

1数控龙门移动钻床厂家龙门钻床法鑫数控多图

产品名称	1数控龙门移动钻床厂家龙门钻床法鑫数控多图
公司名称	山东法鑫数控机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:法鑫 型号:NN1277
公司地址	济南市槐荫区经十西路（润华汽车公园西邻）
联系电话	0531-87583977 18605317317

产品详情

该型平面钻床属龙门移动式钻床，减小了床身长度，节省了占地面积。床身、横梁采用钢板焊接结构，经人工时效处理，精度稳定。优化设计的龙门结构使机床的刚度大大提高，可以保证大的切削用量。工作台上平面布置有若干横向T形槽条，用以装夹夹具及工件。

钻削动力头的横向（Y轴）移动靠安装在龙门横梁前面的两条高精度直线导轨副导向，驱动分别采用AC伺服电机带动同步带和精密滚珠丝杠副驱动，确保工作的高精度。

钻削动力头采用变频电机经齿轮减速（ $i=7.5$ ）驱动独立主轴；主轴进给采用AC伺服电机带动同步带和精密滚珠丝杠副驱动；主轴锥孔为莫氏6号锥度，配有多种规格莫氏变径套，可以安装较大直径范围的钻头。

济南法鑫数控有限公司生产的龙门移动式高速数控钻床的特点：

采用精密主轴，高速钻削，并具有轻铣功能。

CAD/CAM直接转换，实现自动化，高精度加工。

主轴箱采用树脂砂造型的高精度铸铁以及合理的布筋结构，刚性好，稳定性强。

床身和工作台采用树脂砂造型的高强度铸铁以及合理的布筋结构，刚性好，稳定性强。

选用品质优异的进口主轴组，具有超强的大扭矩输出能力，主轴采用同步带轮形式。

龙门横梁上装有1-4个可移动溜板，溜板采用两条滚动导轨副导向，驱动分别采用AC伺服电机和精密大螺距滚珠丝杠副传动。

电气系统：本机床数控系统采用西班牙FAGOR8055系统，并配有RS232接口和LCD液晶显示屏，钻孔坐标可实现CAD/CAM直接转换，并配备钻孔前孔位预演和复位功能，操作十分方便。