

欣赛科技全自动化连续离交/连续离子交换设备

产品名称	欣赛科技全自动化连续离交/连续离子交换设备
公司名称	厦门欣赛科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:Newsep 型号:newsep-2 流量:0.2-10m3/hr
公司地址	厦门市湖里区高崎北路428号航空自贸广场1号楼601单元
联系电话	05926662811 13799756092

产品详情

一、欣赛科技全自动化连续离交/连续离子交换设备特点

欣赛推出的连续离交设备全自动化、模块化，满足更多用户的需求：

产品标准化程度高，整机已在厂内调试完毕；现场安装工作量少，大幅度缩短安装调试周期；
设备结构紧凑简单，可靠性高，维护方便；产品对工艺可适用度高，接纳度强；
供货周期短，有可现货供应，也可按要求定制；全自动化生产，可减少人工干扰。

二、欣赛科技全自动化连续离交/连续离子交换设备组成介绍 1、中心旋转阀 中心阀体是一个有20/30对dn15-25阀口的旋转分配阀，控制着交换柱内流体的工作步骤。绕中心转轴旋转，实现树脂“流动”的功能。

2、驱动装置 本驱动装置是由伺服电机及配套的减速机提供和传递动力，驱动转盘步进运动。运动由伺服控制系统及行程感应开关来确保运动的精度及阀口对位。

3、树脂柱

树脂柱是树脂装填容器，单个容积在50l-200l。可根据工艺要求，选择不锈钢316l或玻璃钢材质。

4、控制仪表 必用仪表：温度表、压力表及其配套传感器、液位传感器、流量传感器等
选用仪表：ph传感器、电导率传感器、糖度计等

5、中央控制台

控制台配有两台电脑，一用一备，实现设备全自动操作，记录并储存生产数据等功能。

三、欣赛科技全自动化连续离交/色谱分离设备控制系统

控制系统主要实现以下功能： 控制设备自动化操作；

控制电伺服电机运转来控制转盘的转动及转动行程； 提供密封气路监测和各监控点故障报警；

控制切换时，泵通过变频停机，在切换到位后再开启，确保流道内不产生瞬间超压； 气压系统。气压系统提供阀芯密封所需的压力。气压由2路单独的氮气瓶及气路提供压力，可以提供一备一用。

四、欣赛科技全自动化连续离交/连续离子交换设备型号介绍

目前我司供应通用设备型号：newsep20-25/ newsep30-20两款。分别是20柱的30柱的设备，可以根据工艺要求，进行选用，也可根据具体需求进行定制。

设备型号	newsep20-25	newsep30-20
填充树脂量	1-4m ³	1.5-6m ³
流量范围	0.2-10m ³ /hr	
总功率	5-25kw	
总占地面积	<60m ²	
系统耐温	5-55	
系统耐压	< 6bar	
系统运行重量	< 40t	

厦门欣赛科技有限公司 电话：0592-6662811 传真：0592-6662833 卢先生:13799757590