

钢管缠丝滤水管花管实体老厂

产品名称	钢管缠丝滤水管花管实体老厂
公司名称	衡水广兴滤材有限公司
价格	60.00/米
规格参数	品牌:广兴 型号:GX273 产地:衡水
公司地址	衡水市胜利西路2589号
联系电话	0318-7086206 15233287356

产品详情

深井滤水管由基管、全焊式绕丝筛管和支撑筋组成。基管采用符合API标准的套管或油管钻孔（割缝）而成。

深井滤水管，复合筛管性能特点：

1、更高的过滤精度：由于绕丝筛管采用V型大开口设计，使过滤精度面积更为精密，更好的起到了防砂的作用。

2、的整体强度和抗变形能力：内部由基管支撑，外部根据需要可增加外保护套加强保护，钻孔基管的整体强度比标准的套管/油管

仅下降2~3%，具有足够的整体强度抵抗地层的挤压变形。即使局部变形时，受压部位的缝隙也不增大，防砂可靠性高。

3、更多的选择：外层筛管材质可为不锈钢或低碳钢，可根据用户实际需求自行选择材质。

4、高密度缝隙、低流动阻力缝隙密度是普通割缝筛管的3~5倍，流动阻力低，有利于提高油气产量。

5、良好的工艺性，实现了率、低成本、大规模生产。

（1）筛管选择

一般选用全焊接不锈钢绕丝筛管如图8-9所示。它具有抗腐蚀，寿命长、耐高温、流通面积大、筛隙外窄内宽呈梯形，具有“自洁”的作用。目前能加工的小筛缝为0.1mm。上述优点是工业上广泛应用的原因，缺点是造价高，相当于同直径割缝衬管的2~3倍。筛管的缝隙尺寸设计以挡住小粒径砾石为原则，

按小充填砾石粒径的 $1/2 \sim 2/3$ 考虑。确定筛管直径的原则是尽可能增大流通面积，又要保证有足够的砾石充填层的径向厚度，以保证充填层的挡砂能力和稳定性。对裸眼充填井，砾石充填环空径向厚度应大于50mm；对管内充填井，应大于25mm。筛管的设计长度应超过产层射孔段上、下界各1.0~1.5m；裸眼完井的筛管长度应超过扩眼产层上、下界各1m以上，以便确保筛管对准产层，获得筛管的利用率，有利于提高防砂效果。

《钢制缠丝滤水管(DZ/T 0161.1-1995)》标准规定了水文水井钻探用钢制缝丝滤水管的结构型式、规格及技术要求。本标准适用于施工单位自制自用的水文地质抽水钻孔和供水井用的无缝钢管、焊接钢管及钢筋骨架缠丝滤水管，不适用于其他材质及其他工艺加工的滤水管。