

133mm牙轮钻头 14.7寸镶齿牙轮钻头

产品名称	133mm牙轮钻头 14.7寸镶齿牙轮钻头
公司名称	廊坊优淇尔钻头有限公司
价格	2290.00/只
规格参数	品牌:江汉 川石 立林 型号:HJ114-637 钻压:0.50-1.10kn/mm
公司地址	河北省廊坊市经济技术开发区孔雀城大学里第G20幢1单元12101号房（注册地址）
联系电话	0158-30805371 15830805371

产品详情

河间市金特尔钻头有限公司主要提供江汉纯新牙轮钻头/油田牙轮钻头/（镶齿、钢齿），矿用三牙轮钻头（球齿系类），PDC钻头（胎体、钢体），新疆水井专用牙轮钻头，广东桩基工程用大口径组合钻头，导向钻头，取芯复合片钻头等多种钻头，云南油田牙轮钻头/包邮牙轮钻头河间市金特尔有限公司哪儿有卖_三牙轮钻头/油田牙轮钻头/直销牙轮钻头河间市金特尔有限公司厂家/专业牙轮钻头河间市金特尔有限公司,是专业的牙轮钻头/油田牙轮钻头/水井牙轮钻头/矿山钻头/地质勘探钻头河间市金特尔有限公司供应商

三牙轮钻头的性能特点：

1、新使用金属碳化物覆盖层的新工艺，产品的硬度、强度大大超过了硬质合金的传统硬度，提高了产品在恶劣作业环境下的工作效率；

2、采用特殊渗金属改性及强韧化热处理，改善了材料抗冲击及粘着磨损，氧化磨损，侵蚀磨损和磨料磨损性能，使产品达到了全能要求；

3、产品设计独特、使用寿命长、科技含量高；低消耗、低投入，降低了采掘成本。

PDC钻头使用规范

- 1、PDC钻头取出箱时，不能让钻头直接滚到钻台上，要垫上垫板。
- 2、检查PDC钻头的牙齿及水眼，参看钻头使用说明书并 做好记录。

3、接卸PDC钻头时注意防碰。

4、下钻时要小心，严格控制下放速度，下钻遇阻时应接上方钻杆，小排量开泵，待泵压正常后，逐渐加大排量，采用一冲、二通、三轻拨的方法，加压不超过

2吨。如果必须对缩径划眼时，应接方钻杆大排量、轻转（不大于40转/分）、慢放以冲、通为主，尽可能少划眼不划眼。

5、下钻时内钳工要观察好井口返泥浆情况，如发现一柱不返泥浆，应立即起出此立柱，开泵顶通再下。下PDC钻头井深超过1500米时中途应顶通一次泥浆，以防泥包钻头。

6、PDC钻头下至井底后一个单根时应先接方钻杆大排量、轻转、慢放冲洗井底。停转盘探明井底后，上提0.3米循环泥浆并慢转5分钟，确保井底清洁后，做井

底造型。井底造型的转速按PDC钻头说明书操作，钻压不超过2吨，造型深度不小于0.3米。

7、试钻：1) 软地层钻进时应采用高转速、小钻压，机械钻速可能增加明显。2) 较硬地层钻进时应采用较低的转速、较大的钻压对提高机械钻速可能更有效。3) 对于软硬胶结层，应采用低转速、小钻压，既保护钻头牙齿又能不降低机械钻速；同时观察砂样进行分析，以采取正确的施工措施。4) PDC钻头钻进时，转盘的扭矩与转数不是恒定不变，而是忽高忽低。其周期一般是2s~8s。如波动不严重，钻速较好，可不予考虑；如波动严重，需降低钻压或提高转数。

5) 见意井队长技术员，根据不同的地层情况随时试钻以选择佳的钻井参数，从而达到佳的机械钻速，延长PDC钻头的使用寿命。

8、正常钻进每次接单根时要让钻压恢复至零后，方可上提方钻杆。接单根后，PDC钻头接近井底0.3m处转动转盘稍作冲洗井底后，才能正常钻进。

9、在正常钻进中出现蹩跳时，应将钻头提离井底0.3~0.5米，冲冲井底后减速减压钻进，直至无蹩