

pvc塑胶地板石塑地板

产品名称	pvc塑胶地板石塑地板
公司名称	河北月恒体育设施工程有限公司
价格	.00/平米
规格参数	品牌:月恒
公司地址	河北省衡水市桃城区榕花北大街1399号恒茂城25号4-401室（注册地址）
联系电话	15612826329

产品详情

塑胶地板[锁定](#)

塑胶地板是[PVC地板](#)的另一种叫法。主要成分为聚氯乙烯材料，PVC地板可以做成两种，一种是同质透心的，就是从底到面的花纹材质都是一样的。还有一种是复合式的，就是最上面一层是纯[PVC](#)透明层，下面加上印花层和发泡层。“塑胶地板”就是指[采用](#)聚氯乙烯材料生产的地板。PVC地板由于其花色丰富，色彩多样而被广泛用于居家和商业的各方面。

塑胶地板是一个广泛的称谓。网络上有多种说法，应该说都不是十分准确，塑胶地板是当今世界上非常流行的一种新型轻体地面装饰材料，也称为“轻体地材”。

是一种在欧美及亚洲的日韩广受欢迎的产品，风靡国外，从80年代初开始进入中国市场，至今在国内的大中城市已经得到普遍的认可，使用非常广泛，比如室内家庭、医院、学校、[办公楼](#)、工厂、[公共场所](#)、超市、商业、体育场馆等各种场所。

塑胶地板历史沿革

1835年俄国科学家发现[PVC](#)这种材料；1930年PVC聚合体产品在德国产生；1937年在织物上涂抹PVC的首个专利在德国申请；20世纪50年代PVC涂层材料得到进一步发展；

1993年美国PVC片材地板首次进入中国市场以来，PVC地板已经逐渐被中国场所接受。PVC地板作为一种新型的地面装饰材料，其耐磨抗压、吸音环保、装饰性强等优越性能正在被越来越多的人所认可。各行业对PVC地板的用量呈现快速增长的势头，根据官方统计2003年中国的PVC地板材料的消费量已经超过8,000万平米，市场潜力巨大。

80年代第一款PVC塑胶地板进入国内市场以来，一直到2000整个行业处于摸索和初级阶段；

2000年-2004年PVC地板有了初步发展；

2004年-2007年PVC塑胶运动地板和商用地板逐渐得到了业界的认可，越来越多的体育场馆、比赛场地开始选用专业的PVC运动地板,越来越多的建筑工程也开始选用PVC商用地板；

随着2008奥运会的举办，以及整个市场对PVC塑胶地板的认同，据专家分析该行业已进入发展期，未来5-10年必将进入一个高速发展期。

根据国家2010年发展规划，建筑业将成为国民经济的支柱产业之一，国家将在城市建住宅面积33.5亿平方米，在城镇建住宅面积50亿平方米，公共建筑约10亿平方米，按国外的PVC地板占1/3比例算这将是一个巨大的市场.有力带PVC塑胶地板行业发展。

塑胶地板结构

“[塑胶地板](#)”是一个很宽泛的词，本来“塑胶地板”是专指采用[聚氨酯](#)（又叫PU）材料生产的地板，这种地板多适合室内外运动场地的铺设使用。目前国内对于“塑胶地板”这个词的理解完全是相反的，大家经常提及的“塑胶地板”指的是用在室内的[PVC地板](#)。那先解释一下什么是PVC地板。

PVC

（聚氯乙烯），其单体的结构简式为 $\text{CH}_2=\text{CHCl}$ ，碳原子为锯齿形排列，所有原子均以键相连。所有碳原子均为 sp^3 杂化。

材料特性

密度：

1380 Kg/m

Vicat B1：

85

杨氏弹性模量(E) :	2900-3400 MPa	导热率 () :	0.16 W/m.K
拉伸强度(t) :	50-80 MPa	热膨胀系数 () :	8 10 ⁻⁵ /K
Elongation @ break :	20-40%	热容 (c) :	0.9 kJ/(kg · K)
Notch test :	2-5 kJ/m ²	吸水率 (ASTM) :	0.04-0.4
玻璃转变温度 :	87	Price :	0.5-1.25 €/kg
熔点 :	212		

