供应绿保LBX203压铸模具积碳清洗剂

产品名称	供应绿保LBX203压铸模具积碳清洗剂
公司名称	深圳市绿保橡塑材料有限公司
价格	43.00/公斤
规格参数	品牌:绿保 型号:203 产地:深圳市
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪东社区鸿源路9号
联系电话	0755-28414107 13310847341

产品详情

一、锌镁铝合金压铸模具清洗剂洗模水的性质用途：

1、LBX103洗模水为高品质锌合金压铸模具清洗、镁合金压铸模具清洗、铝合金压铸模具清洗等金属模压专用工业清洗剂产品，任何严重压铸模具表面合金残渣、积碳、脱模剂残留积碳及油渍污垢物，分分钟搞定，不需任何辅助工具瞬间内完全清除、溶解、操作使用方便，对模具没有损伤，又能延长模具使用寿命,提高生产效率。

二、锌镁铝合金压铸模具清洗剂洗模水产品的优点：

1、高温模具或常温模具直接清洗，瞬间内完全清除溶解模具铝渣积碳及污垢物，无须停机，不影响生产。除渣除垢后的模具干净光亮，即能提高产品品质，又能提高生产郊率。

2、此产品为高浓缩水溶性液体，可依照模具污染程度，适当的加水稀释使用，非常经济实用，直接能降低生产成本，油污或轻度的铁锈亦可以清除。

三、锌镁铝合金压铸模具清洗剂洗模水使用方法：

1、散布法：请使用少量的原液或稀释液涂抹或倒在高温的模具上，洗模水反应2-3分钟后压铸积碳及各污垢物就会自动软化游离开模表面，高温情况下清洗一定要在洗模水没有干之前，立即用清水冲洗模具即刻干净光亮如新，否则模具上的积碳污垢物又会粘回在模具表面，用水就清洗不下来了，模温最在90度以上较佳。常温下清洗时见合金残渣积碳污垢溶解后直接冲水清洗干净即可.

2、浸渍法：槽池内盛装原液或稀释液，常温模建议将洗模水加温约占80°C左右后浸泡约2—3分钟。或以

高温模具直接投入常温的溶液中，浸泡2—3分钟后；常温模具浸泡清洗视压铸污垢情况适当将时间浸泡时间，见污垢积碳完全软化溶解后，用水冲洗干即可。

四、锌镁铝合金压铸模具清洗剂洗模水产品的使用注意事项：

1、本品为碱性溶液，作业时请戴胶手套.

2、如果手或皮肤沾到溶液时，请即用大量流动清水冲洗。

3、因为是碱性物质，铝材质模具不可以使用。

4、对于特殊表面的膜具需进行测试后在使用。

五、锌镁铝合金压铸模具清洗剂洗模水包装规格：

1、LBX103压铸模具洗模水包装为20公斤桶装。

产品免费提供1公斤样品试用,全国各地24小时到货,