

## ZnZi进口耐高温高压O型圈

产品名称	ZnZi进口耐高温高压O型圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

## 产品详情

大家都知道O型圈的生产都是模具模压出来的，所以说模具的洁净对O型圈的性能有着重要的影响，那么模具的清洁对O型圈的生产厂家又是一大难以解决的问题，不过对于这一问题，普瑞斯公司有着独到的见解和处理方法：

关于宁波普瑞斯橡胶有限公司O型圈模具污染及其防止和清洗：以模压的方法制造O型密封圈。首先最要考虑的因素就是模具的质量，如型腔几何形状应精准，尺寸公差要达到国家标准，满足O型密封圈制作的要求。同时各种胶料的收缩率差异很大，模具的尺寸并不完全代表O型密封圈的尺寸，对模具粗糙度要求也不尽相同，这就给模具设计与管理增加了难度。尤其是模具在硫化过程产生的污染，更是给O型密封圈的生产带来很大的麻烦。因为橡胶模具在硫化机中与橡胶共同经受热硫化压力、温度、时间的交联反应历程，而橡胶特别是合成橡胶加入的乳化剂以及配合剂在热硫化反应过程中反应生成物，粘牢在模具表面，经过长久的积累，形成难以去除的垢层，之后模腔逐渐被腐蚀，若不及时清除，形成对模具的污染，对O型圈的品质造成严重的影响，直至无法继续生产。从而不得不增设洗模工艺。

如果知道了模具被污染的原因，就要尽可能去防止被污染，但要做到模具绝对不受到污染那也是不可能的。因为在制作O型密封圈的过程中有十多种乃至更多一些有机物，无机物在高温高压下长时间热反应，肯定会产生污垢，尤其是氯丁橡胶制品，对模具的污染更加严重，尤其模具如不及时清洗保养，会导致模具被腐蚀而报废。台湾博亚特密封技术开发有限公司在选用配合剂时，会选用质量好的而且不易挥发，并且容易分散，与胶相容性好的材料。如硫黄选用不溶性硫黄或胶体硫，氧化锌选用99.7%间接法的，防老剂选用不迁移反应型的防老剂，增塑剂选用低分子少的，纯净度高的油类，而无机填充剂尽量选用经活性处理过的，这样都会减少模具污染的程度和频次。同时在配方设计各配合剂用量及种类上，适可点到为止，不可多加。硫化速度以快为好。

目前最为广泛应用的，一般都是机下清洗模具，因为这种操作方法较为经济。也可以购置专用洗模液配以超声波装置清洗，还有市售商品。一些较为先进的如机上干冰式喷射清洗，在条件许可的情况下，

这个方法是个科学方法。因为它不用下模，现场机上直接操作，对O型密封圈的生产不会产生太大的影响，同时利用干冰除污的瞬间汽化特征，没有一点残留，不会产生二次污染。是清洗模具的较为理想方法。还有一种方法叫做酸洗法，不过因为这种清洗方法会对模具产生腐蚀，所以一般不建议采用此种方法。

综上所述，模具污染及处理，在橡胶模压制品生产工艺中，是不可忽视的重要环节，及时处理，不仅可以改善产品品质，减少废品，而且使生产得以顺利运营，台湾博亚特密封技术开发有限公司不管是资金能力，还是模具质量，胶料及原材料选择，甚至是硫化工艺的制定，都尽可能做到完美，尽可能的降低对模具的污染，使之生产出高品质的O型圈

以上介绍了制作O型圈的机器的维护保养与清洁，接下来为您介绍制作O型圈的高品质修边机

普瑞斯公司进口O型圈修边机的特点：

- 1.效率比较高：一台O型圈修边机平均每天可处理相当于80-100名熟练工人的修边量。
- 2.使用成本低：使用O型圈修边机可大幅度降低生产成本，如节约修边、管理、原料、模具成本及厂房占地面积。
- 3.制作出来的O型圈品质高：进口丁晴O型圈修边机可根据生产要求完美去除制品毛刺，且能处理一些人工无法处理的特殊结构并不对制品产生损伤。
- 4.环保性比较好：冷冻去毛刺属物理方法处理，无废物排出，对环境无污染。

综上所述，要想生产出品质高的进口O型密封圈，最起码得做到2点，第一点要保证生产模具的清洁度，可以采用各种清洗方法诸如机械法，化学法，物理化以及综合清洗法。第二点要保证O型圈修边机的质量，因为普瑞斯公司在模具清洁上和修边机上存在巨大优势，所以普瑞斯（ZnZi）公司生产出来的O型圈在高端产品中是数一数二的，致使广大普瑞斯公司客户购买的放心，使用的舒心。