数控弯圆机，数控弯弧机

产品名称	数控弯圆机，数控弯弧机
公司名称	济南纳凯门窗设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:济南纳凯门窗设备 型号:LWDB-CNC-20T 别名:数控弯曲机
公司地址	山东省济南市天桥区工人新村北村17号楼2-302（注册地址）
联系电话	0531-58609222 156627051755

产品详情

设备名称：

铝型材数控弯圆机 LWDB-CNC-20T

设备型号： LWDB-CNC-20T

设备功用： LWDB-CNC-20T铝型材数控弯圆机适合用于多半径一次成型弯制铝门窗型材或铁、铜、铝等金属型材。

性能特点:

☆铝型材数控弯圆机带有3个驱动滚轮，均为主动轮。这样能避免型材在辊轮中打滑。

☆铝型材数控弯圆机最大液压力可达20吨,能轻松弯曲各种铝型材及门窗附框（矩形钢管）。

☆所有产品可一次弯曲成形，效率高，不磨损；也可根据需要多次弯曲成形。

☆铝型材数控弯弧机三组滚轮均由CNC数控装置控制，平稳移动并能精确定位。定位精度：±0.02 mm。☆定驱动轮间距根据用户需要，可以不同位置调整，即两个辊轮位置可调整成不同间距。 ☆既能弯曲一个半径圆弧（普通C形弧），又能弯曲两个半径圆弧（U形弧），还能弯曲三个半径圆弧（面包弧与椭圆）。 ☆铝型材数控弯弧机具有材料回弹量智能计算并补偿功能。针对不同的半径弯弧，设备能自动计算回弹量。这样一来，免去了弯制不同弧度时浪费过多的材料和时间。 ☆铝型材数控弯弧机可存储一定量的程序（视内存空间），并可在程序中输入尽可能详细的信息以便下次利用时的方便轻松的识别。

☆铝型材数控弯弧机可弯曲各种铝型材（普通铝材、断桥铝、铝塑铝、铝塑）与矩形钢管等。

☆铝型材数控弯弧机采用水平放置可适应不同尺寸和重量的型材。

☆铝型材数控弯弧机可以手动或自动控制，操作灵活。 ☆铝型材数控弯圆机每个程序步骤中可设置多种不同的进给速度，极大提升了工件的品质和满足生产率要求。

☆铝型材数控弯圆机模具简单实用，可一次成形弯曲半径250mm铝材不会产生褶皱变形。

主要技术指标

☆电　源：380 V 50 Hz，三相五线 ☆功　率：4 kW ☆工作气压：0.5~0.8 MPa ☆耗 气 量：40 L/min ☆最小弯圆半径：230 mm ☆额定油泵压力：15 MPa ☆油箱容量：40 L ☆油压压力：20 t

☆模具最大直径：250 mm ☆动轮模具最大直径：180 mm ☆固定轮中心距：350~730 mm

☆加工型材最大宽度：200 mm ☆外型尺寸（L×W×H）：1500×1800×1400 mm ☆重　量:900 kg