塑胶地板类别

(1) 从形态上分为卷材地板和片材地板2种；所谓[卷材地板](#)就是质地较为柔软的一卷一卷的地板，一般其宽度有1.5米、1.83米、2米、3米、4米、5米等，每卷长度有7.5米、15米、20米、25米等，总厚度有1.6mm-3.2mm（仅限商用地板，[运动地板](#)更厚可达4mm、5mm、6mm等）。片材地板的规格较多，主要分为条形材和方形材。

(2) 从结构上分主要有复合体型和同质体型2种，另外还有一种是半同质体型；所谓复合型PVC地板就是说它是有[多层结构](#)的，复合体型卷材一般是由4~5层结构叠压而成，一般有耐磨层(含UV处理)、印花膜层、[玻璃纤维](#)层、弹性发泡层、基层等。复合体型片材一般是由3-4层结构叠压而成，一般有耐磨层（含UV处理）、印花膜层、稳定层，基层。同质体PVC地板不管是卷材还是片材，都是上下同质的，即从面到底，从上到下，都是同一种材质，同一种花色。

条形材的规格主要有：

4" × 36" (101.6mm × 914.4mm) 6" × 36" (152.4mm × 914.4mm) 8" × 36" (203.2mm × 914.4mm) , 厚度: 1.2mm-3.0mm 。

方形材的规格主要有：

12" × 12"(304.8mm × 304.8mm) 18" × 18" (457.2mm × 457.2mm) 24" × 24" (609.6mm × 609.6mm)

厚度:1.2mm-3.0mm 。

(3) 从耐磨程度上分为通用型和耐用型2种。国内主要生产和使用的都是通用型PVC地板，一些人流量非常大的场所比如机场、[火车站](#)等需要铺设耐用型PVC地板，其耐磨程度更强，使用寿命更长，同时价格也更高昂。

(4) 从使用场所上来分，主要有：

教育系统（包括学校、培训中心、幼儿园等）

[医疗系统](#)（包括医院、实验室、制药厂、疗养院等）

[商业系统](#)（包括商场、超市、宾馆、娱乐休闲中心、餐饮业、专卖店等）

体育系统（体育场馆、活动中心等）

办公系统（办公楼、会议室等）

工业系统（工厂厂房、仓库等）

交通系统（机场、火车站、汽车站、码头等）

[家居系统](#)（家庭室内客厅、卧室、厨房、阳台、书房等）

上面介绍完了PVC地板，回过头来我们接着说“塑胶地板”，我们说通常我们所说的“塑胶地板”主要是指的是室内使用的PVC地板，不同的人有不同的理解，归纳一下主要有：

认为“塑胶地板”就是PVC地板包括片材和卷材；

认为“塑胶地板”就是 [塑胶运动地板](#)；

认为“塑胶地板”就是PVC卷材地板

认为“塑胶地板”就是PVC地板、亚麻地板、[橡胶地板](#)的合称。

应该讲概念比较模糊，其实“塑胶地板”这个名称是不规范的，正规的叫法应该是“PVC地板”，只要

是由

聚氯乙烯

材料制成的地板就

是“PVC地板”。大家对于“PVC地

板”的叫法也有很多，比如[塑胶地板](#)、PVC塑胶地板、PVC运动地板、胶地板、[塑料地板](#)、地板革、地胶、[石塑地板](#)、石塑地砖等。

塑胶地板特性

绿色环保

生产PVC地板的主要原料是聚氯乙烯，聚氯乙烯是环保无毒的可再生资源，它早已大量的使用在人们的日常生活中，比如餐具、医用的输液管袋等，其环保性是无需担忧的。其中石塑地

板（片材）主要成分是天然石粉，经国家权威部门检测不含任何放射性元素，更是绿色环保的新型地面装饰材料。任何合格的PVC地板都需要经过ISO9000国际质量体系认证以及ISO14001国际绿色环保认证。

超轻超薄

PVC地板只有2 - 3mm厚度，每平米重量约仅2 - 3KG，不足普通地面材料的10%。在高层建筑中对于楼体承重和空间节约，有着无可比拟的优势。同时在旧楼改造中有着特殊的优势。

