YT15硬质合金刀头型号及参数 报价 邢钻牌硬质合金生产厂家

产品名称	YT15硬质合金刀头型号及参数 报价 邢钻牌硬质合金生产厂家
公司名称	清河县邢钻硬质合金厂
价格	3.30/片
规格参数	品牌:邢钻 型号:a320 yt15:a320
公司地址	中国 河北 清河县 城南经济开发区
联系电话	86 0319 8151875 15932194710

产品详情

YT15 4160511(P10)硬度≥91.0耐磨性优于YT15合金，但抗冲击韧性较YT5硬质合金铣刀片差。适于钢，铸钢，合金钢中切削断面的半精加工或小切削断面精加工.

YT14 4XH16R(P20)硬度≥91.5使用强度高，抗冲击和抗震性好，近次于YT5合金，但耐磨性较YT5好，适于碳素钢与合金钢连续切削时的粗车粗铣，间断切削时的半精车和精车。

YW1 4160511刀片尺寸(M10)硬度≥91.5红硬性较好，能承受一定的的冲击负荷，是通用性较好的合金.适于耐热钢高锰钢不锈钢等难加工钢材的加工，也适于普通钢和铸铁的加工.

YW2 铣刀片规格4160511(M20)硬度≥91.0耐磨性仅次于YW1，但其使用强度较高，能承受较大的冲击负荷，适于耐热钢高锰钢不锈钢及高级合金钢的粗加工半精加工，也适于普通钢和铸钢.

YT54XH16Y硬质合金铣刀片厂家(P30)硬度≥90.0在钨钴钛合金中强度，抗冲击及抗震性好，但耐磨性较差。主要用途：适于碳素钢与合金钢（包括锻件，冲压件，铸铁表皮）间断切削时的粗车粗刨半精刨。

YG6硬质合金铣刀刀片(K15K20)硬度≥90耐磨性较高，但低于YG3，抗冲击和震动比YG3X为好。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料中等切削速度的半精加工和精加工株洲硬质合金铣刀片。

YG8硬质合金铣刀片规格 (K30)硬度≥89.5使用强度高，抗冲击，抗震性较YG6好，但耐磨性和允许的切

削速度较低。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料低速粗加工。

YS25 3130511(P25)硬度≥90.5适于碳素钢，铸钢，高锰钢，高强度钢的及合金钢的粗车，铣削和刨削。

YT30 (P05)硬度≥92.5耐磨性和运行的切削速度较YT15高，但使用强度抗冲击韧性较差。适于碳素钢与合金钢的精加工，如小断面的精车精镗，精扩等.

YG3X (K01)硬度≥91.5在钨钴钛合金中耐磨性好，但冲击韧性较差，适于铸铁有色金属及其合金，碎火钢，合金钢小切面的高速精加工.

YG3 硬质合金铣刀片分类(K05)硬度≥90.5耐磨性仅次于YG3X，对冲击和震动较敏感，用途：适于铸铁有色金属及其合金连续切削时的精车半精车，精车螺纹与扩孔

YG6A(K10)硬度≥91.5属细颗粒合金，耐磨性好，3XH16R适于冷硬铸铁，有色金属及其合金的半精加工，亦适于碎火钢合金钢的半精加工及精加工。

YG6X 3130511(K10)硬度≥91.0适于合金铸铁.普通铸铁的精加工及半精加工。

YS8 3XH13Y(M05)硬度≥92.5适用于铁基、镍基高温合金，高强度钢的精加工，冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。

河北清河县邢钻硬质合金厂位于“ 打虎英雄 ”武松的故乡---清河县。是以从事硬质合金研发、生产和经营专业公司。 公司拥有现代化工业生产硬质合金刀片标准厂房和先进的硬质合金刀头生产设备，聘请原株洲钻石硬质合金厂技术专家作为技术指导。是硬质合金数控刀片行业中生产工艺、技术装备和生产质量控制手段比较完备的高科技民营企业。

