

熔体泵 1CC

产品名称	熔体泵 1CC
公司名称	焦作市骏华熔体泵有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:骏华 型号:JH-H 重量:60KG
公司地址	河南省焦作市虹桥工业区108号
联系电话	0391-7540856 13686068434

产品详情

熔体计量泵属于往复式容积泵，用于精确计量的，通常要求计量泵的稳定精度不超过 $\pm 1\%$ 其压力根据螺杆压力定型号。

如何提高制品的尺寸精度

塑料挤出成型过程中如何提高制品的尺寸精度？

挤出机的出口压力受各种因素的影响存在着较大波动，必能会影响制品的尺寸精度，如果我们在挤出机的出口和模头之间加装一台熔体泵，可以用来稳定挤出机出口压力波动，使得线性挤出成为可能，从而提高塑料制品的尺寸精度，在单位时间内提高挤出机的产量。熔体泵是一种正位移输送设备，高精度的齿轮间隙和容积式结构设计，使稳定均衡的挤出成为可能，在化纤、造粒、塑料薄膜、片材、板材、型材、管材、电线电缆、拉丝、复合挤出等生产线上得到广泛应用，取得了比较好的效果:

稳定

1. 能实现稳定挤出，提高挤出制品尺寸精度，降低废品率。在挤出过程中，物料加料量的不均匀、机筒和机头温度的波动、螺杆转速的脉动等现象是难以避免的。使用熔体齿轮泵可消除加料系统的加料误差，可大幅度减弱上游工艺传递的波动，快速的进入稳定的工作状态，提高挤出制品尺寸精度，降低废品率。

增量

2.提高产量，降低能耗，实现低温挤出，延长机器的寿命。由于挤出机安装了聚合物熔体泵，把挤出机的减压功能转移到齿轮泵上完成，挤出机可在低压低温状态下工作，漏流量大大减少，产量提高。齿轮泵比挤出机更易有效地建立机头压力，并可降低挤出机的背压，使螺杆承受的轴向力下降，延长使用寿命。

精准

3.具有线性挤出特性，便于上、下游设备协调工作。由于齿轮泵漏流量较少，泵的输送能力与转速基本成线性关系，齿轮泵转速改变后，其流量能确切地知道，由于可以确定上、下游设备与齿轮泵同步的工作速度，利用齿轮泵入口、出口处采集的压力、温度等信息资料，实现整个挤出过程全程在线监测与反馈控制

控制系统采用西门子plc可编程控制模式，配有先进的人机界面，能对压力、温度、流量、转速进行全方位的控制、自动和手动控制功能无忧切换,控制系统能很好的消除各种因素引起挤出机的压力波动，稳定出料口的压力，最大限度的发挥熔体泵在精密挤出方面的优势。