

工控机驱动安装流程

产品名称	工控机驱动安装流程
公司名称	陕西瑞迅电子信息技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市唐延南路10号中兴产业园E3030
联系电话	86-029-88219123 15388650238

产品详情

工控机调试安装流程说明：

- 一、 手动安装Windows XP操作系统。
- 二、 安装主板驱动和显卡驱动。
- 三、 安装Office2003。(根据提示进行安装)
- 四、 安装733和724板卡驱动。
- 五、 安装磨砂卡驱动。
- 六、 安装打印机驱动。(根据提示进行安装)

七、安装搅拌站程序，并对软件进行调试设置。(根据提示进行安装)

一、Windows XP操作系统的安装：

1、开机时常按Del键，进入CMOS环境。

2、通过左右键选择“Boot”单击“Enter”

3、通过上下键选定“Boot Device Priority”，并单击“Enter”。

4、单击“Enter”键选定第一项“1st Boot Device”，通过上下键将其设定为“CD/DVD : SM-SONY ”

5、按“F10”存盘退出，并在启动计算机过程中常敲空格键，进入蓝色安装界面。

6、根据提示进行安装

说明：安装过程中一定要选择将操作系统安装在C盘中，计算机管理密码不用设置。

二、主板驱动、显卡驱动安装步骤：

1、将光盘放入光驱，在“我的电脑”中打开。

2、主板：双击“drivers”文件夹 双击“inf”文件夹 双击“setup”安装主板驱动。

- 3、根据提示进行安装，并重启计算机。
- 4、显卡：重启后再打开光盘，双击“drivers”文件夹 双击“vga”文件夹 双击“win2k-xp”浅蓝色图标进行安装显卡驱动。
- 5、声卡：在“drivers”文件夹中双击“ALC655”文件夹 双击wdm 双击setup 根据提示进行安装。
- 6、网卡：在“drivers”文件夹中双击“l82562” 双击“win2000XP” 双击“pro2kxpm” Install software,完成安装退出。

三、733和724板卡驱动的安装：

- 1、将光盘放入后点击“CONTINUE”
- 2、点击“Installation”
- 3、点击第二项“Individual Drives” 选择第二项“ISA Series”
- 4、在界面上选择“PCL-724”后将自动安装完毕。
- 5、
安装完毕后自动回到上一界面，再选择“PCL-733”，安装完毕后两次单击“Back”返回到第2个界面。
- 6、单击选择第一项“Advantech Device Manager”，进行添加板卡

7、出现“advantech setup”窗口后单击next Yes Next Next 选择“install Chinese manual”,然后单击Next Next。

8、出现“Device Manager”窗口后双击“Advantech Device Manager”图标。

9、选择PCL-733,单击“Add”对其进行添加。

10、基本地址(Base Address)设置为默认值300,单击“OK”。