

COE直缝高频焊管 直缝双面埋弧焊管

产品名称	COE直缝高频焊管 直缝双面埋弧焊管
公司名称	聊城市亿元方盛钢管有限公司
价格	4400.00/吨
规格参数	标准:API、DNV、ISO、DEP、EN、ASTM、DIN、BS、JIS、GB、CSA 直径: 245mm- 1762mm(9"-70") 材质:API 5L A-X90, GB/T9711 L190-L625
公司地址	山东省聊城市凤凰工业园百亿钢管物流
联系电话	86-06358888641-8570880 13780701119

产品详情

生产机组

COE生产线可生产直缝高频焊管、矩形管和直缝双面埋弧焊管等产品。该生产线的生产工艺是珠江钢管独有的专利技术，生产效率高、产品质量稳定，尤其适合生产大壁厚的直缝高频焊管和中小口径的直缝双面埋弧焊管。生产线配套了LINSINGER公司的铣边机，EFD公司的1500kW高频焊机和五台500-960kW中频热处理机等先进装备，可按要求在线对直缝高频焊管的焊缝和热影响区进行退火、正火或调质处理。

产品规格

直径： 245mm- 762mm(9"-30")

壁厚： 4.8-25.4mm(1/6"-1")

标准： API、DNV、ISO、DEP、EN、ASTM、DIN、BS、JIS、GB、CSA

长度： HFW8.0-18.5(26' - 61')、SAWL8.0-12.5(26' - 41')

材质： API 5L A-X90, GB/T9711 L190-L625