

角钢线法鑫数控2020角钢线

产品名称	角钢线法鑫数控2020角钢线
公司名称	山东法鑫数控机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:法鑫 型号:ZX1640
公司地址	济南市槐荫区经十西路（润华汽车公园西邻）
联系电话	0531-87583977 18605317317

产品详情

名称：FXC 型数控角钢冲孔打字剪切生产线：

FXC-2020型 加工角钢范围 processing size:L63 × 4-L200 × 20(16Mn)

FXC-2016型 加工角钢范围 processing size:L63 × 4-L200 × 16(16Mn)

FXC-1412型 加工角钢范围 processing size:L40 × 3-L140 × 12(16Mn)

适用范围：

该机为电力电讯角钢塔进行角钢打字、冲孔、剪切、全自动化生产的专用设备。适用角钢型号在L63 × 4 ~ L200 × 20，其长度在12米之内的打字、冲孔、剪切的全部作业范围。

结构及性能：该机由六大部分组成：上料部分、送料部分、主机部分、成品下料部分、液压动力部分、电器控制部分。

产品优势：A.设备钢性强，结构紧凑；B.打字、冲孔、切断、分选堆垛均自动进行，生产效率高；

C.编程时只需键入工件的尺寸、孔径、准距、工件数，也可以与设计部门构成局域网，共享数据资源；

D.采取了多项措施来解决角钢弯曲引起的进料困难和准距误差；E.优化排料工序，材料利用率高；

F、减轻工人劳动强度，保证工件精度稳定。

技术特征：A.机、电、气、液一体化；B.计算机控制，伺服电机送进；C.准距任意设定，冲孔排数不限；

D.编程简易且可以直接使用放样软件所生成的程序数据；E.加工零件图形显示；

F.角钢弯曲较大时也能适应；G.主要电气部分与液压、气动元件均采用进口产品。

性能特点：

性能特点：

该系列生产线是电力通讯铁塔角钢的打字、冲孔、剪切的自动化生产专用设备，该机由六大部分组成，上料部分、送料部分、主机部分、成品下料部分、液压气动部分、电气控制部分。

显示工件图形。

编制程序时只需输入工件尺寸、孔径、准距、工作数即可，编程简易，也可直接使用放样软件所生成的程序数据。

采取了多项措施解决角钢弯曲引起的进料困难和准距误差。

采用PLC、工控机控制，伺服电机送进，效率高，工作精度稳定。

关键的液、气、电动元件全部采用进口产品。

具有故障自我诊断和数据统计功能。

济南法鑫数控机械有限公司生产的数控角钢线由送进料台单元、翻转上料单元、料道单元、打号单元、冲孔单元、剪切单元、成品料台单元、液压系统、电气控制系统等几部分组成。角钢生产线由送进料台单元、翻转上料单元、料道单元、打号单元、冲孔单元、剪切单元、成品料台单元、液压系统、电气控制系统等几部分组成。