

# 医院消毒设备，医院污水处理设备厂家

产品名称	医院消毒设备，医院污水处理设备厂家
公司名称	泸州市海之航环保设备有限公司
价格	5888.00/台
规格参数	
公司地址	泸州市江阳区滨江路一段2号
联系电话	0830-3196829 15198097178

## 产品详情

系列一体式二氧化氯发生器 产品组成：

供料系统、反应系统、控制系统、混合吸收系统、安全系统、残液自动处理系统 反应原理：

$\text{NaClO}_3 + 2\text{HCl} \rightarrow \text{ClO}_2 + 1/2\text{Cl}_2 + \text{NaCl} + \text{H}_2\text{O}$  性能特点：

生产二氧化氯为主、氯气为辅的复合消毒剂。

原料输送采用优质进口电磁隔膜计量泵，运行稳定，计量准确。

设备内部的主机反应釜采用耐高温、耐腐蚀的进口复合材料，原料总转化率高。能耗低。

增加相应设备装置，与恒压供水等水处理工程实现联动。

控制系统采用单片机智能控制器，数码管显示，触摸键操作。

根据客户需求可选配缺料报警等故障自动停机保护功

可接收余氯流量信号自动控制投加量，实现全自动控制。

预留RS485接口，实现设备工作状态输出及远程控制。

本系列产品适用于常压、投加管道长度小于50米条件下的水处理场所。使用原料

氯酸钠（GB/T1618-1995工业一级品，含量 99%）；

盐酸（GB320-93工业一级品，浓度 31%）。型号 有效氯产量（g/h） 配电功率（kw） 管径 DN

动力水压力（Mpa） 设备占地面积（m<sup>3</sup>）×（mm） HY-50 50 0.5 25 0.15 0.3×750 HY-100 100 0.5 25 0.15

0.3×750 HY-300 300 0.8 25 0.15 0.3×750 HY-500 500 1.2 25 0.15 0.4×1150 HY-800 800 1.5 25 0.15

0.4×1150 HY-1000 1000 2.0 32 0.2 0.55×1400 HY-2000 2000 2.5 32 0.2 0.55×1400 HY-5000 5000 3.5 40

0.2 0.65×1500 HY-8000 8000 3.5 40 0.2 0.8×1600 HY-10000 10000 4.5 50 0.25 0.9×1650

网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178 hzh系列基本型二氧化氯发生器 产品组成：

供料系统、反应系统、控制系统、混合吸收系统、安全系统 反应原理：

$\text{NaClO}_3 + 2\text{HCl} \rightarrow \text{ClO}_2 + 1/2\text{Cl}_2 + \text{NaCl} + \text{H}_2\text{O}$  性能特点：

原料输送采用滴定阀加药，操作简单，不宜堵塞，运行稳定。

设备内部的主机反应釜采用耐高温、耐腐蚀的进口复合材料，使用寿命长。

温度采用自动恒温加热，加热系统运行稳定。

设备半自动运行，料桶上置，加足原料后无需专人看守。

经济实用，稳定性好，适用于自动化程度要求不高的场所。

本系列产品适用于自动化程度要求不高，常压、投加管道长度小于50米条件下的水处理场所。

使用原料： 氯酸钠（GB/T1618-1995工业一级品，含量 99%）； 盐酸（G

B320-93工业一级品，浓度 31%）。原料消耗： 生产1克有效氯消耗氯酸钠0.65g、盐酸1.38g。

网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178

hzh系列正压型二氧化氯发生器 产品组成: 供料系统、反应系统、控制系统、投加系统、安全系统

反应原理:  $\text{NaClO}_3 + 2\text{HCl} \rightarrow \text{ClO}_2 + 1/2\text{Cl}_2 + \text{NaCl} + \text{H}_2\text{O}$  性能特点:

生产二氧化氯为主、氯气为辅的复合消毒剂。

反应系统采用特殊合金材料加工而成,耐高温、耐腐蚀、寿命长。原料采用可调控计量泵双重计量,确保进料配比精确,再加上反应器在结构设计中采取逆流接触方式,以保持最大的反应推动力及充足的反应时间,确保原料的高转化率。

依据用户需求,控制系统可具备手动、自动、余氯(流量)在线控制、远程监控等多种控制方式。

设备安装方便,操作简单,人性化设计。

增加相应设备装置,与恒压供水等水处理工程实现联动。I礁

适用于管道压力不高于0.6Pa,投加距离不大于10米的带压式水处理场所。使用原料:

