

小型数控平面钻床安康数控平面钻法鑫数控查看

产品名称	小型数控平面钻床安康数控平面钻法鑫数控查看
公司名称	山东法鑫数控机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:法鑫 型号:IG1976
公司地址	济南市槐荫区经十西路（润华汽车公园西邻）
联系电话	0531-87583977 18605317317

产品详情

数控机床加工程序的编制比普通机床工艺规程编制复杂。这是因为在普通机床的加工工艺中不必考虑的问题，如工序内工步的安排、对刀点、换刀点及走刀路线的确定等问题，在数控加工时，这一切都无例外地都变成了固定的程序内容，正由于这个特点，促使对加工程序的正确性和合理性要求极高，不能有丝毫的差错，否则加工不出合格的零件。而为了数控机床能尽量长时间的工作造出他的最大利益，对于机床平时的护理和维修工作是非常重要的环节。

龙门移动式平面钻床的优势都有哪些呢：

数控平面钻减小了床身长度，节省了占地面积。床身采用钢板焊结构，经人工时效处理，长时间使用，可保证龙门移动式平面钻床的质量和加工精度稳定。龙门移动式数控平面钻床采用加固型的龙门，使机床的刚度大大提高，提高了切削用量，增加了社会的效益。

龙门移动式数控平面钻床具有较高的精确定位优势，X轴Y轴的定位精度可以达到 $\pm 0.02-0.5\text{mm}$ 的要求，这是传统摇臂钻床所望尘莫及的。

机械部件的维护：

1、杠和导轨的维护（1）查、调整丝杠螺母的轴向间隙，保证反向传动精度和轴向刚度；（2）查丝杠支撑与床身的连接是否松动以及支撑轴承是否损坏。如有以上问题要及时紧固松动部位，更换支撑轴承；（3）滑脂的滚珠丝杠，每半年清洗一次丝杠上的旧油脂，更换新油脂。用润滑油润滑的滚珠丝杠，每天机床工作前加油一次；

（4）免硬质灰尘或切屑进入丝杠防护罩和工作过程中碰击防护罩，防护装置一有损坏要及时更换。

2主动轴的维护（1）定期调整主轴驱动带的松紧程度；

（2）防止各种杂质进入油箱。每年更换一次润滑油；

（3）保持主轴与刀柄连接部位的清洁。需及时调整液压缸和活塞的位移量；（4）及时调整配重。

