模具加热加热圈35*50mm

产品名称	模具加热加热圈35*50mm
公司名称	盐城市宏兴源电热设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:宏兴源 型号:加热圈 规格:35*50mm
公司地址	江苏省盐城市区大庆路63号
联系电话	0515-88222628 13275151286

产品详情

喷嘴式热流道加热器

喷嘴式热流道加热器使用注意事项

1、元件允许在下列条件下工作:

A．空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。(防爆加热器除外)

B．工作电压应不大于额定值的1.1倍，外壳应有效接地。

C．绝缘电阻≥1MΩ 介电强度:2KV/1min.

2、电热管应做好定位固定,有效发热区必须全部浸入液体或金属固体内，严禁空烧。发现管体表面有水垢或结碳时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。

3、加热易熔金属或固态硝盐、碱、沥清、石腊等时，应先降低使用电压，待介质熔化后，才能升至额定电压。

4、加热空气时元件应交叉均匀排列，使元件有良好的散热条件，使流过的空气能充分加热。

5、加热硝盐时应考虑安全措施，预防爆炸事故。

6、接线部分应放在保温层外面，避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触;引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。

7、元件应存放在干燥处，若因长期放置绝缘电阻低于1MΩ时，可在200℃左右的烘箱中干燥，或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。

8、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发该加热元件是热流道系统的重要组成部分，其加热精度和使用寿命对注塑工艺的控制和系统的工作稳定影响重大，电热管经缩管后钢管变硬，要进行较好的变形。电热管必须经过高温热处理以消除钢的机械张力，才能较容易对电热管进行弯曲，加工成型后的加热条能手动的弯入流道槽，形状有多种：有加热棒、加热圈、管式加热器、热流道加热管、螺旋式加热器（加热盘条），6*6、8*8方形加热管规格等。

广泛用于分流板加热、热流道加热等。公司产品规格、尺寸可定做。

http://www.hxyehe.com/ProductView.asp?ID=224