

# Ni847镍基焊条

产品名称	Ni847镍基焊条
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

## 产品详情

### Ni847镍基焊条

本公司经营Ni847镍基焊条，质量保证，欢迎咨询洽谈。说明及用途 钛钙型镍基合金焊条，使用直流电源，熔敷金属具有良好的高温机械性能和抗裂性能，相当于早年间西德的FOX SaCa焊条，主要用于中小型精锻机锤头表面堆焊和大型精锻机锤头表面过渡层堆焊以及冶金厂大、中型水压机砧面的堆焊等。熔敷金属主要成分(Wt%) 其他元素不提供

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	Ni
0.06	0.8	0.8	16.0	16.0	3.2	基

### 熔敷金属力学性能

	Rm(MPa)	A(%)室温
室温	730	5
700	499	10
800	333	5

### 镍基焊丝ERNiCr-3

用于600，601以及800合金自身的焊接，及不锈钢和碳钢之间的异种钢焊接ERNiCrFe-7

用于焊接ASTM B163，166，167和168标准内的镍铬铁合金

### ERNiCrFe-6

用于钢和镍铬铁合金的焊接，钢及不锈钢和镍基合金的焊接

### ERNiCrCoMo-1

用于焊接镍铬钴钼合金及各种高温合金的异种焊接

### ERNiCrMo-3

用于镍合金，碳钢，不锈钢和低合金钢的一种焊接，最主要用于625，601，802合金的焊接及9%镍合金的焊接

### ERNi-CI

工业纯镍，用于可锻铸铁及灰口铸铁的焊接

### ERCuNi

用于70/30，80/20，90/10铜镍合金的焊接

### ERNiCu-7

用于焊接镍铜合金B127，163，164和165等

### ERNi-1

用于纯镍铸件和锻件的焊接，如：ASTM B160，161，162，163标准内的合金

### ERNiFeMn-CI

用于结节铸铁,球墨铸铁,可锻铸铁和灰口铸铁自身的焊接或用于它们与不锈钢,碳钢,低合金钢及各种镍合金的焊接

ERNiCrMo-4

用于镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接

ERNiCrMo-11

用于镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接,还可以用于镍铬钼合金和钢焊接焊缝的堆焊

ERNiCrMo-13

用于焊接低碳镍铬钼合金

镍基焊条

ENiCrMo-3

用于焊接镍铬钼合金,如625,800,801,825和600

ENiCrFe-3

用于镍铬铁合金自身的焊接及与碳钢的焊接

ENiCrFe-2

用于奥氏体钢,铁素体钢及高镍合金之间的异种焊接,还可用于9%镍合金的焊接

ENiCu-7

主要用于镍铜合金自身及其与钢之间的异种焊接

ENiCrFe-7

用于690(UNS N06690)镍铬铁合金自身的焊接

ENiCrMo-4

用于焊接C-276合金及大多数其它镍基合金

ENiCrCoMo-1

用于焊接镍铬钴钼合金以及各种的高温合金间的异种焊接

ERCuNi

焊接锻造或铸造的70/30,80/20,90/10铜镍合金

ENiCrMo-13

用于焊接低碳镍铬钼合金

## ENiCrMo-11

### 用于焊接低碳镍铬钼合金

纯镍焊条 A5.11 ENi-1 EL-NiTi3 92 - - Ti2.5 - 焊接 200、201 镍合金以及镀镍钢板； - 钢与镍异种材料的焊接； - 钢的表面堆焊。

镍铜焊条 A5.11 ENiCu-7 EL-NiCu30Mn 65 - - Mn 4.0 其余为铜 - 蒙乃尔 400 合金自身的焊接；以及蒙乃尔 400 合金与钢的焊接； - 用于钢的表面堆焊。

铜镍焊条 A5.6 ECuNi S-CuNi30Mn 29 - - Mn2 其余为铜 - 用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔 400 合金或 Nickel200 之间的焊接。

镍铬焊条 A5.11 ENiCrFe-2 EL-NiCr15FeNb 62 15 1.5 Mn2.5 Nb1.5 - 抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接； - 奥氏体、铁素体钢和高镍合金的焊接、含镍 9%