

辊道通过式清理机，五金打磨除锈机，清理室厂家

产品名称	辊道通过式清理机，五金打磨除锈机，清理室厂家
公司名称	泊头市铁良机械厂
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:铁良机械 型号:Q6912
公司地址	沧州泊头市西环工业区
联系电话	0317-8398158 18730753614

产品详情

抛丸清理机具有设计先进、结构合理、运行可靠、生产效率高的特点。1、抛丸室室体结构及抛丸器的布置方式均经过计算机辅助设计（CAD）绘制，更为合理。提高了弹丸利用率，保证了清理效果，抛丸室主抛射区装有特殊高铬铸铁材料耐磨护板，减少了对室体护板的磨损。2、采用6台瑞士GFDA+公司技术由本公司独立制作的抛丸器，抛丸量6x260kg/min，叶片 800h抛丸器布置经过计算机仿真，上下抛丸器一一对应，一次抛打和二次反弹弹丸，弹丸覆盖均匀一致。3、抛丸清理采用具有大抛丸量、高抛射速度的悬臂抛丸器（QH03），能显著地提高清理效率，获得满意的清理质量。4、前后附室内采用65 Mn高锰钢板与耐磨橡胶进行防护，护板使用维修、更换简单方便，使用寿命长，是目前比较通用化的抛丸清理内防护措施。5、吊钩悬挂，吊钩装有自转装置的双链轮。清理大型工件确保双钩双向同步移动抛丸清理（两侧6个抛丸器同时开启）。又可实行单钩单向定位旋转抛丸清理（一侧3个抛丸器开启）。即节约能源，又节省设备投资，减少维修费用，实现一机多用。抛丸清理机设备整体优势：

- 1、抛丸室体及抛丸器的布置方式均经过计算机三维动态抛射仿真后确定。
- 2、采用6台11KW的QH03高抛射速度的悬臂离心式抛丸器，能显著地提高清理效率、获得满意的清理质量。
- 3、抛丸室护板采用12mm厚的ZGMn65护板，该护板布置方式更有效的提高了室体防护的效果。
- 4、前后密封附室采用多道密封装置，可有效的阻止弹丸飞溅，密封层采用高耐磨胶板密封。
- 5、为了减少丸料下落过程中对底部料斗的摩擦，在料斗上均含有缓冲角钢。
- 6、可以根据工件的大小来确定抛丸器的开启数量，这样可以减少不必要的能量浪费，同时减少对设备不必要的破坏。
- 7、我公司护板固定大螺母采用铸造特铁螺母，其结构与护板接触面更大，更有效的防止了由于螺母松动导致弹丸进入壳体造成的破坏。
- 8、供丸系统采用密闭的气控供丸闸阀，无漏砂现象。
- 9、除尘系统采用布袋振打除尘器，该除尘器不需要气源。
- 10、由于工件采用吊钩输送，轨道输送驱动系统采用双向传动。
- 11、轨道驱动采用无级变频调速（利用变频器，生产厂家一般为三菱，也可特殊指定）而不是调速电机。辊道运行速度范围控制在0.5-4m/min，常规锈蚀成度工件的要达到Sa2.5级的清理效果，其运行速度要控制在1.5 m/min左右。