

# 普瑞斯ZnZi进口ED圈

产品名称	普瑞斯ZnZi进口ED圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:ED圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

## 产品详情

宁波普瑞斯橡胶工业有限公司为您提供进口ED圈。普瑞斯橡胶工业有限公司供应进口ED密封圈的适用范围：常用于管接头密封、端直通接头、直通接头、三通接头、弯头、带活螺母接头、铰接接头、堵头、过渡接头等。

ED圈适用范围：常用于管接头密封。端直通接头、直通接头，三通接头、弯头、带活螺母接头、铰接接头、堵头、过渡接头等。

ED圈又称“管接头密封圈”说明：1)材质：丁晴橡胶/氟胶2)硬度：80-90度（具体硬度要求根据您的需求来定）3)厂家：宁波普瑞斯（ZnZi）4)进口ED密封圈圈规格都有大量库存，欢迎订购及订做。

普瑞斯公司ZnZi品牌ED圈的优势：1.规格齐全 2.丁晴橡胶、氟胶均有现货

3.丁晴橡胶采用德国朗盛进口胶料、氟胶采用美国杜邦进口胶料

4.我们能做到在进口产品中价格最低

5.也可以根据您的要求定制

6.做工精细无毛边

ED密封圈的标准为DIN 3869-1994,ED密封圈又叫斜口垫片或管接头密封垫圈常用材料如下;丁晴橡胶ED密封圈

UED-100-NBR(耐油、经济性好)氟橡胶ED密封圈

UED-100-FKM(Viton)(耐高温、综合性能优于聚氨酯ED密封圈 UED-100-PU(耐油，耐辐射好)

优点:耐腐蚀、耐高温、耐磨损

## 一、O型圈对填料的性能要求

(1)O型圈对填料的细度要求：一般说，补强填料颗粒越细，比表面积越大，和橡胶接触面积也越大，补强效果越好。非补强填料颗粒越细，加入橡胶后混炼效果越好。但必须分散均匀，如分散不均匀，即使颗粒很细，混炼效果亦不好。

(2)O型圈对填料的颗粒形状与晶型要求：填料颗粒形状以球形较好，片形或针形填料在硫化胶拉伸时容易产生定向排列，导致永久变形增大，抗撕裂性能降低。补强填料中炭黑和白炭黑为无定形，其他填料也有结晶型的。比如硅微粉虽与白炭黑化学成分均为二氧化硅，但前者为结晶型，后者为无定型。结晶型填料又分为异轴结晶和等轴结晶两种。同轴结晶x、y、z三轴相似，各向同性。异轴结晶x、y、z三轴有显著差异，各向异性在常用非金属矿物填料中，陶土、石墨、硅藻土属异轴结晶系。碳酸钙为等轴结晶系。要求耐磨和耐撕裂性能好的橡胶制品，不宜用异轴结晶系物质作补强填料。

(3)O型圈对填料表面性质的要求：粉体填料混入橡胶，其粒子被橡胶分子包围，粒子表面被橡胶湿润的程度对补强效能有很大影响。不易湿润的颗粒，在橡胶中不易分散，容易结团，降低其补强效能。这种状况可以通过添加某些有助于增加湿润的物质得以改善。例如补强效能很小的碳酸钙，加入脂肪酸后，降低了表面张力，增加了湿润程度，提高了补强效果。

## 二、O型圈硫化后处理

O型圈在硫化完成后往往还需要进行某些后处理，才能成为合格的成品。这包括：O型圈的去边修整，使O型圈表面光洁、外形尺寸达到要求；经过一些特殊工艺加工，如对O型圈表面进行处理，使特种用途的O型圈的使用性能有所提高；对含有织物骨架的制品进行热拉伸冷却和硫化后在充气压力下冷却，以保证O型圈尺寸、形状稳定和良好的使用性能。比如模具O型圈硫化后的修整，O型圈模具在硫化时，胶料必然会沿着模具的分型面等部位流出，形成溢流胶边，也称为毛边或飞边，胶边的多少及厚薄决定于模具的结构、精度、平板硫化机平板的平行度和装胶余胶量。现在的无边模具生产的O型圈，胶边特别薄，有时起模时就被带掉或轻轻一擦就可以去掉。但这种模具成本较高，易损坏，大多数橡胶模O型圈在硫化之后都需要修整处理。手工修边是一种古老的修边方法，它包括手工用冲头冲切胶边；用剪刀、刮刀等刀具去除胶边。手工操作修整的O型圈的质量和速度也会因人而异，要求修整后制品的几何尺寸必须符合产品图纸要求，不得有刮伤、划伤和变形。修整前必须清楚修整部位和技术要求，掌握正确的修整方法和正确使用工具。

## 三、O型圈配方的设计程序是什么？

O型圈的配方设计主要有以下五个步骤：

- 1、调查研究和收集资料，重点了解O型圈的使用条件和性能要求、国家标准的相关要求，明确技术要求，制定出胶料的性能指标；了解同类或相关产品配方设计的经验，了解橡胶和配合剂的发展，了解设备、加工工艺的条件，为配方设计做好铺垫工作
- 2、根据O型圈的性能要求和经验，确定配方实验方案（包括原材料的品种、用量范围、试验路线、性能测试项目、方法等）
- 3、进行反复试验，数据处理，筛选最佳配方
- 4、复试和扩大中试
- 5、确定生产配方