

TGF-321免充氩焊丝

产品名称	TGF-321免充氩焊丝
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:春硕 型号:TGF-321
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

产品详情

TGF-321免充氩焊丝

TGF-321不锈钢药皮免充氩焊丝 TGF-321背面自保护焊丝

不锈钢管道免充氩焊丝打底 免充氩不锈钢焊丝不锈钢药芯氩弧焊丝

日本油脂TGF-321免充氩药皮焊丝/ TGF-321背面自保护药皮焊丝

说明：TGF-321为背面自保护不锈钢TMX焊丝，焊缝背面无需充氩保护，支持全位置焊接，焊接过程稳定，焊缝质量更高，背面成型好，背面焊渣易脱落。用途：用于焊接尿素及合成纤维设备。

焊丝化学成分范围：%

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
TGF-321	0.030	1.2	0.50- 2.50	0.040	0.030	17.00- 20.00	11.00- 14.00

焊缝金属射线探伤要求： 级 工艺参数参考值：

焊丝规格 (mm)	气体流量(L/min)	焊接电流(A)
-----------	-------------	---------

2.0	7~10	80~115
2.5	7~10	90~130

注意事项及操作要点：1. 焊丝使用前应进行40~50 低温烘干10~20分钟

单面焊双面成型不锈钢焊接材料运用日本油脂（Taseto Co.,Ltd.）公司是1961年成立的焊接材料生产厂家，主要生产不锈钢、耐热钢、镍合金、高合金钢及铸铁用特种焊材。不锈钢焊接时背面氧化一直是焊接工艺上的一道难题。通常采用背面充氩保护工艺。但在野外长输管道或者工件较大及背面空间狭小等情况下，气体严重损耗，增加了成本，焊接质量也受到很大影响。日本油脂公司开发了著名的“TGF”不锈钢背面自保护型TIG焊丝系列产品。这是一种有特殊涂层的焊丝，焊接时，保护药皮渗透到熔池背面，形成致密保护层，使背面不受氧化，且双面焊单面成型，焊道冷却后焊渣滓自动脱落，或使用压缩空气及水冲方式极易清除。目前，已成功应用于石油化工、电力建设、压力容器等行业的不锈钢管道和容器的焊接。

产品介绍:背面药皮剥离性好/可以全位置焊接/焊接质量优良/耐腐蚀性强。

化学成分

产品型号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
TGF308	0.08	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	9.0-11.0	19.5
TGF308L	0.03	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	9.0-11.0	19.5
TGF309	0.12	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	12.0-14.0	23.0
TGF309L	0.03	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	12.0-14.0	23.0
TGF316L	0.03	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	11.0-14.0	18.0
TGF347	0.08	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	9.0-11.0	19.0

焊接工艺参数

T : 板厚mm ; α : 坡口角度 ° ; a : 钝边厚度mm ; b : 对口间隙mm

焊接位置	坡口状况				焊接条件	
	T	α	a	b	电流 (A)	其它
平仰	3	0	0	2-4	100-140	焊丝直径 : 氩气流量 : 钨极直径 :
	> 3	30-40	1-3	2-4	100-180	
垂直	3	0	0	2-4	80-120	
	> 3	30-40	1-3	2-4	100-160	

包装 : 5Kg/20Kg ; 长度 : 1000mm ; 直径 : 2.0-2.6mm ;