

ABS台湾奇美PA-777E

产品名称	ABS台湾奇美PA-777E
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:PA-777E 包装:原厂原包装袋装25千克/包
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

奥亚塑胶 全球供应、全球信赖 销售热线：18128015760或0769-87120762刘生
qq:283780869或者加微信号18128015760 『诚信第一、品质第一、服务第一
专业渠道、专业团队、专业服务』奥亚塑胶是你理想的合作伙伴
公司郑重承诺：质量保证、原厂原包、假一赔十 网上报价随时有波动，最新价格：请电议或面议 我公司
可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质
安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告、COA认证、COC认证等等
POLYLAC ABS PA-777E 产品描述 制造商奇美实业 材料标示>ABS< 颜色本色/Natural UL档案号E56070
用途发热家电外壳、干发吹风筒、熨斗外壳、暖风机、汽车零配件、水箱护罩
材料特性超高耐热、中冲击强度、PMI 材料形状颗粒状/Pellet 加工方式注射成型/Injection molding
测试单位转换: MPa kgf/cm² psi 物理性能条件测试标准数据单位 比重ISO
11831.07g/cm³ 熔融流动指数220 /10KglISO 11334.00cm³/10min 硬度条件测试标准数据单位
球压硬度ISO 2039-199MPa 机械性能条件测试标准数据单位 拉伸强度23 ° CISO 527-237MPa
断裂伸长率23 ° CISO 527-213% 弯曲强度23 ° CISO 17871MPa 弯曲模量23 ° CISO 1782200MPa
筒支梁缺口冲击强度23 ° CISO 179/1eA11kJ/m² 悬臂梁缺口冲击强度23 ° CISO 180/1A11kJ/m²
热性能条件测试标准数据单位 热变形温度1.80MPa 退火ISO 75-2/A118 ° C 热变形温度1.80MPa 未退火ISO
75-2/Af106 ° C 维卡软化温度ISO 306/A50129 ° C 维卡软化温度ISO 306/B50119 ° C
阻燃性条件测试标准数据单位 防火等级All colorUL-941.50mmHB 防火等级All colorUL-943.00mmHB
注塑成型条件条件建议值单位 干燥温度60-80 ° C 干燥时间2.0-3.0Hr 建议水份含量<=0.20%
料筒后部温度180-220 ° C 料筒中部温度190-230 ° C 料筒前部温度210-240 ° C 喷嘴温度200-240 ° C
模具温度40-80 ° C