

# A507不锈钢焊条

产品名称	A507不锈钢焊条
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:春硕 型号:A507
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

## 产品详情

### A507不锈钢焊条

说明: A507是碱性药皮的纯奥氏体Cr16Ni25Mo6不锈钢焊条。采用直流反接，可进行全位置焊接。

用途: 用于焊接淬火状态下的低合金和中合金钢、异种钢及刚性较大的结构，以及相应的热强钢等。如淬火状态下的30CrMnSi、不锈钢和碳钢焊接等。

A502	E16-25MoN-16	1	钛钙型	交直流	用于焊接淬火状态下的低合金和中合金钢异种钢及刚性较大的结构以及相应的热强钢等，如淬火状态下的30铬锰硅以及不锈钢、碳钢、铬钢及异种钢的焊接
A507	E16-25MoN-15	1	低氢型	直流	同a507 30铬锰硅以及不锈钢、碳钢、的焊接
A512	E 16-8-2 -16	1	钛钙型	交直流	主要用于高温高压不锈钢管路的焊接
A607	E330MoMnWNb-15	1	低氢型	直流	用于在 850 -900 高温条件下工作的同类型不锈钢材料的焊接以及制氢转化炉中集合管和膨胀管（如 Cr20Ni32 和 Cr20Ni37 材料）的焊接
A707	A	1	低氢型	直流	用于--、维尼纶、尿素等设备的焊接

A717	A	1	低氢型	直流	适用于 2Cr15Mn15Ni2N 低磁不锈钢电物理装置结构件或 1Cr18Ni11Ti 异种钢的焊接
A802	A	1	钛钙型	交直流	焊接硫酸浓度 50% 和一定工作温度及大气压 力的制造合成橡胶的管道，以及 Cr18Ni18Mo2Cu2Ti 等钢种