

# 贴标机厂家\_青山贴标机\_环易智联科技图

产品名称	贴标机厂家_青山贴标机_环易智联科技图
公司名称	武汉环易智联科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:环易智联 型号:QO1641
公司地址	武汉市青山区青山镇武汉国际钢铁物流服务中心 (钢谷)一期4栋0662号
联系电话	13907169841

## 产品详情

贴标机从特殊用途角度谈选择??

在瓶子贴标时，常会遇到特殊用途的问题，对制药生产而言，可能会遇到：(1)双面贴；(2)类似塑料瓶表面由于脱模剂而引起标签附着力下降或产生贴标表面有“气泡”现象。这对不干胶贴标机的选择提出了更特殊要求。

上海理为包装机械有限公司，专业从事贴标机的设计开发，生产制造，非标定制等业务。自主设计及生产制造的设备：贴标机，套标机等40多种型号规格。并可为用户提供套标机，软管灌装机封尾机，眼药水、胶水灌装机，全自动包装机，封口机等包装机械的非标定制及技术支持服务。

贴标机械专业厂家介绍了不干胶贴标机产品优点：\* 机械结构微型设计，占用空间少，设备移动和在流水线中安置方便；\* 采用产品导向间隙消除机构和标签防走偏机构，贴标定位精度高达 $\pm 0.5\text{mm}$ ；\* 贴标稳定性好，贴标平整、不起皱、无气泡，可满足大部分产品平面和大弧度面上有要求的贴标；\* 机械调整部分结构化组合和标签卷绕的巧妙设计，贴标位置自由度微调方便（调整后可固定），贴标机械专业厂家使不同产品之间的转换和标签卷绕变得简单、省时；\* 具备无物不贴标，无标自动校正和自动检测功能；\* 设备主要材料采用不锈钢和高级铝合金，整体结构牢固，美观大方；\* 采用标准PLC+触摸屏+步进电机+标准传感器电控系统控制，安全系数高，人机交互界面全中文注释和完善的故障处理提示功能、操作教导功能；使用方便，维护简单；\* 完善的设备配套资料（包括设备结构，原理，操作，保养，维修，升级等说明资料），给设备正常运作提供充分保障；\* 具有故障报警功能，生产计数功能，省电功能（设定时间内无贴标时，设备自动转到省电待机状态），生产数设定提示功能，参数设置保护功能（参数设置分权限管理）。

贴标机包装机械使用时间长了，特别是在连续工作、超负荷情况下，容易出现一些电气故障及机械故障，诸如：封口不牢。本文结合实际使用经验，针对其中封口不牢的故障进行分析其起因，提出了相应的解决方法，希望对使用连续封口机的企业及个人有所帮助。

1.封口不牢 封口不牢是连续封口机的常见故障之一，封口不牢有三层意思： 包装袋封口处无法封上； 在封刀压力作用下，袋口虽封上了，但稍用力挤压或撕剥，封口便又开裂； 对封口处进行剥离试验时，出现一半封合牢固、一半分离的现象，这样的包装袋封口质量仍不合格，因为内容物在储运过程中经挤压很容易漏掉。这种情况在复合里料为OPP、吹塑PE时常常出现。造成第‘ ’一种故障的原因主要有以下几种。

(1) 热封温度不够 通常情况下，以OPP为里料的复合袋，当制袋总厚度为80~90 μm时，热封温度要达到170~180 ；以PE为里料的复合袋制袋总厚度为85~100 μm时，温度宜控制在180~200 。只要制袋总厚度有所增加，热封温度就必须相应提高。

(2) 热封速度过快 封不上口还与封口机速度快慢有关。如果速度过快，封口处还未来得及热化就被牵引辊传送至冷压处进行冷却处理了，自然达不到热封质量要求