

# 单螺旋压榨机生产厂家

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 单螺旋压榨机生产厂家                 |
| 公司名称 | 新乡市华银机械制造厂                 |
| 价格   | 28000.00/台                 |
| 规格参数 | 品牌:裕華銀<br>型号:200<br>电机:4kw |
| 公司地址 | 新乡县翟坡镇工业路                  |
| 联系电话 | 0373-5111108 13598651616   |

## 产品详情

200型单螺旋餐厨垃圾压榨机

设备参数：

|      |              |
|------|--------------|
| 设备名称 | 单螺旋压榨机       |
| 螺旋直径 | 200mm        |
| 螺旋厚度 | 10-14mm      |
| 筛桶样式 | 侧掀式梯形分体筛     |
| 筛桶间隙 | 0.5mm        |
| 电机型号 | 4kw          |
| 电源电压 | 三相 380v 50hz |

|      |                 |
|------|-----------------|
| 设备材质 | 接触物料部位为304不锈钢   |
| 外形尺寸 | 1500*500*1000kg |
| 设备重量 | 400kg           |
|      |                 |

此类压榨机属于连续小型单螺旋压榨机，主要压榨纤维含量较少的物料。且需要注意的事项有：

1、本机机架下部配有可移动脚来移动作业，但需要放在平整的地面上。

2、检查各零部件是否齐全无损坏，各紧固螺栓、螺钉有无松动。

3

、减速机加注足够的润滑油（参见其使用说明书），传动箱加6-8升40号机油，轴承座加注适量的润滑脂。

4

、接通电源，点动运转，注意落选的转动方向是否正确。空转10分钟，检查各转动部位是否有异常现象和声响，运转是否平稳。

5、投料前，需对接触物料部分进行清洗并擦干，并注意将机器有效接地，以防出现漏电事故。

使用与说明：

1、接通电源，开启主电机后观察螺旋正反转，螺旋正转则可正常运行。

2

、开机前，确定迫门为关闭状态，进入物料，当物料对迫门有一定压力时（即形成榨柱体），手动打开迫门，观察物料干湿程度，如物料中含水程度稍大于要求干度，此时是打开迫门的最佳时间，应继续输送物料，物料源源不断的排出（即进入连续生产状态）；如物料中含水程度大于要求干度较多，应再次关闭迫门，待到一定压力时，打开迫门观察物料状态；初次使用应多次打开迫门观察，切记不可长时间关闭迫门，物料大量存在与筛桶中易导致筛桶堵塞或崩裂等情况发生。

3、停机，结束生产后，应将筛筒内残余物料清理干净。

4、如较长时间不使用，必须将机体内的残渣全部清理干净，易锈部件涂油脂保护；并置于通风干燥处。