超强耐磨

PVC地板表面有一层特殊的经高科技加工的透明耐磨层，其耐磨转数可达300000转。在传统的地面材料中较为耐磨的[强化木地板](#)耐磨转数仅有13000转，好的[强化地板](#)也仅有20000转。表面特殊处理的超强耐磨层充分保证了地面材料的优异的耐磨性能，PVC地板表面的耐磨层根据厚度的不同在正常情况下可使用5—10年，耐磨层的厚度及质量直接决定了PVC地板的使用时间，标准测试结果显示0.55mm厚的耐磨层地面可以在正常情况下使用5年以上，0.7mm厚的耐磨层地面足以使用10年以上，所以更是超强耐磨的。因为具有超强的耐磨性，所以在人流量较大的医院、学校、办公楼、商场、超市、交通工具等场所，PVC地板越来越受到欢迎。

超强抗冲击

PVC地板质地较软所以弹性很好，在重物的冲击下有着良好的弹性恢复，卷材地板质地柔软弹性更佳，其脚感舒适被称之为“地材软黄金”，同时PVC地板具有很强的抗冲击性，对于重物冲击破坏有很强的弹性恢复，不会造成损坏。优异的PVC地板能最大限度的降低地面对人体的伤害，并可以分散对足部的冲击，最新研究数据表明，在客流量较大的空间铺装了优异的PVC地板后，其人员摔倒及受伤的比率较其它地板减少了近70%。

超强防滑

PVC地板表层的耐磨层有特殊的防滑性，而且与普通的地面材料相比，PVC地板在粘水的情况下脚感更涩，更不容易滑到，即越遇水越涩。也因此，所以在公共安全要求较高的公共场所如机场、医院、幼儿园、学校等是首选的地面装饰材料，在中国已经非常普及。

防火阻燃

质量合格的PVC地板防火指标可达B1级，B1级也就是说防火性能非常出色，仅次于石材。PVC地板本身不会燃烧并且能阻止燃烧；高品质的PVC地板在被动点燃时所产生的烟雾也绝对不会对人体产生伤害，不会产生致息性的有毒有害气体（据安全部门提供的数字：在火灾中95%受到伤害的人是由于燃烧时产生的有毒害的烟雾及气体所至）。

防水防潮

PVC地板由于主要成分是乙烯基树脂，和水无亲和力，所以其自然不怕水，只要不是长期的被浸泡就不会受损；并且不会因为湿度大而发生霉变。

吸音防噪

PVC地板有普通地面材料无法相比吸音效果，其吸音可达20分贝，所以在需要安静的环境如医院病房、学校图书馆、报告厅、影剧院等选PVC地板，您再也不需要为[高跟鞋](#)与地面敲击的声响影响您的思维而烦恼了，PVC地板能够为您提供更为舒适、更加人性化的生活环境。

抗菌性能

PVC地板表面经过特殊的抗菌处理，对绝大多数细菌都有较强的杀灭能力和抑制细菌繁殖的能力。

及无缝焊接

特殊花色的PVC片材地板经严格的施工安装，其接缝非常小，远观几乎看不见接缝；PVC卷材地板用无缝焊接技术可以达到完全无缝，这是普通地板无法做到的，也因此可以将地面的整体效果及视觉效果得到最大限度的优化；在对地面整体效果要求较高的环境如办公室，以及对杀菌消毒要求高的环境如医院手术室等PVC地板是最理想的选择。

拼接简单

用较好的美工刀就好可以任意裁剪，同时可以用不同花色的材料组合，充分发挥设计师的聪明才智，达到最理想的装饰效果；足以使你的地面成为一个艺术品，使你的生活空间成为一座艺术的殿堂，充满艺术气息。

