

# 脉冲热压机,脉冲焊接机,热压焊接机热压焊头定制

产品名称	脉冲热压机,脉冲焊接机,热压焊接机热压焊头定制
公司名称	苏州拓航机械设备有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	品牌:拓航 型号:9220 功率:1000
公司地址	苏州市吴中区胥口时进路61号
联系电话	18118135256

## 产品详情

脉冲热压焊接机,脉冲热压机,脉冲焊接机,热压焊接机热压焊头定制  
额定电压： 220V

额定功率： 2000W

温度范围： 室温-----600C

加热阶段： 3

焊头冷却方式： 风冷

机箱尺寸： 240mm\*320mm\*320mm

焊头尺寸： 250mm\*350mm\*350mm

机身重量： 26Kg

焊头重量 7.5Kg

功能及优点：

温度监测功能

液晶显示屏即时显示当前焊头温度，并在焊接过程中显示温度曲线

可设置第一第二次升温，每一第二次加热的时间及空载加热功能

焊接机头升降功能

加热头冷却气流控制功能

使用热电偶进行温度检测和反馈控制，使焊接性能更加稳定

自动化生产线的可扩充性，焊接参数可通过并行口在线调用

在加压状态下，通电加热和断电冷却同时同时进行，防止结合部的浮起，虚焊，对温度时间等参数能高精度地加以控制，良好的重复性实现高品质的生产

局部瞬间加热的方式能良好地控制对周围无件的热影响。

应用领域：

脉冲电源热压焊机通常被使用于焊锡焊接、回流焊、热压接等工艺。

LCD、PDP、触摸屏等的扁平电缆热压接合及ACF接合

继电器、打印机、眼镜等的树脂热压接合

手机、数码相机使用的CCD、CMOS的焊锡接合

电脑、摄像机内的FPC等扁平电缆的焊锡接合

硬盘(HDD)等漆包线的焊锡焊接及DVD、AV机器等家用电器的制造

继电器、打印机、眼镜等的树脂热压接合

手机、数码相机使用的CCD、CMOS的焊锡接合

电脑、摄像机内的FPC等扁平电缆的焊锡接合

电脑等通信机器内的线缆并行口的焊锡焊接

硬盘(HDD)等漆包线的焊锡焊接及DVD、AV机器等家用电器的制造

- o 微波元件内部的金线热压结合通过在热压头上加载一定的脉冲电压，利用低电压大电流，令高阻抗的热压头发热，通过热量传导，使两个预先上好助焊剂，镀了锡（膏）的零件受热，当温度达到锡膏的熔点，相接触的两物体熔接在一起，冷却凝固后，通过固化的焊锡使两个工件形成一个永久的电气机械连接。

**功能：温度监测功能**

液晶显示屏即时显示当前焊头温度，并在焊接过程中显示温度曲线，可设置第一，第二升温，第一二次加热，均可针对时间温度分别设定空载加热功能。

可存储8种焊接程序，适应不同产品的焊接需求。

焊机头升降控制功能。

加热头冷却气流控制功能。

使用热电偶进行温度检测和反馈控制，使焊接性能更加稳定。

自动化生产线的可扩充性，焊接参数可通过并行口在线调用

在加热状态下，通电加热和断电冷却同时进行，防止了结合部的浮起、虚焊，\*\*\*适合于柔性线、线材的热压焊、焊锡焊接及树脂的热粘结。

对温度、时间等参数能高性能、高精度地加以控制，良好的重复性实现高品质的生产。

局部瞬间加热的方式能良好地控制对周边元件的热影响。

特能特点：

多种控制方式，恒流、恒压、恒功率

输出电流高达5000A

有效减少焊接飞溅

焊接时间可调0-99ms

多组输入输出信号，便于多机头使用

应用示例

本公司生产的热压焊机广泛应用于微电缆(MCC，同轴线)软性电路板(FFC,FPC)极细电子线的锡压焊、焊锡焊接的热流焊。采用温度分阶段控制和时间控制，加温快,恒温效果好，适应不同的焊接需求。广泛应用于如下场合： LCD、PDP、触摸屏等的扁平电缆热压接合及ACF接合

继电器、打印机、眼镜等的树脂热压接合 手机、数码相机使用的CCD、CMOS的焊锡接合  
电脑、摄像机内的FPC等扁平电缆的焊锡接合

硬盘(HDD)等漆包线的焊锡焊接及DVD、AV机器等家用电器的制造

继电器、打印机、眼镜等的树脂热压接合 手机、数码相机使用的CCD、CMOS的焊锡接合  
电脑、摄像机内的FPC等扁平电缆的焊锡接合 电脑等通信机器内的线缆并行口的焊锡焊接

硬盘(HDD)等漆包线的焊锡焊接及DVD、AV机器等家用电器的制造 微波元件内部的金线热压结合