

供应 台湾亚崴 高效能加工中心 AF-1250

产品名称	供应 台湾亚崴 高效能加工中心 AF-1250
公司名称	亚崴机电(苏州)有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:AWEA 型号:AF-1250 规格:1.250*620*620
公司地址	江苏苏州吴江经济技术开发区东太湖大道4888号
联系电话	136-2189-1385 13621891385

产品详情

供应 台湾亚崴 高速加工中心af-1250 亚崴机电股份有限公司成立于1986年，为台湾规模的专业cnc加工中心机制造厂商之一；产品行程分布从610mm到20米，包括立式加工机、卧式加工机、龙门加工机、五轴加工机、高速机..等等，我们拥有坚强的研发团队，为客户提供各种高精度、高性能之加工设备，以满足客户今日及未来的任何切削需求 详细信息 类型：立式加工中心 品牌：awea 型号：af-1250

界面语言：中文 产品类型：全新 是否库存：否 售后服务：机械部份保固期限由验收合格日起算一年 数控装置保固期限由验收合格日起算两年 重量：8.000 主电机功率：11/15 主轴转速范围：(直结式) 10,000/12,000/15,000 定位精度：(标准型) mm p 0.01(vdi/dgq 3441) 刀具数量：(固定刀号捷径选刀) set 刀臂式刀库24支刀 三轴行程(x*y*z)：1.250*620*620 t型槽尺寸(宽*数量)：(宽 x 距) mm 4 x 14 x 100 动力类型：电动 布局形式：立式 作用对象：

模具制造开发、航太国防、汽车风电、3c/半导体/五金产品制造 适用行业：

模具制造开发、汽车风电、航太国防、五金3c、精密零部件产品加工 主要市场：

大陆,港澳台地区,北美,南美,西欧,东欧,全球 所在地：吴江经济技术开发区东太湖大道4888号

联系电话：13621891385陈经理 标准规格 (af系列) 项次 名称 单位 af-1250 1 x 轴行程 mm 1,250 2 y 轴行程 mm 620 3 z 轴行程 mm 620 4 工作台尺寸 (x x y) mm 1,350 x 620 5 工作台 t 槽尺寸 (宽 x 距) mm 4 x 14 x 100 6 工作台载重 kg 1,000 7 主轴中心到立柱轨道面距离 mm 790 8 主轴鼻端至工作台距离 mm 100~720 9 主轴马达转速(直结式) rpm 10,000/12,000/15,000 10 主轴马达 (连续/30分钟额定) kw(hp) 5.5/7.5(10,000/12,000);7.5/11(15,000) 11 主轴内孔规格 bt40 12 快速进给 (x y轴) m/min 48 (z 轴) m/min 36 13 切削进给 m/min 1-10 14 刀库容量 (固定刀号捷径选刀) set 刀臂式刀库24支刀 15 刀具直径 / 邻刀空 mm 80/150 16 刀具长度 mm 300 17 刀具重量 kg 7kg 18 控制器 fanuc 0iimd 19 定位精度 (标准型) mm p 0.01(vdi/dgq 3441) 20 重复精度 (标准型) mm ps 0.008(vdi/dgq 3441) 21 冷却水箱容量 liter 150l 22 气压压力需求 (***)少 kg/cm² 6kg/cm² 23 电力需求 vac 380 kva 35 phase 3 hz 50 24 占地面积 (长) mm(约) 3,565 (宽) mm(约) 2,220 (高) mm(约) 2,617 25 机器重量 kg (约) 8,000 高速 cnc 加工中心机 挟带着先进科技与高品质零件，亚崴 af / av 系列高速加工中心机以高刚性米汉纳铸铁为基础，三轴采用高精密线性滑轨及滚珠螺杆，搭配 8,000 ~ 15,000 rpm 直结式主轴 (af 系列) 或 8,000 rpm 皮带式主轴 (av 系列)，另可选配大扭力齿轮式主轴以及其他高品质选用配件。高速且精密的切削能力。完全符合您今日及未来的各种切削需求。超快轴向进给，x、y 轴分别可达 48 m/ min. *1 超大的y轴行程，提供充足的加工范围。