安装施工快捷

PVC地板的安装施工非常快捷，不用水泥砂浆，地面条件好的用专用[环保地板胶](#)粘合，24小时后就可以使用。

花色品种繁多

PVC地板的花色品种繁多，如地毯纹、石纹、木地板纹等，甚至可以实现个性化订制。纹路逼真美观，配以丰富多彩的附料和装饰条，能组合出绝美的装饰效果。

耐酸碱腐蚀

经权威机构检验，PVC地板具有较强的耐酸碱腐蚀的性能，可以经受恶劣环境的考验，非常适合在医院、实验室、研究所等地方使用。

导热保暖

PVC地板的导热性能良好，散热均匀，且热膨胀系数小，比较稳定。在欧美以及日韩等国家和地区，PVC地板是[地暖](#)导热地板的首选产品，非常适合家庭铺装，尤其是我国北方寒冷地区。

保养方便

PVC地板的保养非常方便，地面脏了用拖布擦拭即可。如果想保持地板持久光亮的效果，只需定期打蜡维护即可，其维护次数远远低于其他地板。

环保可再生

当今是一个追求可持续发展的时代，新材料新能源层出不穷，PVC地板是唯一能再生利用的地面装饰材料，这对于保护我们的地球自然资源和[生态环境](#)具有巨大的意义。

国际流行

PVC地板是当今世界各国使用广泛的一种新型地面[装饰材料](#)，在[欧美市场](#)以及亚太市场广受欢迎，在中国也非常普及，发展前景非常广阔。[1]

缺点序号 内容

1. 施工基础要求高
2. 怕烟头烧伤
3. 怕利器划伤

同质透心PVC地板

4. 耐污性差、必须定期打蜡维护
5. 含一定量的石粉，表面无PVC耐磨层
6. 怕烟头烧伤
7. 质地较硬，脚感不如复合PVC地板柔软
9. 相比复合PVC地板多彩的印花层而言，色彩较为单一，不够多样性

多层复合PVC地板

12. 不具备可修复性，这一点不如透心产品
13. 同样怕烟头灼伤
14. 怕重物滚轮碾压，特别是发泡底的，容易出现凹陷的情况

塑胶地板21世纪初进入中国市场，在东南沿海及发达城市已经大面积流行。塑胶地板是软质地板中最常用、最普及的地板。由于塑胶地板优越的性能和对环境的保护在发达国家已经普遍替代了瓷砖和木质地板，成为地面装修材料的首选。

一：装饰性强——塑胶地板地板有特别多的花色品种如地毯纹、石才纹、木地板纹等，纹路逼真美观，色彩丰富绚丽，裁剪拼接简单容易，充分发挥自己的创意和想象，完全可满足设计师和不同用户、不同装饰风格的个性化需求。且无色差，耐光照、无辐射，长久使用不褪色。

二：安装施工快捷、维护方便

——塑胶地板安装施工比较快捷，不用水泥砂浆，24小时后就可使用。易清洁，免维修，不怕水浸、油污、稀酸、碱等化学物质的侵蚀，一般用湿拖布清扫即可，省时省力。安装后无需打蜡，只需一般日常保养便可光洁如新。

三：环保再生

——塑胶地板是唯一能再生利用的地面材料对于保护我们的地球自然资源和生态环境更有巨大的意义。

四：应用广泛——由于塑胶地板独特的材质和超强的性能，加上铺装方便，施工快捷，价格合理，安全性高，被广泛运用于办公室、学校、医院、药厂、运动场所，娱乐场合，购物广场、餐厅、酒店等公共场所和个人家庭。

五：脚感舒适

——结构致密的表层和高弹发泡垫层经无缝处理后，承托力强，缓冲重玻璃器皿掉到地上不易碎裂，保证脚感舒适，接近于地毯，非常适合有老年人和孩子的地方使用。而在硬质地材上行走，脚感较差，长时间行走会酸痛和损伤脚骨。

六：接缝小和无缝焊接——地材采用热熔焊接处理，形成无缝连接，避免地砖缝多和容易受污染的弊病，起到防潮防尘，清洁卫生的效果。特殊花色的块材经严格的施工安装，其接缝非常小，特殊品种远观几乎看不见接缝，在对地面整体效果要求较高的环境如办公室，或者对杀菌消毒要求高的环境如医院手术室等是最理想的选择。

七：环保安全——塑胶地板使用的主要原料是PVC材料和碳酸钙，PVC材料和碳酸钙均是环保无毒的可再生资源，无毒、无辐射。它早已大量的使用在人们的日常生活中，比如自来水管、餐具、医用的输液管袋等，是国家极力倡导的绿色产品。

