

# CD4MCu双相不锈钢焊条焊丝

产品名称	CD4MCu双相不锈钢焊条焊丝
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

## 产品详情

CD4MCu双相不锈钢焊条焊丝

CD4MCuN焊丝 CD3MCuN焊丝 CE8MN焊丝 CD6MN焊丝

CD3MN焊丝 CE3MN焊丝 CD3MW不锈钢焊丝

双相不锈钢的主要代表牌号 尿素钢S31050不锈钢焊丝

DSS一般可分为四类 UNSS32760双相不锈钢焊条 低合金型-代表牌号：

UNSS32304双相不锈钢焊条 (23Cr-4Ni-0.1N) 中合金型-代表牌号：

UNSS31803双相不锈钢焊条 (22Cr-5Ni-3Mo-0.1N) 高合金型-代表牌号：

UNSS32550双相不锈钢焊条 (22Cr-6Ni-3Mo-2Cu-0.2N)

超级双相不锈钢型-标准牌号：UNSS32750双相不锈钢焊条 (25Cr-7Ni-3.7Mo-0.3N) 低合金型UNS

S32304不含钼，在耐应力腐蚀方面可代替AISI304或316使用。中合金型：UNS

S31803的耐蚀性能介于AISI316L和6%Mo+N奥氏体不锈钢之间。O6i4T9C 高合金型：一般含25%Cr,还含

有钼各氮，有的还含铜钨铁壁和钨，这类钢的耐蚀性能高于22%Cr的双相不锈钢 9M S 超级双相不锈钢型

：含高钼和氮，有的也含钨和铜，也适用于苛刻的介质条件，具有良好的耐腐蚀与力学综合性能，可与

超级奥氏体不锈钢相比美牌号 Z3CNUD26 • 05M (CD4MCu)

代号 2605 (CD4MCu) 00Cr25Ni6Mo2Cu+N #x z8} 机械性能 抗拉强度 b 700MPa

屈服强度 0.2 485MPa 硬度HB300 {主要特点是低碳双相不锈钢，为引进法国HS公司的专有材料，硬

度高，铸造性能好，机械性能及机加工性能好，焊接性能好。

既有良好的耐腐蚀性，又有良好的耐磨性，在含有氯离子的介质中具有抗应力腐蚀性能。使用范围及

水平 适用于腐蚀性磨蚀性介质。在磷肥行业中广泛用于滤洗液、地槽及污水处理等工位。同时适用于小

于60 的介质。在P2O5：28~30%，H2SO4：3~5%，CaSO4•2H2O：3~5%，F-：1.6~2.5%，

Cl-：<800ppm，t：80~85 介质条件下，叶轮寿命不低于一年，泵体寿命不低于一年。该材料性能等

同于CD4MCu，在磷肥行业应用比较普遍，还广泛用于化工、矿山、制药、化纤、造纸及污水处理等行

业。双相不锈钢的其它牌号：00Cr18Ni5Mo3Si2(3RE60、S31500)、00Cr22Ni5Mo3N(2205、S31803)、00Cr25Ni7Mo4N(2507、S32750)