氯酸钠(GB/T1618-1995工业一级品,含量 99%): 盐酸(GB320-93工业一级品,浓度 31%)

原料消耗: 生产1克有效氯消耗氯酸钠0.6g、盐酸1.2g 网址:www.hzh928.com 电话:

15198097178

hzh系列高纯型二氧化氯发生器 产品组成:

供料系统、反应系统、控制系统、投加系统、安全防护系统 反应原理:

$5\text{NaClO}_2 + 4\text{HCl} = 4\text{ClO}_2 + 5\text{NaCl} + 2\text{H}_2\text{O}$  性能特点

以亚氯酸钠和盐酸为原料,制备高纯二氧化氯消毒剂,二氧化氯纯度 95%。

原料输送采用优质进口电磁隔膜计量泵。运行稳定,计量准确。

设备内部的主机反应采用耐高温、耐腐蚀的进口复合材料。

反应室特有的多级反应方式,提高反应速度,原料总转化率 85%,能耗低。

增加相应设备装置,与恒压供水等水处理工程实现联动。降 控制系统采用单片机智能控制器,数码管显示,触摸键操作。具有温度自动闭环控制,欠压自动报警停机等安全控制功能,可实时显示反应温度等参数。根据客户需求可选配缺料报警等故障自动停机保护功能,可接

收余氯、流量信号自动控制投加量,实现全自动控制。预留RS485接口,实现设备工作状态输出及远程控制。本系列产品适用于常压、投加管道长度小于100米条件下的水处理场所。使用原料:

亚氯酸钠:(HG/T3250-2001工业一级品,含量 78%);

盐酸:(GB320-2006工业一级品,浓度 31%) 原料消耗:

生产1克有效氯消耗亚氯酸钠0.62g、盐酸2.3g。 网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178

hzh系列硫酸法二氧化氯发生器 产品组成:

供料系统、反应系统、控制系统、吸收系统、安全防护系统 - 反应原理:

$2\text{NaClO}_3 + \text{H}_2\text{O}_2 + \text{H}_2\text{SO}_4 \rightarrow 2\text{ClO}_2 + \text{Na}_2\text{SO}_4 + 2\text{H}_2\text{O}$  性能特点:

采用氯酸钠三元法工艺,二氧化氯纯度) 98%。 氯酸钠转化率95%以上,运行成本低。

原料输送采用进口电磁隔膜计量泵,运行稳定。计量准确、安全可靠。采用双CPU结构(温度模块和监控模块)微电脑控制器。多种信号输出可实现计量泵自动控制、温度自控、缺水、缺料、欠压报警并自动停机安全保护功能。控制系统可采用分体或一体结构,(可配备RS485通讯接口实现

办公室远程遥控)、(余氯在线检测控制)、(流量在线检测控制),实现精确投加。使用原料:

浓硫酸、氯酸钠、过氧化氢 原料消耗: 生产1克二氧化氯,消耗氯酸钠1.6克,硫酸4克,双氧水1.5克。

网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178

hzh系列电解法二氧化氯发生器 产品组成:

盐箱、电解槽、冷却系统、智能电解电源、控制系统、安全防护系统 性能特点:

钛基阳极采用钨、铱、佬、铂等稀贵金属涂层精制而成,性能稳定、电解效率高、免清洗、耐腐蚀。

采用进口原料自行研制生产的不对称耐腐蚀电解隔膜,具有高电导率、耐腐蚀、微孔径、免维护、能自动平衡电解槽阴、阳极箱的酸碱度的特点。该电解隔膜不仅使设备产生消毒剂效率高、同时还降低了的盐耗、电耗。采用强制循环电解液的工作方式,保证了电极周围电解液化学组份浓度始终处于稳定状态,不仅使发生器产生消毒剂量十分稳定而且提高了 $\text{ClO}_2$ 的含量。

