

E2205双相不锈钢焊条

产品名称	E2205双相不锈钢焊条
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

产品详情

[E2205双相不锈钢焊条](#)

双相不锈钢2205合金与奥氏体不锈钢相比,它的耐压强度是其两倍,与316L和317L相比,设计者可以减轻其重量。2205合金特别适用于—50 ° F/+600 ° F温度范围内,在严格限制的情况下(尤其对于焊接结构),也可以用于更低的温度。化学成分: C 0.030Mn 2.00Si 1.00p 0.030S 0.020Cr22.0 ~ 23.0Ni4.5 ~ 6.5Mo3.0 ~ 3.5N 0.14 ~ 0.20(奥氏体-铁素体型A232 E318V-16 1 钛钙型 交直流 同A207 A237 E318V-15 1 低氢型 直流 焊接一般耐热、耐蚀的 0Cr19Ni9 及 0Cr17Ni12Mo2 不锈钢结构 A242 E317-16 E317-16 钛钙型 交直流 焊接同类型的不锈钢结构 A302 E309-16 E309-16 钛钙型 交直流 焊接同类型的不锈钢、不锈钢衬里、异种钢 (Cr19Ni9 同低碳钢) 以及高铬钢、高锰钢等 A307 E309-15 E309-15 低氢型 直流 焊接同类型的不锈钢、异种钢、高铬钢、高锰钢等 A312 E309Mo-16 E309Mo-16 钛钙型 交直流 用于焊接耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢容器,也可作不锈钢衬里、复合钢板、异种钢的焊接 A317 E309Mo-15 E309Mo-15 低氢型 直流 用于耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢、复合钢板、异种钢的焊接 A402 E310-16 E310-16 钛钙型 交直流 用于在高温条件下工作的同类型耐热不锈钢焊接,也可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的焊接 A407 E310-15 E310-15 低氢型 直流 用于同类型耐热不锈钢、不锈钢衬里,也可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的焊接 A412 E310Mo-16 E310Mo-16 钛钙型 交直流 用于焊接在高温条件下工作的耐热不锈钢、不锈钢衬里,异种钢,在焊接淬硬性高的碳钢、低合金钢时韧性极好