八：超轻超薄——塑胶地板只有2 - 3mm厚度，每平米重量仅2 - 3KG，不足普通地面材料的10%。在高层建筑中对于楼体承重和空间节约，有着无可比拟的优势。同时在旧楼改造中有着特殊的优势。

九：耐磨、耐刮擦——PVC地板表面有一层特殊的经高科技加工的透明耐磨层，其耐磨转数可达300000转。在传统的材料中较为耐磨的强化木地板耐磨转数仅有13000转，好的强化地板也仅有20000转。超强耐磨、抗冲击、不变形、可重复使用、使用寿命一般为20 - 30年。

十：高弹性和超强抗冲击——塑胶地板质地较软所以弹性很好，在重物的冲击下有着良好的弹性恢复，最大限度的降低地面对人体的伤害和分散对足部的冲击。所以能大大减少人员的滑到摔伤，同时对于重物冲击破坏也有很强的弹性恢复，不会造成损坏。最新数据表明，优异的塑胶地面在人流量大的空间内摔倒及受伤的比率较其他地面减少了近70%。

十一：防滑——塑胶地板表层的耐磨层有特殊的防滑性，而且与普通的地面材料相比，PVC地板在粘水的情况下脚感更涩，更不容易滑到。因为超级的防滑性，所以在公共安全要求较高的公共场所如机场、医院、幼儿园等是首选的地面装饰材料。

十二：防火——塑胶地板可以达到B1级防火，这也是建材防火的最高标准。本身不会燃烧并能阻止燃烧。高品质的PVC地板在被动点燃时所产生的烟雾也绝对不会对人体产生伤害，不会产生窒息性的有毒有害气体。

十三：防水——塑胶地板由于主要成分是塑胶和碳酸钙，高级玻璃纤维层保证了其尺寸稳定的稳定性，所以自然不怕水，只要不是长期的被浸泡就不会受损，也不会因为湿度大而发生霉变或者受温度和潮湿影响而变形。

十四：吸音——安静是评价居住、办公、疗养环境优劣的基本指标。PVC地板特有的表层和塑胶发泡垫层经无缝处理后，有普通地面材料无法相比的吸音效果，可充分起到吸音、隔音的功能，能隔绝15db-19dB的噪音，解决了噪音的烦恼。所以在需要安静的环境如医院病房、学校图书馆、报告厅等选用PVC地板，您再也不需要为高跟鞋与地面敲击的声响影响您的思维而烦恼。

十五：抗菌——塑胶地板表面经过特殊的抗菌处理，PVC地板表面还特殊增加了抗菌剂，对多数细菌都有较强的杀灭能力和抑制细菌繁殖的能力。[2]

塑胶地板区别

同时在此也给大家分析一下关于大家经常迷惑的“PVC地板、塑胶地板、石塑地板、橡胶地板、亚麻地板、[防静电地板](#)”之间的相互关系和区别。

“石塑地板”是国内的一种叫法，说的是PVC片材地板，因为PVC片材地板主要原料是天然石粉和天然树脂，因此起名叫“石塑地板”或“石塑地砖”。

刚才我们说了，“塑胶地板”和“PVC塑胶地板”其实都是不规范的名称，我们可以将其理解为PVC地板。

橡胶地板和PVC地板完全是两个概念，橡胶地板是天然橡胶、合成橡胶和其它成分的高分子材料所制成的地板。天然橡胶是指人工培育的橡胶树采下来的橡胶。丁苯、高苯、顺丁橡胶为合成橡胶，是石油的副产品。以橡胶为主要原料生产的分为均质和非均质的浮雕面、光滑面室内用橡胶地板。均质橡胶地板指以天然橡胶或合成橡胶为基础，颜色、组成一致的单层或多层结构硫化而成的地板；非均质橡胶地板：指地板以天然橡胶或合成橡胶为基础，结构上包括有一耐磨层和其他在组成和(或)设计上不同的压实层构成，压实层包含有骨架层。

