

## 7312 BECBP轴承 现货森琪

产品名称	7312 BECBP轴承 现货森琪
公司名称	天津市森琪商贸有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:skf 型号:7312 BECBP
公司地址	天津市南开区咸阳路91号3号楼3-210室
联系电话	022-27616300 15122082444

## 产品详情

7411 BGAM
7411 BGBM
7411 BGM
7411 BM
AMS 18 ABP
7212 BECBJ
7212 BECBM *
7212 BECBP *
7212 BECBY
7212 BEGAM *
7212 BEGAP *
7212 BEGBP *
7212 BEP
7212 BEY
7312 BECAP *
7312 BECBJ
7312 BECBM *
7312 BECBP *

当切屑从前刀面流出时，在前刀面上必然存在着刀一屑的摩擦。它影响切削变形、切削力、切削温度和刀具磨损；此外还影响积屑瘤和鳞刺的形成，从而影响已加工表面的质量。摩擦特性及摩擦系数在塑性金属切削过程中，切屑在流经刀具的前刀面时，由于FAG进口轴承强烈的挤压作用和剧烈的变形，会产生几百度乃至上千度的结和发生剧烈的摩擦。这种摩擦与一般金属接触面间的摩擦不同。接触区分为粘结区和滑动区两部分。在粘结区内的摩擦为内摩擦，该处所受的剪应力 $\tau$ 等于材料的剪切屈服强度 $r_s$ ，即 $\tau = r_s$ ；在滑动区内的摩擦为外摩擦，该处的剪应力 $\tau$ 由瓦逐渐减小到零。表示出在整个接触区上的正应力分布情况，在刀刃处最大，离切削刃越远，前刀面上的正应力越小，并逐渐减小到零。可见切向力和正应力在刀一屑接触面上是不等的，所以前刀面上各点的摩擦是不同的，因而摩擦系数也是变化的。由于一般FAG进口轴承材料的内摩擦系数都远远大于外摩擦系数，所以在研究前刀面摩擦时应以内摩擦为主。

真诚欢迎新老客户来电洽谈！公司地址：天津市南开区咸阳路91号 联系电话:022-27616300

公司传真：022-27612390 24小时服务热线：15122082444 在线QQ：刘先生1040339000

沈小姐1529828111 张小姐602296196 公司邮箱：senqizc@163.com

公司网址：<http://www.senqizc.com> www.nskjk.com 邮编：300111

本文来自天津市森琪**进口轴承**

有限公司。本公司保证所有瑞典轴承、日本轴承、德国轴承、为原装正品轴承，假一罚十。天津森琪轴承商贸有限公司，经过十几年的发展，成为SKF轴承代理商，NSK轴承代理商。本公司以优质的服务低廉的价格竭诚为您服务。欢迎致电洽谈：