严格按GB/T19001—ISO9001国际质量标准建立质量管理体系，从严控制生产工艺和产品质量，为顾客提供性价比满意的产品，以顾客需要为目标，努力开发新产品，满足不断变化的市场需求。

积极向用户介绍和推荐国际先进的焊接刀片加工工艺和硬质合金切削刀具，公司以优质的产品、可靠的质量、良好的信誉、周到的服务赢得了广大用户的信赖和好评。坚持创造共有价值，实现互惠互利、共赢共荣，全力满足您的需求，与您共同发展。

邢钻刀具厂为您提供普通料和原生料2种质量档次的产品，可以根据自己的加工需求选择适合自己的档次，以便降低采购成本为企业为自己创造更大的经济利益，

严把质量关：确保质量稳定，严格检验合格才出厂，不会出现一批好用下一批不好用的现象。

价格更有优势：生产厂家网上直销，减少中间环节，让您省钱一步到位。

主营品牌：株洲钻石牌|自贡长城牌|清河邢钻牌|等多家品牌！

主营产品：硬质合金刀片|硬质合金刀头| 4160511铣刀片|焊接刀头|数控刀片|地质矿山类生产厂家

硬质合金主要材质（牌号）：YT14 YT15 YT5 YW1 YW2 YG6 YG8 YS25 YS30 YW3 YT05 YT30 YC201 YM201 YC35 YC45 YD15 YS8 YS2T YG3 YG3X YG6A YG6X YG8N YD201 YT14Z

车床硬质合金焊接刀片主要种类：

A1形用于制造外圆车刀，镗刀和切槽刀主要型号有：A110/A112/A114/A116/A118/A118A/A120/A122/A122A/A125/A125A/

A130/A136/A140/A150/A160/A170.

A1型硬质合金刀头型号尺寸如下图：

A2型硬质合金刀头刀片的用途:

用于制造镗刀和端面车刀内孔刀片--主要型号有：A210/A212/

A216/A220/A225/A212Z/A216Z/A220Z/A225Z

A3型用于制造端面车刀和外圆车刀型号有：

A312/A315/A320/A325/A330/A340/A312Z/A315Z/A320Z/

A325Z/A330ZA340Z

A3型硬质合金刀片型号尺寸/形状（长*宽*厚）如下图：

A4型硬质合金焊接刀片型号：A416/A420/A425/A430/A430A/

A440/A440A/A450/A450A/A416Z/A420Z/A425Z/A430Z/

A430AZ/A440AZ/A450A/A450AZ

B2形硬质合金刀头厂家/硬质合金刀片参数/含义/说明如下图：

B212/B214/B216/B220/B225/B228

C1形用于制造螺纹车刀及外圆精车刀：C116/C120/C122/C125

C1型硬质合金焊接刀头型号/形状/尺寸/用途如下图：

C3型硬质合金切断刀切槽刀分类及用途：

C303/C304/ C305/C306/C308/C310/C312/C316

D2形硬质合金刀粒刀片刀头型号大全/分类/标准尺寸表：D212/D212A/D214/D214A/D216/

D216A/D218/D218A/D218B/D220/D222/D222A/D224/D226/D228/D228A/D230/D232/D232A/D236/238/D240/D246

铣床硬质合金铣刀片主要型号：4160511 4160511A 4160511Z 4160511-ZC 4XH16Y 4XH16R 3130511 3XH13Y 4130511 4190511 3070511 3100511 3070511 3100511 4130511 4130511T XC161008等等。

〖备注〗：因为型号和牌号甚多，网站未能一一列出，如需要其他规格型号的焊接、机夹、数控刀片，请留言，销售人员定当及时答复。

1、关于产品质量：邢钻合金厂生产2种质量当初的产品。严格配比 细心检验 确保批批质量都稳定。

2.关于退换货：网络交易，诚信为王。我们的产品实行30天超长无条件退换货。如产品在加工过程中发现不适合 随时可以退换货。

3.关于发货：小件可以发快递（主发申通，圆通，天天，韵达，汇通等）大件可发物流，铁路快件，德邦，佳吉等。