

# FB-1高铬合金耐磨焊条

产品名称	FB-1高铬合金耐磨焊条
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:春硕 型号:fb-1
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

## 产品详情

### FB-1高铬合金耐磨焊条

堆焊层硬度HRC 60

说明：堆焊层含硬质相，抗回火，耐常温高温磨料磨损，

用途：例如可用于堆焊冶金设备的烧结单辊和算条，矿山机械的抓斗、铲刀，建筑机械的S阀及水泥设备、煤炭机械等的磨损件。

### FB-2高碳合金耐磨焊条

堆焊层硬度HRC 60

说明：堆焊层含硬质相，合金元素含量高，耐磨抗剥落，

用途：适用于堆焊冶金设备、矿山机械和建筑机械等磨损件。

### FB-3高铬合金耐磨焊条

堆焊层硬度HRC 60

说明：堆焊层合金元素含量很高，适用于各种强磨料磨损工况工件的堆焊，如风机叶片等。堆焊金属最显著的特点是800 回火不软化，

用途：特别适用于高温磨损工况，如烧结单辊、算条等工件的堆焊。

#### FB-4高碳合金耐磨焊条

堆焊层硬度HRC 50

说明：堆焊层合金元素含量高，含硬质相，抗裂性较好，

用途：适用于冶金矿山设备，如钢铁厂四辊破碎机等的堆焊，也适用于冲击和磨料复合磨损工况工件的堆焊。

#### FB-5高铬合金耐磨焊条

堆焊层硬度HRC 50

说明：堆焊层耐磨性好，脆性比FB-1小，适用于温度 500 各种磨料磨损工况工件的堆焊。

#### FB-6合金耐磨焊条

堆焊层硬度HRC 40

说明：堆焊层抗裂性较好，适用于冶金矿山机械、建筑机械和农业机械等的堆焊，

用途：如钢铁厂四辊破碎机，可切削加工。

#### FB-7铬锰奥氏体耐磨焊条

堆焊层硬度HRC 20

说明：堆焊层抗粘着磨损和冲击磨损，

用途：可用于堆焊钢厂吊牙，500 以下高压阀门密封面、水轮机叶片和铁路道岔等。

#### FB-8高铬锰合金耐磨焊条

堆焊层硬度HRC 50

说明：堆焊层铬、锰含量都很高，其特点是堆焊层硬度高韧性好，D212铬钼钢堆焊焊条

型号：EDPCrMo-A4-03 说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。

用途：用于中层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮、挖斗、矿山机械等。熔敷金属化学成分/%  
C0.3~0.60 Cr 5.00 Mo 4.00 堆焊硬度HRC： 50 D217A铬钼钢堆焊焊条 型号：EDPCrMo-A3-15

说明：铬钼钢堆焊焊条，直流反接。用途：用于堆焊高强度耐磨零部件，如30CrMnSi和35CrMnSi冶金轧辊的堆焊与修复、矿石破碎机部件、矿山用4m电铲斗齿及其他挖掘机斗齿等。熔敷金属化学成分/%

C 0.5 Cr 2.50 Mo 2.50 堆焊硬度HRC： 40 D227铬钼钒钢堆焊焊条 型号：EDPCrMoV-A2-15 说明：铬钼钒钢堆焊焊条，采用直流反接，堆焊层为马氏体基体加一定数量的高硬度碳化物，抗磨料磨损性能较高，堆焊金属具有良好的抗裂性，但切削加工比较困难，必要时可以约860 等温退火软化。

用途：用于承受一定冲击载荷的耐磨件表面堆焊，如掘进机盘滚刀的受磨面。熔敷金属化学成分/% C0.45-0.65 Cr4.5-5 Mo 2-3 V 4-5 堆焊硬度HRC： 55 D237铬钼钒钢堆焊焊条 型号：EDPCrMoV-A1-15

说明：铬钼钒钢堆焊焊条，采用直流反接。

用途：用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水力机械、挖掘斗、矿山机械零部件等。熔敷金属化学成分/% C 0.3-0.6 Cr 8-10 Mo 3 V 0.5-1 堆焊硬度HRC： 50 D246耐磨堆焊焊条 型号：EDPCrSi-B

说明：D246耐磨堆焊焊条，。用途：用于堆焊常温及非腐蚀条件下，带有磨料磨损和冲击载荷条件的零部件，如矿山、工程、农业、制砖、水泥、水利等机械的易磨损件。熔敷金属化学成分/% C 1 Si 1.5-3 Mn 0.8 Cr 6.5-8.5 B 0.5-0.9 堆焊硬度HRC： 60 D256高锰钢堆焊焊条 型号：EDMn-A-16 说明：高锰钢堆焊焊条，（交流焊时空载电压不低于70V），堆焊时宜采用小电流，窄道焊，趁红热时立即锤击或水，以减小裂纹倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化、高韧性和耐磨性的特点。

用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。熔敷金属化学成分/% C 1.1 Si 1.3 Mn 11-16 其他 5 堆焊硬度HRC： HB 170