

# ER430不锈钢焊丝

产品名称	ER430不锈钢焊丝
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

## 产品详情

ER430不锈钢焊丝

H1Cr17符合 YB/T 5092 H10Cr17ISO 14343-A-G 17

说明：焊丝主要成分是17Cr，为铁素体不锈钢MIG焊丝，可全位置焊接。焊接作业性好——送丝顺畅、电弧稳定、成形美观、飞溅极少。用途：常应用于耐磨耐腐蚀场合构件的焊接，如10Cr17（SUS 430）材料的器件、护栏、高尔夫球头等

焊丝化学成分(%)

项目	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	Cu
保证值	0.10	0.60	0.50	15.50~17.00	0.60	0.75	0.030	0.030	0.75
列值	0.035	0.43	0.35	16.39	0.22	0.55	0.012	0.018	0.21

参考电流（DC+）

--	--	--	--

直径(mm)	0.8	1.0	1.2
焊接电流(A)	70-150	100-200	140-220 0 2

注意事项：1.保护气体：注意保护气体的纯度，混合气配比推荐Ar+1~3%O<sub>2</sub>。  
2.气体流量：20~25L/min。 3.干伸长度：15~25mm。  
4.将焊接部位的锈层、湿气、油污、灰尘等确实除净。  
5.室外施焊时，当风速大于1.5m/s应采取防风措施，须有适当的防风措施，以防发生气孔。  
以上建议仅供参考，在具体操作中以现场情况为准。必要时先进行工艺评定再确定焊接方案。

型号17 Y430 585 36 17Cr钢用，特别适用于xiaosuan容器之焊接。汽车消声器是409L材质，相当于中国牌号0Cr11Ti 焊丝用E309-15或E316-15或E308-15都可以的。ER309不锈钢焊丝详细说明H1Cr24Ni13 Y309 607 40 22Cr-12Ni钢用，异材焊接用，如软钢与铬钼钢连接用，焊接SUS309S、SCS17等，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，焊接性能好。YX309L

### ER309L不锈钢焊丝

详细说明H00Cr24Ni13 Y309L 558 43 异材焊接用，耐热耐蚀性佳，低碳不锈钢和低碳Clad钢的焊接及SUS309S、耐热钢13Cr、18Cr钢或异种金属焊接。

### ER309LSi不锈钢焊丝

用途介绍557 32 高Si-低C-22Cr-12Ni钢用，其它同MiG309L。YX310

以下型号均有大量库存现货，并附上具体参数供各厂家采购。焊丝直径0.5-5.0mm（具体有盘、根，2种），也可按用户特殊要求供货

用途超低碳型18%Cr-12%Ni-2%Mo不锈钢焊丝，较JQ.H0Cr19Ni12Mo2耐蚀性更好用途超低碳型21%Cr-10%Ni不锈钢焊丝，较JQ.H0Cr21Ni10耐蚀性更好 JQ.H0Cr18Ni9、JQ.H0Cr21Ni10、JQ.H00Cr21Ni10、JQ.H1Cr24Ni13、JQ.H00Cr24Ni13、JQ.H1Cr26Ni21、JQ.H0Cr19Ni12Mo2、JQ.H00Cr19Ni12Mo2、JQ.H00Cr20Ni12Mo3、JQ.H0Cr20Ni14Mo3、JQ.H0Cr20Ni10Ti、JQ.H0Cr20Ni10Nb、JQ.H1Cr17 牌号 AWS GB  
主要用途 JQ.H0Cr18Ni9 ER304 H0Cr18Ni9 18%Cr-8%Ni不锈钢焊丝 ER307 -----  
非磁性钢用，高锰钢及碳钢异材焊接用 JQ.H0Cr21Ni10 ER308 H0Cr21Ni10  
21%Cr-10%Ni不锈钢焊丝 JQ.H00Cr21Ni10 ER308L H00Cr21Ni10  
超低碳型21%Cr-10%Ni不锈钢焊丝，较JQ.H0Cr21Ni10耐蚀性更好 E308LSi -----  
低C-18Cr-8Ni钢用 JQ.H1Cr24Ni13 ER309 H1Cr24Ni13 24%Cr-13%Ni不锈钢焊丝，耐蚀性能好  
JQ.H00Cr24Ni13 ER309L H00Cr24Ni13 低C-22Cr-12Ni钢用，异材焊接用 ER309Mo -----  
22Cr-12Ni-2.5Mo钢用，异材焊接用 ER309LSi ----- 低C-22Cr-12Ni钢用，异材焊接用  
ER309LMo ----- 低C-22Cr-12Ni-2.5Mo钢用，异材焊接用 JQ.H1Cr26Ni21 ER310 H1Cr26Ni21  
25%Cr-20%Ni不锈钢焊丝，高温抗氧化性能优良 JQ.H0Cr19Ni12Mo2 ER316 H0Cr19Ni2Mo2  
18%Cr-12%Ni-2%Mo不锈钢焊丝，抗热裂纹性能优良