

西门子6ES7307-1BA01-0AA0现货

产品名称	西门子6ES7307-1BA01-0AA0现货
公司名称	湖南铭鹰智能科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:西门子 型号:6ES7307-1BA01-0AA0
公司地址	长沙高新开发区尖山路39号长沙中电软件园总部 大楼16楼1610室（集群注册）
联系电话	13817011145

产品详情

6ES7307-1BA01-0AA0

[6ES7307-1BA01-0AA0](#)

SIMATIC S7-300 稳压电源 PS307
输入：120/230 V AC，输出：DC
24 V DC/2 A

[显示价格](#)

上海戈辰长期低价销售

西门子PLC200.300.400.S1200.S1500.ET200.Smart20

0, 6SE70变频器备件.6SY7000/7010.C98面板, 6RA70/28/24直流调速器, 6XV电缆, 6EP

电源, 3RW30/40/44软启动器, 6AV人机触摸屏, LOGO!, 6SL系列G110.G120.S120.V10.V20, MM440/430/
420变频, 6DR阀门, 7ML.7ME.7MF.7MH仪表仪器, 6FC.6SN伺服数控, 电机等西门子系列产品定位器.70

上海戈辰自动化科技有限公司（一级代理商）

（享受西门子官方免费一年保修！）

联系人：张柏（工程师）

传真：021-67357321

24小时业务咨询热线：13817011145

工作QQ：254598303

回收工程余货

我公司只销售西门子原装正品，享受西门子免费一年保修（部分产品可换新）

公司优势产品: PLC 、触摸屏、变频器、电缆及通讯卡、数控系统、网络接头、伺服驱动、 凡在公司采购西门子产品，均可 质保一年，假一罚十

PLC的发展趋势

- 1、功能向增强化和专业化的方向发展，针对不同行业的应用特点，开发出专业化的PLC产品。以此来提高产品的性能和降低产品的成本，提高产品的易用性和专业化水平。
- 2、规模向小型化和大型化的方向发展，小型化是指提高系统可靠性基础上，产品的体积越来越小，功能越来越强；大型化是指应用在工业过程控制领域较大的应用市场，应用的规模从几十点扩展到上千点，应用功能从单一的逻辑运算扩展几乎能满足所有的用户要求。
- 3、系统向标准化和开放化方向发展，以个人计算机为基础，在windows平台上开发符合全新一体化开放体系结构的PLC。

通过提供标准化和开放化的接口，可以很方便地将PLC接入其它系统[2]。

PLC的功能特点

PLC的功能 随着自动化技术、计算机技术及网络通信技术的迅速发展，PLC的功能日益增多。它不仅能实现单机控制，而且能实现多机群控制；不仅能实现逻辑控制，还能实现过程控制、运动控制和数据处理等，其主要功能如下：

1、开关量逻辑控制

这是PLC的最基本的功能。PLC具有强大的逻辑运算能力，它提供了与、或、非等各种逻辑指令，可实现继电器触点的串联、并联和串并联等各种连接的开关控制，常用于取代传统的继电器控制系统。使用PLC提供的定时、计数指令，可实现定时、计数功能，其定时值和计数值既可由用户在编程时设定，也可用数字拨码开关来设定，其值可进行在线修改，操作十分灵活方便。

2、模拟量控制

在工业生产过程中，有许多连续变化的量，如温度、压力、流量、液位和速度等都是模拟量。PLC提供了各种智能模块，如模拟量输入模块、模拟量输出模块、模拟量输入输出模块、热电阻用模拟

量输入模块、热电阻用模拟量输出模块等，通过使用这些模块，把现场输入的模拟量经A/D转换后送CPU处理；而CPU处理的数字结果，经D/A转换成模拟量去控制被控设备，以完成对连续量的控制。