科学完善的纯钛换热系统不仅使设备始终保持在最佳工作温度,而且散热性能好。

采用智能电解电源和技术先进的自动控制系统,具有排碱、故障报警、电解槽过温保护等功能。

发生器采用全密封设计,工作时无电解液和消毒剂泄漏。

发生器全部采UPVC、工业纯钛等耐腐材料制成,设备耐腐蚀、使用寿命长。

二氧化氯消毒剂现场制备,负压投加,发生器运行安全可靠。

直接投加固体盐,安全方便。避免了配置饱和盐水的繁琐。

可根据用户需要，通过接收流量计、余氯传感器的4-20mA信号实现闭环自动控制或远程计算机控制。

使用原料：工业盐（NaCl）：GB/T5462-2003精制工业盐 99.10% 原料消耗：

生产1克有效氯消耗盐（NaCl）1.4g，耗电5.00w，折合人民币0.03元。

网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178 hzh系列次氯酸钠发生器 产品组成：

溶盐系统、混合系统、电源系统、电解系统、循环系统、投加系统 性能特点：

阳极采用钌、铱、佬、铂等五元稀贵金属涂层精制而成，性能稳定、电解效率高、免清洗、耐腐蚀。

发生器采用全密封设计，工作时无电液满和消毒剂泄漏。

发生器全部采用UPVC、工业纯钛等防腐材料制成，设备耐腐蚀、使用寿命长。

次氯酸钠消毒剂现场制备，药液投加系统采用进口计量泵实现定点准确投加，稳定可靠。使用原料：工业盐：GB/T5462-200，精制工业盐 9.10% 原料消耗：生产1克有效氯耗盐1.6g，耗电5W。

网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178

hzh系列消毒投加器 消毒投加器：投加装置是一种具储存、输送、自动控制与一体的成套设备。装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。

投加装置主要由溶液箱、计量泵、电控、管路、阀门等组成（可根据用户实际要求配置）。

根据所需药剂浓度，在溶液箱内配制，用计量泵（加药泵）向投药点或指定的系统中输送所。

配制的溶液：该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现功能适合（如自动远程控制）、经济实用。

此型号设备可广泛用于水处理，环保，电子食品，医药，建筑等各行业。

网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178

hzh系列缓释消毒器 工作原理：采用化学反应，自动缓释延时压力加氯工艺，以含氯量75%以上的固体药剂为主要原料。水与药剂合理混合后所产生的消毒杀菌液，投加到水池、水井、管道和污水池与接触达到灭菌的作用。产品优点：投入成本低，使用成本低。安装操作简单，实用可靠。

适用面广，适合农村日处理量200吨以下的小型水厂。网址:www.hzh928.com 电话:

15198097178

PAC加药装置 一体式PAC加药装置：

加药装置是一种具投药、搅拌、输送液体、自动控制与一体的成套设备，它被广泛应用于各类水处理工程。工作结构原理：加药装置主要由溶液箱、搅拌箱、搅拌机、贮液箱、计量泵、液位计、电控柜、管路、阀门、安全阀、止回阀、压力表、过滤器、底座、扶梯等组成（可根据用户实际要求配置）。加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌箱内配制，经搅拌器搅拌均匀后投入溶液箱、用计量泵（加药泵）向投药点或指定的系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计。可实现远程控制，手动自动切换，根据流量、浊度等准确投加。加药装置溶液箱的选择：加药装置中溶液箱的容积可由0.1立方到20立方，可根据加药量选定，根据输送介质的不同，有多种材料可供选择，如碳钢（内部衬胶）、不锈钢、非金属材料（PE、PVC、PP、PTFE）等。网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178

PAM加药装置 PAM加药装置介绍：加药装置是一种具投药、搅拌、输送液体、自动控制与一体的成套设备，它被广泛应用于各类水处理工程。工作结构原理：PAM粉剂通过加药装置、喂料计量器计量、射流等把混合液送入搅拌桶。经过搅拌器温和的搅拌，使絮凝剂得到充分溶解。并通过电控阀门进入储液桶存放。在需要使用时由加药泵抽取，进入离心机或其他分离设备，使需要处理的物料中的微小颗粒凝聚成大颗粒，达到固液分离的目的。在工业废水和市政污水中加入PAM后能提高分离设备的处理能力。在工作时，可通过阀门及加药泵来调节进水量和加药量，取得满意的分离效果和经济效果。PAM加药装置适用于高分子的有机絮凝剂的制备与投加，用户只需将药剂干粉直接加入设备的料斗中，即可实现全自动的投料、溶解、熟化、储存、计量加药等过程，整个过程无需人为操作。全自动运行。设备采用三槽式结构，分别用来进行搅拌、熟化和贮存。配套设备主要由干粉进料器、投配螺旋、混合器、振动器、授拌器，液位控制仪、供水系统、螺杆投药泵及控制系统组成。性能特点：

a) 全自动运行，药液浓度恒定，投加准确。 b) 设备结构精巧，占地面积小。

c) 独特的药剂浸润及加热系统，避免了干粉的结块及溶解不均的现象。

d) 设备配套附件采用先进的进口器件，使用寿命长。

e) 控制系统先进，设备运行连续、平稳、安全。网址:www.hzh928.com 电话:

