

三辊成型环焊管

产品名称	三辊成型环焊管
公司名称	聊城市亿元方盛钢管有限公司
价格	4400.00/吨
规格参数	标准:API、DNV、ISO、DEP、EN、ASTM、DIN、BS、GB、CSA 直径: 610mm- 7000mm (24" - 276") 材质:API 5L A-X100, GB/T9711 L190-L690
公司地址	山东省聊城市凤凰工业园百亿钢管物流
联系电话	86-06358888641-8570880 13780701119

产品详情

该生产线采用三辊/四辊卷板机成型，成型好的短节钢管先用CO2气体保护焊进行预焊，预焊后进行焊接前的加热处理，再经过内直焊、外直焊、内环焊、外环焊，焊接均采用单丝、多层、多道焊，焊接完成后对焊缝进行保温处理，以降低焊缝残余应力，提高金属的抗应力腐蚀性能。该生产线的特点是产品大壁厚，大管径，可广泛应用于钢结构桥梁、高压输电塔、海陆风电塔、海洋平台装备及超长钢管桩等结构用管。

产品规格

直径： 610mm- 7000mm (24" - 276")

壁厚： 8.0mm- 230mm (3/10" - 9")

标准： API、DNV、ISO、DEP、EN、ASTM、DIN、BS、GB、CSA

长度： 3m-100m (10'- 328')

材质： API 5L A-X100, GB/T9711 L190-L690