3、闭环过程控制

使用PLC不仅可以对模拟量进行开环控制，而且还可以进行闭环控制。配置PID控制单元或模块，对控制过程中某一变量（如速度、温度、电流、电压等）进行PID控制。

4、定时、定位、计数控制

PLC具有定时控制的功能，它为用户提供了若干个定时器，定时器的时间可以由用户在编写程序时设定，也可以用拨盘开关在外部设定，实现定时或延时控制。定位控制是PLC不可缺少的控制功能之一。PLC提供了定位模块、脉冲输出模块等智能模块，以实现各种需求的定位控制。PLC具有计数控制的功能，它为用户提供了若干个计数器或高速计数模块。计数器的计数值可以由用户在编写程序时设定，也可以用拨盘开关在外部设定，实现计数控制。

在工业控制中，选用PLC实现顺序控制，可以采用IEC规定的用于顺序控制的标准化语言——顺序功能图进行设计，可以用移位寄存器和顺序控制指令编写程序。

6、网络通信

现代PLC具有网络通信的功能，它既可以对远程I/O进行控制，又能实现PLC与计算机之间的通信，从而构成“集中管理，分散控制”的分布式控制系统，实现工厂自动化。PLC通过RS232接口可与各种RS232设备进行通信。PLC还可与其它智能控制设备（如变频器、数控装置）实现通信。PLC与变频器组成联合控制系统，可提高交流电动机的自动化控制水平。

7、数据处理

现代PLC具有数学运算（含矩阵运算、函数运算、逻辑运算）、数据传送、数据转换、排序、查表、位操作等功能，可以完成数据的采集、分析及处理。这些数据可以与存储在存储器中的参考值比较，完成一定的控制操作，也可以利用通信功能传送到别的智能装置，或将它们打印制表[2]。

PLC的特点

1、通用性强、灵活性好、功能齐全 PLC是专为在工业环境下应用而设计的，具有面向工业控制的鲜明特点。通过选配相应的控制模块便可适用于各种不同的工业控制系统。同时，由于PLC采用存储逻辑，其控制逻辑以程序方式存储在内存中，当生产工艺改变或生产设备更新时，不必改变

6ES7307-1BA00-0AA0	电源模块(2A)
6ES7307-1EA00-0AA0	电源模块(5A)
6ES7307-1KA01-0AA0	电源模块(10A)

CPU

6ES7312-1AE14-0AB0	CPU312, 32K内存
--------------------	---------------

6ES7312-5BF04-0AB0	CPU312C , 32K内存 10DI/6DO
6ES7313-5BG04-0AB0	
	CPU313C , 64K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7313-6BG04-0AB0	CPU313C-2PTP , 64K内存 16DI/16DO
6ES7313-6CG04-0AB0	CPU313C-2DP , 64K内存 16DI/16DO
6ES7314-1AG14-0AB0	CPU314,96K内存
6ES7314-6BH04-0AB0	
	CPU314C-2PTP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7314-6CH04-0AB0	CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7315-2AH14-0AB0	CPU315-2DP, 128K内存
6ES7315-2EH14-0AB0	CPU315-2 PN/DP, 256K内存
6ES7317-2AK14-0AB0	CPU317-2DP,512K内存
6ES7317-2EK14-0AB0	CPU317-2 PN/DP,1MB内存
6ES7318-3EL01-0AB0	CPU319-3 PN/DP,1.4M内存

内存卡

6ES7 953-8LF20-0AA0	SIMATIC Micro内存卡 64kByte(MMC)
6ES7 953-8LG11-0AA0	SIMATIC Micro内存卡128KByte(MMC)
6ES7 953-8LJ20-0AA0	SIMATIC Micro内存卡512KByte(MMC)
6ES7 953-8LL20-0AA0	SIMATIC Micro内存卡2MByte(MMC)
6ES7 953-8LM20-0AA0	SIMATIC Micro内存卡4MByte(MMC)
6ES7 953-8LP20-0AA0	SIMATIC Micro内存卡8MByte(MMC)