橡胶地板一般用于对耐磨性能要求极高的场所，由于价格高昂，市场不是太大。在国内还主要是用在交通领域，比如地铁、飞机、汽车等交通工具，机场、车站等交通枢纽等。

亚麻地板和PVC地板也是完全不同的，亚麻地板是弹性地材的一种，它的成分为：亚麻籽油、石灰石、软木、木粉、天然树脂、黄麻。天然环保是亚麻地板最突出的特点，具有良好的耐烟蒂性能。亚麻

以卷材为主，是单一的同质透心结构。

防静电地板又叫做耗散静电地板。这种地板，当它接地或连接到任何较低电位点时，使电荷能够耗散，以电阻在 $1.0 \times 10^4 - 10^8$ 之间为

特征。防静电地板种类繁多，主要有[防静电陶瓷砖](#)

、三防防静电活动地板、全钢抗静电活动地板、[复合防静电地板](#)

、铝合金防静电地板、仿进口木质防静电地板、[PVC防静电地板](#)

、硫酸钙防静电地板等，其中属于PVC地板范畴的就是防静电PVC地板。

“防静电PVC地板”是在PVC地板的成份里加入了导电的材料做成防静电地板。但这不是简单的加入一些碳粉就可以的，防静电地板在电阻值方面有严格的界分。一般阻值在 10^6 次方到 10^8 次方之间的地板才叫防静电地板，阻值在 10^4 次方到 10^6 次方之间的叫导电地板。防静电地板主要用于机房、特殊病房、精密车间等一些对静电有特殊要求的空间。所以说防静电PVC地板也是PVC地板的一种。但橡胶地板加入一些导电成分也可以防静电。

塑胶地板应用领域

塑胶地板是当今世界上非常流行的一种新型轻体地面装饰材料，也称为“轻体地材”。是一种在欧美及亚洲的日韩广受欢迎的产品，风靡国外，从80年代初开始进入

中国市场，至今在国内的大中城市已经得到普遍的认可，使用非常广泛，比如室内家庭、医院、学校、办公楼、工厂、公共场所、超市、商业、体育场馆等各种场所。“PVC地板”就是指采用聚氯乙烯材料生产的地板。具体就是以聚氯乙烯及其共聚树脂为主要原料，加入填料、增塑剂、稳定剂、着色剂等辅料，在片状连续基材上，经涂敷工艺或经压延、挤出或挤压工艺生产而成。

塑胶地板主要问题

此外关于PVC地板是否适合家庭铺装的讨论，我们也给与详细的分析与解读：PVC地板在国外流行但在国内目前为止尚未流行起来，应该讲原因是多方面的

(1) PVC地板这个名称容易引起人们的误解，提到PVC大家更多想到的是塑料，很多人还会把PVC地板和PVC管混淆，塑料含有毒物质，对人体有害。但PVC地板和塑料根本不是一回事儿，PVC又可以称之为聚氯乙烯，PVC地板100%不含甲醛、苯这类的有毒物质，更没有辐射，属于绿色环保装修材料，不会对人体造成伤害。也有人担心用来施工的[胶水](#)

会不会含甲醛，应该承认很多不良商家为降低成本，使用的胶水质量不好，多少会含有有毒物质，但知名品牌的厂商施工所用的胶水都是专用胶水，属绿色环保型胶水，不必担心其会释放甲醛等有害物质。

(2) 由于PVC地板的独特优势以及巨大的发展前景，很多国内企业也开始涉足PVC地板行业，经过引进设备、技术进而吸收消化研发创新，部分企业在PVC片材和PVC复合卷材方面已经有了长足进步，可以生产出高品质的PVC地板，但总体上来讲PVC卷材生产技术还不够完善，仍需努力。在市面上销售的PVC地板，特别是各地的一些[建材城](#)等聚集了很多小厂商，他们争夺的主要是低端市场，为迎合消费者把价格压得很低，质量自然得不到保障。也因此造成了质量低劣PVC地板充斥市场的现象，老百姓自然对PVC地板会有误解。为了保障消费者的利益，建议大家还是选用知名品牌的产品，中国有句俗语叫做“便宜没好货，好货不便宜”，还是很有道理的。

