

# 大型污水处理臭氧发生器

产品名称	大型污水处理臭氧发生器
公司名称	广州佳环臭氧科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:广加环 型号:YT-10K 电压:380V
公司地址	广州市白云区人和镇东华工业区华隆路2号
联系电话	020-36054230 18520310042

## 产品详情

### 一、 YT-10kg氧气源臭氧发生器系统商务报

仅供参考，以实际设备为准

序号	设备及部件名称	规格及主要技术参数	数量
一、 臭氧发生器			
1	臭氧发生系统 (产量10kg/h)	外壳不锈钢, 放电单元为搪瓷放电体	1台
2	自控系统	西门子plc系统	
二、 气源系统			
	PSA制氧系统机组	0 ~ 0.6MPa (可提供0.6 ~ 15.0MPa) 28 ~ 95%	1套
	吸附式干燥机	KAD-25F	1台

	冷冻式干燥机	FA-25	1台
	精密过滤器	Mode0155	2组
	氧气缓冲罐	匹配	1个
	空气缓冲罐	匹配	2个
<b>三、循环冷却水系统</b>			
1	外循环水泵		1套
2	冷却塔		
3	内循环水系统		
<b>四、监测仪表</b>			
1	臭氧泄露报警仪	-	1台
累计总价（元人民币）		大写：壹佰九拾伍万叁仟元整 小写：195.3万元	

## 二、臭氧发生器设计、制造和检验标准

### 2.1 臭氧发生器设计、制造标准

2.1.1、中华人民共和国城镇建设行业标准CJ/T3028.1-1994《臭氧发生器》；

2.1.2、国家环境保护总局中国环境保护产品认定技术条件HCRJ058-1999《臭氧发生器》。

### 2.2 臭氧发生器检验标准

2.2.1、中华人民共和国城镇建设行业标准CJ/T3028.2-1994《臭氧发生器臭氧浓度、产量、电耗的测量》。

臭氧发生器的性能指标、特点、关键技术)

序号	项目内容	单位	性能指标、特点、关键技术
1	臭氧发生器产量	kg/h	10 kg/h
2	臭氧浓度	mg/L	80-120 mg/l (氧气源)
4	臭氧产量调节范围	%	10-100 %
5	臭氧机装机功率	kW	100KW
6	空压机耗电量	kW	200kw (空压机)
7	单台臭氧发生器尺寸	mm	20m3
8	单台冷却水 (循环量)	入口温度范围	25
		压力	bar 0.2-0.4 Mpa
		流量	m3/h 30
		出口温升	30
9	臭氧发生器工作压力	MPa	0.4 MPa

10	需用气量	Nm <sup>3</sup> /hr	360-480 Nm <sup>3</sup> /hr
11	臭氧发生器运行电压	V	380 V
12	臭氧发生器运行频率	Hz	50-60 Hz
13	气源进气温度		20

先进的电晕放电技术

最优化的机械设计

先进的IGBT供电单元

低谐波污染

低能耗

臭氧浓度高、结实耐用

结构紧凑

低维护工作量

自动化界面控制

放电体

臭氧放电室采用石英管放电体，该放电体臭氧产量大，臭氧浓度高，能最大程度的发挥电源系统和冷却系统的功能，是大产量高浓度臭氧发生器的关键

## 臭氧发生器环境条件及设计条件

### 5.1环境条件

5.1.1 温度: 年平均气温12.1 ，最低温度 > 0 ，最高温度38.8 。

5.1.2 湿度: 年平均相对湿度61.5%，月平均最高相对湿度85%，月平均最低相对湿度35%。

5.1.3 大气压: 年平均压力101.59KPa，最高压力104.5KPa，最低压力98.6KPa。

5.1.4 冷却水: 一般工业自来水。

5.2设计条件: 臭氧发生器按室内安装要求设计，使用方应确保设备在设计条件范围内运行。

5.2.1温度: 臭氧发生器设计环境温度范围为0—40 。

5.2.2湿度: 臭氧发生器设计相对湿度 75%。

5.2.3冷却水温度: 臭氧发生器设计冷却水温度 < 30 。

5.2.4大气压: 臭氧发生器按标准大气压设计，即大气压为101.3KPa。

5.3气源条件: 臭氧发生器为空气源，气源露点要求 < -23 。

5.4电源条件: 室内有220v/50Hz交流电源，部分臭氧设备同时需要用到380V/50Hz交流电源。

## 臭氧发生器注意事项及售后服务

注意事项：机械设备必须放置在没有油污、空气干净、干燥通风的地方工作，以延长机械设备使用寿命；室内应无易燃易爆气体及导电粉尘，禁止安装在有发生爆炸危险的危险区域。

### 1．设备质保期

设备保修期为设备出厂之日起一年保修，终身维护；

### 2．操作、维修人员的培训

免费安排业主方操作、维护人员培训，达到：

操作人员能熟练操作设备；

维修人员需掌握设备的日常维护和维修工作。

### 3．用户走访

在保修期内不少于一次；检查设备运行状况，给用户提出合理化建议。

### 4．故障排除

接到用户设备出现故障的信息后，当日给用户明确答复；

接到服务电话后，本市4小时到达现场，省内其他地市48小时到达现场，省外地市在72小时内可到达用户现场，检修设备保证用户正常使用。