

德国quada柯特QNi29 , QNi24 , QNi40,QNi71纯镍Ni1 , N6 , N7镍合金激光焊丝

产品名称	德国quada柯特QNi29 , QNi24 , QNi40,QNi71纯镍Ni1 , N6 , N7镍合金激光焊丝
公司名称	上海安铮机电产品有限公司
价格	88.00/米
规格参数	品牌:柯特 型号:QNi系列 规格:0.2-0.5mm
公司地址	上海市松江区石湖荡镇长塔路945弄28号202室
联系电话	021-64148686 13918744007

产品详情

型号：QuNi26--镍合金，玻璃模具

母材：2.4816, 2.4817, 2.4851, 1.4876, 1.6907,718,738缓冲焊接和拚焊不同材质.

规格：0.2mm , 0.3mm , 0.4mm , 0.5mm

合金成分(%)：

碳 硅 锰 铬 铌 铁 镍

<0.02 <0.2 3 20 2.7 0.8 其它

主要用于拚焊和堆焊耐高温的铬钢、铬镍钢和镍合金，不生锈、耐高温、低温韧性至-269°C。很适合拚焊奥氏铁氧体，焊奥氏体时接缝不变。

型号：QuNi40--纯镍+钛

母材：2.4060, 2.4061, 2.4066, 2.4068

碳 硅 锰 铁 钛 镍

0.02 0.3 0.3 0.1 3.3 其它

主要用于拚焊和堆焊商用的纯镍产品，包括LC镍、镍合金和镀镍钢。该焊丝主要用于对腐蚀和温度有一

定要求的压力罐、仪器制造业、化学工业、食品工业和能源工业。

型号：QuNi29--纯镍

母材：2.4052,2.4053,2.4060,2.4061,2.4066,2.4068

碳 硅 锰 铜 铁 镁 镍

0.05 0.01 0.10 0.03 0.07 0.03-0.07 99.7

主要用于纯镍、镍合金钢的焊接，在化学工业，食品加工工业和能源，具有耐高温和防腐蚀性能，以及良好的导电性。典型的修补材料

型号：QuNi71

母材：Alloy718，Inconel706，Inconel718,NiFeCr-2,2.4668,X750

碳 硅 锰 铬 镍 钼 铁 铜 铝 钛

0,06 0,10 0,25 18,5 53,0 3,0 Rest 0,10 0,5 1,0

镍铬钼合金焊丝用于耐热焊接拼焊和高耐热镍基合金、 铁材料等焊接。

【工业生产及特殊用途激光焊丝】QNi系列：高强度和耐腐蚀性强的镍合金，含铬、钼、铌、锰、镍等金属元素。用于医疗，汽车，仪器制造业、化学工业、食品工业和能源工业。QAISI系列：硅铝合金QAIMg系列：镁铝合金QAIX10系列：
锌铝合金QCu系列：青铜，紫铜，铍铜，铜铝合金，铜锌合金，铸造产品QM系列：适用于各种用途的不锈钢制品，如医疗，食品，化工等行业QCo系列：钴基合金，用于医疗行业QTi系列：钛焊丝，用于航空，首饰QF60 (HRC60-64)：钻头、铣刀、冲头、车刀，高速钢 – 工具钢 – PM钢。