

底漆砂光机烟台砂光机伍亿发查看

产品名称	底漆砂光机烟台砂光机伍亿发查看
公司名称	青岛伍亿发机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:伍亿发 型号:JT1630
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇逢猛王村
联系电话	0532-83111031 13678885970

产品详情

砂光机就是完成砂光工作时用到的机械设备，涉及行业广泛品类极其繁多，但是业内人士普遍把带自动进料系统的叫做砂光机。砂光机有很多常见的问题我们就不一一解答了，今天我们重点分析一下砂光机砂带起皱预防及处理方法，希望对大家有些帮助。

砂光机砂带起皱:砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能。一是砂辊与张紧辊在垂直平面投影中不平行，需在中心支承缸处加垫，校正。二是砂带受潮发软引发起皱，可采用烘干晒干等办法。三是砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起皱，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨。

以上就是对砂光机砂带起皱相关知识介绍，以上文章我们详细讲解了砂光机砂带起皱预防及处理方法，希望大家通过以上介绍可以学到更多关于砂光机的相关知识。

近年来，随着时代的发展，各行业迅速上升，尤其是机械行业，宽带砂光机的出现更是提高了机械行业的效率，使得宽带砂光机在机械行业中有着重要地位。下面小编为大家讲解一些宽带砂光机的一些安全操作过程。

- 一、操作员在操作前必须灵活的掌握宽带砂光机功能、重要事项以及用途，严禁生手上机操作。
- 二、操作人员严禁穿容易被机器卷入的衣服比如领带、项链等，有长发必须戴头套。
- 三、机器上的安全装置，禁止随意拆除，严禁将非工作物品放置于工作台上。
- 四、在电源开启前，检查砂带的正确牢固性。
- 五、工作完毕之后，务必清理机器内部结构。工作结束后，把砂带放松。

综上所述，小编为大家带来了一些关于宽带砂光机的安全操作过程，希望其中的所讲能为大家带来帮助。

宽带砂光机砂带上机运转起绉，撕裂，跑偏：检查砂带长度是否合适（周长允许误差范 $\pm 5\text{ mm}$ ）。检查砂带两端周长差是否相差太大（一般两端周长差小于 5 mm ）检查砂带是否扭曲。

简单的检查方法是：把宽带砂光机砂带展开平放在较平坦的地上，砂带的一端两边对齐，看另一端是否扭曲。检查砂光机接触轮、压磨板的石墨垫及被加工工件上是否有异物。检查工件的切削量是否符合要求。砂带在磨削过程中堵塞多发生刨花板的磨削中，其原主要板材的含油量较高，砂带在磨削过程中，其木屑容易粘在砂面上，使砂面堵塞丧失磨削能力，进而烧焦。

这种情况一般整条砂带大面积出现。在刨花板生产过程中，由于拌料不够均匀，基树脂胶粘在砂面的某部位，造成砂带局部堵塞粘结，这种情况一般以局部条状出现。另外砂光机在磨削过程中，会有少量的木屑未被抽尘气流带走，在砂面上成一层很薄的、断断续续的线状木屑流。这些木屑对砂带的使用影响不大。

被加工的板材表面有振纹和凹槽：检查砂带接头厚度。接头厚度允差小于 0.10 mm ，使用平接砂带也是解决问题的一个好办法，检查去砂光机的接触轮、砂带表面是否有异物。