

模数式桥梁伸缩缝在焊接先点焊部分处理

产品名称	模数式桥梁伸缩缝在焊接先点焊部分处理
公司名称	衡水凯祥橡胶制品有限公司
价格	230.00/米
规格参数	品牌:衡水凯祥 型号:f40
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡北田村
联系电话	18731885986 18031810735

产品详情

模数式桥梁伸缩缝

在焊接先点焊部分预埋钢筋和锚环钢筋，临时固定其位置。经检查符合质量要求后方

可将锚环钢筋与预埋钢筋焊牢，之后，即可拆除桥梁伸缩缝的装配夹具)。[桥梁伸缩缝](#)的定位焊接按设计

要求穿放横筋，可分段穿放，不必使用整根钢筋。

正式焊接前先进行定位焊接，即间隔一米左右将此位置的锚固筋点焊到横穿筋上并将横穿筋与预埋筋点

焊牢固，若由于施工误差使得锚固筋与横穿筋及预埋筋交叉不上，可用搭接短钢筋（辅助筋的方法连接

。为防止施工过程中由温度变化而造成伸缩装置各纵梁间缝隙不均匀，从而影响[伸缩装置](#)工作性能和外

观，上述工作必须在一小时内完成，若由于客观原因完不成，则定位焊接时应先锚固一侧（尤其大位移

量伸缩缝，然后对另一侧迅速有效定位。

去掉所有工艺卡具并割断涂红色的连接定位钢筋。将每一个锚固筋与横穿筋点焊牢固，横穿筋与预埋筋的每一个交叉点点焊牢固，交叉不到的地方要搭接短钢筋焊接。设置安装模板单组型（指80型以下可用相应厚度的聚苯乙烯泡沫板，一般在锚固工作完成后安装，若先安装模板，则需采取措施防止施工过程中烧坏泡沫板。大位移量伸缩装置可用胶合板或2-3mm厚钢板。模板应做的严密，以防浇注砼时漏浆或渗入位移控制箱各胶带槽内。桥梁的浇注混凝土模板设置完成后，将槽内杂物彻底清理干净，可利用空压机的风将尘土吹净，再用水将槽内彻底冲洗一遍，并将型钢缝隙填塞。

衡水凯祥橡胶制品有限公司

全国服务热线：400-0318-925

电话：0318-5105444

传真：0318-5105444

手机：18031810735 18031810736

联系人：侯经理

邮箱：hskaixiang@163.com

地址：河北省衡水滨湖新区彭杜乡北田村

查看更多橡胶支座信息请到：www.hskaixiang.com

查看更多橡胶止水带信息请到：www.hskxzs.com

查看更多桥梁伸缩缝信息请到：www.hskxssf.com

查看更多预应力锚具信息请到：www.hskxmj.com