香港进口O型圈

产品名称	香港进口O型圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

产品详情

一、耐煤油、耐水蒸气、耐刹车油、耐香蕉水、耐天然气、耐酒精、耐汽油、耐油漆等进口O型圈的低温冷冻处理

1、 工作原理：

O型圈修边机是利用液氮的冷冻效果使镁铝锌等压铸制品的毛刺在极冷的情况下发生脆化，并在此状态下，通过用高速抛射的塑料弹丸喷射制品毛刺从而达到高质量地去除制品毛刺的效果。

2、进口O型圈修边机介绍

又名橡胶自动修边机，是一种利用液氮冷冻原理使塑料、橡胶、铝镁锌压铸制品的飞边迅速发生脆化，在此状态下，高速喷射出塑料弹丸撞击制品的飞边，从而既能高效率、高质量地去除橡塑制品飞边同时又能保持制品本身性质特点不发生改变的一种修边设备。它可大幅度地提高橡塑制品的去边效率和修边精度且集约化程度高。

3、特点： 1）效率高：一台O型圈修边机平均每天可处理相当于80-100名熟练工人的修边量。 2）成本低：使用O型圈修边机可大幅度降低生产成本，如节约修边、管理、原料、模具成本及厂房占地面积。 3）品质好：O型圈修边机可根据生产要求完美去除制品毛刺，且能处理一些人工无法处理的特殊结构并不对制品产生损伤。 4）有环保性：冷冻去毛刺属物理方法处理，无废物排出，对环境无污染。
4、低温冷冻处理的应用领域及适用范围：

适用产品：汽车、航空航天、电脑、通讯、家电等3C行业；适用材料：镁合金、铝合金、锌合金等材料。

二、丁晴橡胶O型圈、氟橡胶O型圈、杜邦橡胶O型圈、三元乙丙橡胶O型圈、硅橡胶O型圈、氯丁橡胶O型圈、聚氨酯橡胶O型圈、四丙氟橡胶O型圈使用冷冻修边机的优势：

冷冻修边机主要用于替代手工对橡胶模压件、精密注塑及压铸件产品进行去毛边处理，是橡塑、压铸行业必备的后道工序设备之一。比国产O型圈的优势如下：
1、不损伤制品表面，提高产品外观质量，增加产品的使用寿命。
2、冷冻修边机可加工、处理任何形状的橡胶制品和镁合金铸件等。
3、修边精度高：可以去除很微小又隐蔽的飞边。　4、合格率：成品合格率保持在98%以上。
5、生产效率高：一台冷冻修边机平均每天处理相当于60-80名熟练工人的修边工作量。
6、占地少：一台冷冻修边机加上附属设备只有10平方米。　7、降低成本：冷冻修边模要求飞边薄，溢胶槽尽可能小，无撕边模模具，减少模具费用；飞边余量只需撕边模的1/5-1/10，降低胶料的损耗。
8、冷冻修边机操作简单：操作人员只需手工加入制品、按下按钮、取出制品。

三、高质量、高强度、高精度、高精密、高弹力等O型圈冷冻修边机的工艺参数选定

1、冷冻温度。应该根据胶种、飞边厚度及喷射介质来确定。就胶种而言，脆性温度越低，则选用的温度应该越低。另外，飞边越厚、一次批量越大意味着表面接触致冷剂的几率越小，冷冻温度应越低。

2、装载量。取决于容器容量，同样也取决于产品结构。若产品为纯胶的，则按重量计，装载量(按公斤计)以等于容器体积的1/3~1/2为宜。例如60升的容器，其合适的装载量应该是2～3公斤。但如果是橡胶/金属结合制品，则装载量可按1：1计算，即6公斤。

3、喷射角度。实践证明，弹丸的喷射(或抛射)角度(即喷射介质流与容器所夹之角)以70°～80°为最理想，使喷射介质与篮筐中的待修件处于最佳的对冲状态，从而确保均匀翻动。

4、卸料和清料。使用后的喷射介质，将沿着下倾的振动筛，连同修下来的飞边、胶屑一起经受振动、分离，汇集到底部收集，实现飞边与成品分离。