

电梯门价格，电梯门生产厂家

产品名称	电梯门价格，电梯门生产厂家
公司名称	新郑市龙湖镇华亿丝网商行
价格	面议
规格参数	品牌:华亿网业
公司地址	新郑市龙湖镇华南城9A区1-2层1122号
联系电话	0371-56653338 13838007776

产品详情

洛阳新乡电梯门价格，驻马店平顶山电梯门生产厂家，郑州华亿网业，苑经理，电梯门是电梯中非常重要的一部分，有两个门，从电梯外能看到的、固定在每层的叫做厅门，里面看到的、固定在轿厢随着轿厢运动的叫做轿门。电梯安装的部分有很多，接下来我来说一下层门和门套的安装。

首先，从上样板架上标注的层门两侧净宽和中心点处，悬挂铅垂线并固定在下样板架，用导轨精校板作定位基准校正这三条铅垂线。

1、地坎的固定：用螺栓将厅门地坎与下门框连接并固定在一起，将地坎中心对准层门口的中心铅垂线，定位后用400号以上水泥砂浆，把地坎稳固在井道内侧的牛腿上。

地坎应高于厅外装饰后的地平面5—10mm，并抹成1/100—1/500的斜坡，以防电梯厅外水流入井道；地坎上表面不水平度不应超过1/1000；在砂浆注好阴干72h后，方可进行下道工序；如果井道没有做钢筋混凝土牛腿，应预埋150×300×16钢板三块（或用固定导轨支架的膨胀螺栓固定钢板），钢板上焊接一根长度为层门口净宽度尺寸2倍，75×75的角钢，地坎用螺栓固定在角钢上。

2、门框的组装：把地坎、左右门柱、上坎用螺栓组装成门框架，将门框架立在地坎上并用地脚螺栓把门框架固定在井道墙壁上（或将其与混凝土钢筋焊接在一起）；固定前应做到以下几点：

- 1) 校正门框架立柱的不铅垂度和门框架上横梁的不水平度均不应超过1/1000；
- 2) 门导轨与门地坎槽在导轨中间和两端三个点上的间距，偏差不应大于±1mm；
- 3) 门导轨顶面对应门地坎槽上面的不水平度应小于1mm；
- 4) 门导轨的不铅垂度不得大于0.5mm。

3、用层门铅垂线校正门套立柱，用方木或木板在层门口加以固定、支撑，以防在浇注砂浆时立柱变形。待水泥浇注阴干72h后，将临时固定支撑木拆掉。

- 4、将层门通过吊门轮吊挂在门导轨上，下端门滑块在地坎槽内滑动，应使门扇之间、门扇与门套之间、门扇与地坎之间不互相碰撞，它们之间的间隙应在4—6mm之间。
- 5、门扇装好后用手推拉无噪声和跳动现象，单扇门未装开门机构前在任意位置索引时的阻力应小于3N。
- 6、装好关门自闭装置，使层门在无驱动力的情况下始终处于关闭状况。为了安全，应先安装好厅门连锁。门连锁的调整要根据门刀的位置和尺寸，在轿厢装好后进行细调整。