

# E2209双相不锈钢焊条

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | E2209双相不锈钢焊条                           |
| 公司名称 | 天津春硕焊材科技有限公司                           |
| 价格   | 面议                                     |
| 规格参数 | 品牌:春硕<br>型号:E2209                      |
| 公司地址 | 天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地<br>会展经济中心606室20号 |
| 联系电话 | 022-27059803 15510902943               |

## 产品详情

E2209双相不锈钢焊条

A29.9双相不锈钢焊条 E2209-16焊条E2209-16相当 AWS

说明: JQ.S2216是钛钙型药皮的超低碳双相不锈钢焊条, 熔敷金属中含有40%-50%的铁素体, 具有优异的力学性能和耐腐蚀性能, 特别是具有可靠的耐氯化物腐蚀性能和高的耐点蚀性能。有良好的焊接工艺性能。可交直流两用。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分 C Mn Si S P Cu Ni Mo Cr

N

0.04 0.50~2.0 0.90 0.03 0.04 0.75 8.5~10.5 2.5~3.5  
21.5~23.5 0.08~0.20

熔敷金属力学性能

试验项目 b(MPa) 5(%) 保证值  
690 20

参考电流 (AC、DC+) 焊条直径(mm) 3.2  
焊接电流(A) 90~120

注意事项:

1.焊前焊条须经250 左右烘焙1.5h。

2.尽可能采用直流电源，电流不宜过大。

A307 E309-15 E309-15 低氢型 直流 焊接同类型的不锈钢、异种钢、高铬钢、高锰钢等 A312 E309Mo-16 E309Mo-16 钛钙型 交直流

用于焊接耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢容器，也可作不锈钢衬里、复合钢板、异种钢的焊接 A317 E309Mo-15 E309Mo-15 低氢型 直流 用于耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢、复合钢板、异种钢的焊接 A402 E310-16 E310-16 钛钙型 交直流

用于在高温条件下工作的同类型耐热不锈钢焊接，也可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的焊接 A407 E310-15 E310-15 低氢型 直流

用于同类型耐热不锈钢、不锈钢衬里，也可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的焊接 A412 E310Mo-16 E310Mo-16 钛钙型 交直流 用于焊接在高温条件下工作的耐热不锈钢、不锈钢衬里，异种钢，在焊接淬硬性高的碳钢、低合金钢时韧性极好 A422 A 1 钛钙型 交直流 用于焊补炉卷轨机上的 Cr25Ni20Si2 奥氏体耐热钢卷筒 A432 E310H-16 E310H-16 钛钙型 交直流 专用于焊接 HK40 耐热钢 A462 A 1 钛钙型 交直流 用于高温条件下工作的炉管（如 HK-40、HP-40、RC-1、RS-1、IN-80）等的焊接

用途: 用于焊接超低碳00Cr22Ni5Mo3N、SAF2205等双相不锈钢。