

2017隆赞新材料科技有限公司共板法兰弯头三通

产品名称	2017隆赞新材料科技有限公司共板法兰弯头三通
公司名称	苏州隆赞机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇金龙村龙埭路
联系电话	0512-66833664 13913710166

产品详情

2017苏州隆赞新材料科技有限公司共板法兰弯头三通管件的加工方法

三通管件的加工方法主要有以下几种： 一、锻压法

用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸，使外径减少，常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。

二、冲压法 在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到要求的尺寸和形状。 三、滚轮法

在管内放置芯子，外周用滚轮推压，用于圆缘加工。 四、滚轧法

一般不用芯轴，适合于厚壁管内侧圆缘。 五、弯曲成形法 较为常用的是：伸展法、冲压法、滚轮法，有3-4个辊，两个固定辊，一个调整辊，调整固定辊距，成品管件就是弯曲的。

六、鼓胀法 主要有两种方法：一种是在管内放置橡胶，上方用冲子压缩，使管子凸出成形;另一种方法是液压鼓胀成形，在管子中部充入液体，靠液体压力把管子鼓成所需要的形状。

联系人:徐经理

联系电话：139-1371-0166

微信号：139-1371-0166

座机：0512-6683-3664

传真：0512-6683-3664

邮箱：xxh_kongtiao@163.com

1905664835@qq.com

网 址：www.szlytf.com www.szlytf.cn

办公地址：江苏省苏州市相城区黄埭镇东桥东东街门面房3楼

厂房地址：江苏省苏州市相城区黄埭镇龙埭路2号