(3) PVC地板在国内主要用在工程项目上，很多的厂商只注重大的工程项目，对家装重视不够，这也是PVC地板业界人士需要改进的。厂商在家装的推广上因为各种各样的原因遇到阻力，就不去下力气推广了，自然也就无法促进PVC地板在中国的普及。

(4) 国人的观念还比较保守，很多产品都是在国外流行好长时间然后才会被国人接受和认可。任何新事物的发展都会有一个被人接受和认可的过程。加之国人过分追求天然性，追求高档次，误认为只有木地板才是绿色环保对人体无害的，误认为只有铺大理石地板才是高档次的，国人的装修理念真的是有待改变，相信在国人能够正确的了解到PVC地板的优点之后，会更加的认可PVC地板。PVC地板作为木地板和大理石地板的[替代产品](#)这种潮流是不可阻挡的。

(5) 在装修过程中很多装修公司也有谈到一个问题，说PVC地板的施工工艺不了解，专业施工人员匮乏，应该讲这也是一个影响普及的原因吧。其实PVC地板的施工并不是人们想象的那么难，片材的施工比较容易，只是卷材的施工稍微复杂了一些而已，技术人员通过简单的培训还是可以很快掌握施工技术的。在这里要提醒大家了，在选择PVC地板厂商的时候不要只关注地板的质量，施工的质量一样很重要，因为如果施工无法保证质量的话一样会影响地板的使用寿命。建议大家选用[名牌产品](#)，一流品质，售后服务也有保证。

塑胶地板维护保养

保养注意事项：笔者在走访PVC地板的用户时，发现很多客户在使用PVC地板中，将PVC地板当做大理石、[瓷砖](#)

使用，在保养中不懂得地板养护知识，因而造成PVC地板破损、污染等问题。我们在使用PVC地板中应该注意什么？

1、砂石防护：应该在使用PVC地板的房间门口、大厅门口放置一块砂石防护垫子，预防鞋子将砂石带入房间将地板表面划伤；

- 2、物品搬运防护：在搬运物品时，特别是底部有金属尖锐的物品时，不要在地板上拖拉，以防地板受伤；
- 3、烟火防护：虽然PVC地板是防火等级为难燃级（B1级）的地板，不代表地板就不会被烟火烧伤，因此人们在使用PVC地板的时候，不要将燃烧的烟头、蚊香、带电的熨斗、高温的金属物品直接放在地板上，以防造成地板伤害；
- 4、定期地板保养：PVC地板清洁使用中性清洁剂清洁，不能使用强酸或强碱的清洁剂清洁地面，做好定期清洁维护工作；
 - a、日常维护：使用清洁的九成干的拖把清洁地面，对污染严重的要局部清洁；
 - b、月维护：
地面清洁，局部基础受损地面打蜡处理。特别是同质体的PVC地板一般一个月[地板打蜡](#)一次处理养护；
- 5、污染处理：PVC地板上沾污的墨水、食品、油腻等应擦去污物，然后用稀释的清洁剂擦洗痕迹，残留的黑色皮鞋印难以清除时可以使用面纱沾松香水擦洗，不可将松香水倒在地板上清洁，擦洗后要补蜡养护；
- 6、注意事项：地板清洁不能使用清洁球、刀子刮擦，无法用常规方法清洁的污物，咨询有关人士，不可乱使用丙酮、甲苯、等化学药品；
- 7、化学防护：避免大量的水长时间滞留在地板表面，特别是块材地板、同质体地板，水长时间的浸泡地板，可能会渗入地板下面使[地板胶](#)溶化失去粘结力，也可能使地板表面的保护蜡水分层造成地板污染，也可能污水渗透进入地板内部造成地板变色（同质体地板）；
 - 8、阳光防护：避免强光直接照射，做好地板防紫外线照射，防止地板变色、褪色。

