

# 3150T液压机自由锻水压机三梁四柱锻造液压机

产品名称	3150T液压机自由锻水压机三梁四柱锻造液压机
公司名称	安阳锻压机械工业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:安阳锻压 型号:Y13-3150T
公司地址	中国 河南 安阳市 长江大道26号
联系电话	86-0372-5973147 18737217223

## 产品详情

公司简介：

### [安阳锻压机械工业有限公司](#)

（原安阳锻压设备厂），成立于1956年，是国内一家连续60多年生产锻压设备的企业。公司被认定为国家高新技术企业，是国内[数控全液压模锻锤](#)、[电液模锻锤](#)、[电液自由锻锤](#)、[空气锤](#)等产品国家标准起草制定厂家，数控全液压模锻锤是国家财政资金重点支持项目，是河南省高技术高成长型企业之一，省重点装备企业，河南省锻造协会副会长单位。

产品展示

三梁四柱液压锻造机产品介绍:

### 安阳锻压生产的[液压机](#)

型号有800T,1250T,1600T,2000T,2500T,3150T,4000T,5000T,6000T等，利用液压压力能来传递能量的全液压控制的锻造设备，工作平稳、撞击、振动、噪音小，整体布局合理，结构简单，便于调整和维修。可实现锻造、保压、顶出等多种功能，能在任意位置输出全部功率和保持所需压力，满足多种工艺需求。主要运用于金属材料自由锻造的各种工艺，如：墩粗、冲孔、马杠扩孔、错移、粗转、切割、弯曲、拔长等。

大型热锻液压机的特点及优点：

2.1、安锻液压机控制系统电器采用人机界面输入显示，PLC控制，并且具有多功能和多方位的实时监测功能。可实现压机、操作机1+1联动。设手动调整、手动操作、半自动操作选择按钮，能实现空行程、工作行程、回程、顶出等压机所需要的动作，操作方便安全，生产效率高。操作简单、轻巧，劳动强度低。通过操纵摇柄开关，方便的实现下行、上行、锻造、保压、顶出和其他锻造工艺所需要的动作。2.2、液压系统采用二通插装阀集成控制系统，进出油采用双级控制方式，主缸及系统管路卸荷采用三级液压电气结合的高速卸荷（时间仅为0.3s），使液压机动作快速、平稳、无震动。2.3、快换砧装置采用T型槽挂吊方式，可更换不同的上砧块。2.4、自由锻液压机的补液系统采用大补液箱、大充液阀内置油箱内的零压补液方式，具有补液快速充分，安全无外泄的优点。2.5、本设备的活动横梁导向和油缸的导向长度长，柱塞和滑块采用球头连接，具有抗偏载能力强，保护机器的优点。2.6、本设备采用位置和压力双控制。2.7、所有控制阀块放置在油箱上，维修位置低，具有维修方便、安全的特点。2.8、主柱塞和活动横梁、回升柱塞和提升梁的连接均采用球头连接，有效的解决了载荷偏载现象。2.9、安装有油温、液位、冷却检测报警装置和液压系统压力检测装置，对机器进行多方面的检测和保护。2.10、安阳锻压液压机所有零部件安全系数高，强度高、寿命长。

技术参数：

联系人：曹鹏

电话：18737217223

邮箱：aydy1@ayduanya.com

网址：<http://www.anyangduanya.com/products/ziyouduanshebei/yeyaji.html>