全包覆防护钣金将车削铁屑与冷却液隔离在机床内，提供您安全的工作环境。

所有滑板、立柱及滚珠导螺杆结构皆以手工铲花，以达成组装精度，结构刚性及均衡负载。 1：限af-1250机型，其他机型请见规格表。 机型 af/av-610 af/av-860 af/av-1000 af/av-1060 af/av-1250

主轴内孔规格 bt 40 x 轴行程 610 mm 860 mm 1,020 mm 1,060 mm 1,250 mm y 轴行程 450 mm 600 mm 550 mm 600 mm 620 mm z 轴行程 450 mm 600 mm 635 mm 600 mm 620 mm af / av 系列搭载标准24支刀圆盘式刀库。

选配铁屑输送机可自动排除大量切屑至集屑桶内(另可选配刮板式铁屑输送机)。

标准主轴冷却机将主轴热温升对精度的影响降至***低，并藉以延长主轴使用寿命。 自动润滑系统使用脱压式润滑器及铜质油管，提供滑道、滚珠导螺杆及其它重要元件精确调整的润滑油。

高刚性结构设计 运用有限元素分析 (fem)，让一体成型的床台与大尺寸y型立柱之加强肋达到化设计，机械强度较传统设计增加40% 所以af/av 系列产品可以从事极重切削并保持长期超高精度。

具高效能加强肋之床台不仅是一体铸造，而且采用高张力fc 30 米汉纳铸铁(工业标准 : fc 20~25)，并加上热流平衡设计，能满足长年加工使用之需求，也因fc 30等级铸件能提供较大的防震阻尼及减低变形量，使得机台不但耐用而且具有特别突出的性能表现。

切削能力为符合所有客户不同加工型态之需求，af/av 系列除提供高速精密直结式主轴及大马力皮带式主轴外，并可选配两段变速齿轮式主轴。直结式主轴具备高转速、高回转精度、低噪音、低震动以及低热变位等优异特性。 af 系列 ? x / y / z 轴 af-650 af-760 af-860 af-1000 af-1060 af-1250 af-1460 af-1400 af-1600 x 轴行程 (mm) 650 760 860 1,020 1,060 1,250 1,400 1,400 1,600 y 轴行程 (mm) 510 510 600 550 600 620 620 800 800 z 轴行程 (mm) 510 510 600 635 600 620 620 800 800 工作台尺寸 (mm) 750 x 510 860 x 510 1,000 x 600 1,200 x 550 1,200 x 600 1,350 x 620 1,500 x 620 1,500 x 800 1,700 x 800 t 型槽尺寸 (mm) 4 x 14 x 100 5 x 18 x 100 5 x 18 x 150 工作台载重量 (kg) 500 500 700 700 700 1,000 1,000 1,200 1,500 主轴中心至 立柱轨道面距离 (mm) 600 600 760 610 760 753 753 963 963 主轴鼻端至 工作台距离 (mm) 100 ~ 610 100 ~ 610 100 ~ 700 100 ~ 735 100 ~ 700 100 ~ 720 200 ~ 1000 主轴马达转速 (rpm) 直结式 10,000 / 12,000 / 15,000 直结式 8,000 主轴马达输出 (kw) (连续 / 30 分) 5.5 / 7.5 (10,000 / 12,000 rpm) ; 7.5 / 11 (15,000 rpm) 11 / 15 主轴内孔规格 bt 40 bt 50 x / y 轴快速进给 (m / min.) 32 32 48 36 48 48 48 30 30 z 轴快速进给 (m / min.) 24 24 32 24 32 36 36 24 24 三轴切削进给 (m / min.) 1 - 10 1 - 8 刀库容量 斗笠式刀库 20 支刀 刀具直径 / 邻刀空 (mm) 80 / 150 127 / 200 刀长 (mm) 300 350 刀重 (kg) 7 15 控制器 fanuc oi - md / m 700*1 气压需求 (kg / cm²) 6 电力需求 (kva) 25 25 30 30 30 35 35 40 40 冷却水箱容量 (l) 320 320 355 350 400 460 480 505 518 机器重量 (kg) 4,200 4,200 5,800 7,000 7,000 8,000 8,200 14,000 16,000

本型录之规格如有变更，恕不另行通知。