

220v模具干烧单头电热管

产品名称	220v模具干烧单头电热管
公司名称	盐城市宏兴源电热设备有限公司
价格	22.00/根
规格参数	品牌:宏兴源 型号:单头 规格:非标定做
公司地址	江苏省盐城市区大庆路63号
联系电话	0515-88222628 13275151286

产品详情

单头软管加热管

一、单头软管加热管概述

单头软管加热管特点：具有升温快，工作温度 450 。

用途：塑料成型模具、CO2减压装总成、卷烟机、快速封口机、制药机械等。电压：36-250V

功率：8-20W/cm²（有效发热区表面积）推荐规格：6~20×40~100

二、高密度单头加热管管材的选用原则

耐温、耐腐蚀：对于低温管，一般采用BUNDY、铝管、铜管，高温管一般采用不锈钢管、英格莱管。英格莱800电热管能在水质不良的状况下使用，英格莱840电热管可以在高温工作状态下有很好

的抗氧化性能，有较好的耐腐蚀性能。

三、验证电热管优劣的最直观的方法

先将发热管表面擦净，然后接通交流220V电源，在空气中干烧，表面发红后断电，待电热管完全冷却后，用餐巾纸擦拭，白纸上应无黑色氧化粉末（未与空气中的氧气反应），则说明此电热管为优质电热管。

四、单头加热管的由来

（单头）或（弹筒）电热管（Cartridge Heaters），在中国电热行业，有一很久称谓的型号：M3。在90年代后期由于电热管在中国广泛应用，电热管的形状也现很多，在中国南方就将这种一头出线的模具用的电热管称为单头电热管，很形像的。在国外称为弹筒式加热器，也是一种形像的叫法，因为弹筒壳是圆柱形，一头也是堵死，与中国叫为单头加热管是巧夺同工之说。

五、高密度单头加热管的性能要求

1 升温时间 在试验电压下，元件从环境温度升至试验温度时间应不大于15min

2 额定功率偏差 在充分发热的条件下，元件的额定功率的偏差应不超过下列规定的范围

3 绝缘电阻 出厂检验时冷态绝缘电阻应不小于50M

4 绝缘耐压强度 元件应在规定的试验条件和试验电压下保持1min，而无闪络和击穿现象

<http://www.hxyehe.com/ProductView.asp?ID=199>