15198097178

hzh系列基本型加药装置 加药装置介绍：加药装置是一种具投药、

搅拌、输送液体、自动控制与一体的成套设备，此型号设备可广泛用于水处理，环保，电子食品，医药，建筑等各行业。工作结构原理：加药装置主要由溶液箱、搅拌机、计量泵、电控柜、止回阀、支架等组成（可根据用户实际要求配置）。加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌箱内配制，经搅拌器搅拌均匀

后投入溶液箱、用计量泵（加药泵）向投药点或指定的系统中输送所配制的溶液。经济型加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现功能适合（如自动远程控制）、经济实用。加药装置溶液箱的选择：成套加药装置可实现远程控制，手动自动切换，根据流量、浊度等准确投加。加药装置中溶液箱的容积可由0.1立方到20立方，可根据加药量选定，根据输送介质的不同，有多种材料可供选择，如碳钢（内部衬胶）、不锈钢、非金属材质（PE、PVC、PP、PTFE）等。网址:www.hzh928.com

电话: 15198097178

**酸雾吸收器 产品简述：**酸雾吸收器是根据用户

在现场装卸盐酸时，挥发出很强的气体，在大气中产生酸雾，对周围的仪器、仪表、设备、人体和建筑物有一定的刺激和腐蚀等原因而设计的一种酸雾吸收装置。我公司设计的酸雾吸收器根据酸雾易溶于水的化学特性，将储酸槽或酸计量箱排出的酸雾被水吸收后释放，使气体净化后

排放，达到防止环境污染的目的。产品构成：酸雾吸收器由酸雾进酸系统、加水系统、吸收系统、排放系统四大部分组成。它与现场储酸槽连接组成一个闭环酸雾吸收系统。工作原理：酸雾吸收器的酸雾进口与储酸槽的排气口用耐腐蚀管道连接成密闭系统，从加水口加入水并通过加水系统进行水喷淋，均匀喷洒下来，经过吸收系统让酸雾充分被水吸收后释放，然后水溶液通过排水口排出，去到中和池。

网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178

**脱氯装置 脱氯设备：**HY系列脱氯机，适用于经氯气、次氯酸钠、二氧化氯等杀菌消毒后

水中余氯的去除。本产品具有高效、节能、简便、可靠、费用低等特点，是污水二级处理优选之设备。本设备主体全部由特种复合材料制作，永不生锈，经久耐用。可根据用户需要配备自动投药装置。

工作原理：由投料口投加定量的脱氯药，按比例再注入适量的自来水，配置成脱氯剂，根据水体余氯的含量，调节投药流量计的流量，由投药泵与处理水体流量同步投入反应数分钟后，余氯去除率达99%以上。适用范围：本设备特别适用于医院污水处理、中水回用处理、水体灭藻处理、游泳池水处理以及其他超高含氯水体的处理。网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178

**化料器 产品概述：**

小型一体化溶解设备，又称化料器，与二氧化氯发生器相配套，用来将固体药粉均匀溶解成液体药剂。

工作原理：利用水泵提供的动力，使水在溶料槽内切线循环，形成溶料槽中的水力搅拌，同时利用溶料槽内的折流板的折流作用，使原料得到较好的溶解。设备特点：按照二氧化氯发生器原料和制

备工艺的不同，我公司主要应用氯酸钠法和亚氯酸钠法来制备二氧化氯，其中主要是氯酸钠法。氯酸钠法通常以氯酸钠和盐酸为原料进行反应，所需的氯酸钠和盐酸分别为浓度33%和31%的溶液。由于氯酸钠溶液运输不便，需要在工作现场将固体氯酸钠药粉溶解成33%氯酸钠溶液，化料器便是实现这一功能的设备。而且它操作简单、方便，效率高，成本低。采用特制耐腐蚀、防磨损的塑料化工泵，形成涡流循环搅拌水流，具有溶解速度快、溶化彻底。并具有化料、提升双功能，可将溶化后液体直接提升到储罐。网址:www.hzh928.com 电话: 15198097178