

电动低速车动力电池自动点焊机宝龙电池点焊机

产品名称	电动低速车动力电池自动点焊机宝龙电池点焊机
公司名称	宝龙电子（东莞）有限公司
价格	190000.00/套
规格参数	品牌:宝龙 型号:FS1000-8060
公司地址	中国 广东 深圳市 深圳市罗湖区建设路东方广场907室
联系电话	86-0755-82206242 13823228654

产品详情

宝龙电子（东莞）有限公司，由香港宝龙科技国际有限公司独资在大陆投资的公司，主要生产电阻焊点焊机、与汽车倒车雷达汽车倒车雷达全部出口美国、欧洲及澳洲等国外地区。

宝龙公司于 1975 年开前推出第一款数字式交流点焊机 pc60。宝龙一直坚持完全知识产权的方式，即真正开发，设计，生产，销售，服务一体化体系。

能用
于大尺寸
动力电池点焊生产
的点焊机，是宝龙公司天龙系列的高端点焊机。其使用的核心技术---tom
（变纵）电源输出控制方法，由宝龙独立拥有，已在美国、日本、及中国申请并获批准公布的发明专利，从 2000 年开始研究历时十余年 技术备注：

- 1、基于点焊压力稳定的原因，双面卧式半自动点焊机，仅适宜于点焊薄片（ ≤ 0.15 电池片），宽度较小的pack电池，但单面机效率较高。
- 2、立式单面半点焊机适用范围更广，没有这些限制。适合于点焊 $\leq 0.2\text{mm}$ 镀镍钢带、或纯镍带。超过 0.2mm 镀镍钢带、或纯镍带，需要视电池片设计而定。对pack电池宽度无要求。
- 3、最大点焊频率:0.75秒/焊点
- 4、spc数据输出功能，可从自动化接线盒，以标准rs232串口接口，向上位机传输数据
- 5、在机器外装好夹具（组合好电芯及电池片）。装卸夹具只有插入，抽出夹具的动作，非常快速。

6、 tom电源可按客户需要，自行设置焊针的打磨周期。在每次新开始点焊新pack时，会检查是否需要打磨焊针。

7、 标配自动水冷系统

8、 每次点焊放电前，检查两焊针是否同时达到设定压力（客户可调整）。

9、 放电后检查当次放电是否正常，才决定下一焊点是否继续进行。