一、清洁保养的目的

1.改善外观：及时去除日常使用中所产生的污垢，使 [弹性地板](#)充分展现其非凡外观及自然光泽度。

2.保护地板

：使弹性地板免受意外化

学品、烟头痕迹、鞋印、油和水等的侵蚀，将表面的机械磨损降至最低限度，使地板本身的耐用性得以充分发挥，从而延长地板的使用寿命。

3. 方便护理：由于弹性地板本身紧密的表面结构和特殊处理，注意日常清洁保养，能使地板更易与护理，延长使用寿命。

二、护理注意事项

1. 应及时清除地面的各种污物。

2. 绝对禁止将地板浸泡在明水中，尽管有些地面采用防水胶隔断水源（如地漏、水房等处），但是长时间的被水浸泡，会严重影响地板的使用寿命。清洗过程中及时用吸水机将污水吸干。

3. 对于人流较多、磨损较大的地方应缩短维护周期，增加高强面蜡的上蜡遍数。

4. 绝对禁止使用坚硬、粗糙的清洁用具（如钢丝球、百洁布等），防止尖锐物体碰撞弹性 [地坪](#)。

5. 强烈推荐在客流量高的公众场所入口放置蹭脚垫，以防止带入污垢砂粒等玷污划伤地材。

三、不同阶段的养护方法：

（一）地板铺设完毕后/使用前清洁保养

1. 先将地板表面上的灰尘、杂物清除。

2. 用擦地机加红色磨片或同类产品低速清洁（用强力通用清洁剂1：20兑水稀释后加入擦地机内），除去地板表面的保护蜡、油脂、灰尘及其它污垢，用吸水机将污水吸干。

3. 用清水过洗、吸干。

4. 视需要，上1-2层高强面蜡。

清洁剂：强力通用清洁剂 高强面蜡

工具：磨地机 红色磨片 吸水机 蜡拖 榨水机

（二）日常清洁保养

1. 推尘或吸尘器吸尘。（将地拖牵尘剂在地拖上，晾干后进行推尘。）

2.湿拖。（用地板清洁上光剂按1 20兑水稀释，用半湿的拖把拖地。）如有需要，也可以用擦地机配合wash & shine 低速清洗。

清洁剂：地拖牵尘剂 地板清洁上光剂

工具：尘推 拖把

（三）定期清洁保养

1.推尘或吸尘器吸尘。

2.地板清洁上光剂按1 20兑水稀释，进行拖地或配合高速抛光机加红色磨片进行磨洗。

3.上1-2层高强面蜡。

4.视需要，可以配合高速抛光机加白色抛光垫抛光处理。

清洁剂:地板清洁上光剂 高强面蜡

工具:尘推 磨地机 红色、白色磨片 吸水机 蜡拖 榨水机

（四）彻底翻新处理

1.推尘或吸尘器吸尘。

2.用强力除蜡水1 10稀释后均匀涂在地面上，等5—10分钟，用擦地机加红色磨片低速清洁、去蜡。及时用吸水机将污水吸干。

3.用清水过洗、吸干，直到地面不留任何残余清洁剂。

4.视需要，上1-2层高强面蜡。

清洁剂：地板清洁上光剂 高强面蜡

工具：尘推 磨地机 红色、白色磨片 吸水机 蜡拖 榨水机

（五）特殊污垢的处理

1.油污：局部油污，将水性除油剂原液直接倒在毛巾上擦拭；大面积油污，将唯特水性除油剂按1：10稀

释后，用擦地机加红色磨片低速清洁。

2.黑胶印：用喷洁保养蜡配合高速抛光机加白色抛光垫抛光处理。对于时间比较长的黑胶印，可以将强力黑胶印去除剂直接倒在毛巾上擦拭处理。

3.胶或口香糖：用专业的强力除胶剂直接倒在毛巾上擦拭去除。

清洁剂：水性除油剂 喷洁保养蜡 强力黑胶印去除剂 强力除胶剂。

PVC运动地板维护方法

运动地板会因鞋印而易留下黑、脏的情况，使得运动场馆承担着沉重及昂贵的维护费用。在生产过程中已经加入的UV网状表面处理。这种技术使得清洁地板时更容易去除鞋印，同时还保护了运动地板的外观并延长了其使用寿命。

我们用特制的橡胶及树脂产品来去除橡胶鞋印及其他出去的脏物。这种化学清洁的方法可以做到有效的清除污垢，同时对地板本身不造成损坏。我们也可以用专业保洁喷雾剂和普通洗洁精配合使用来清洁污垢。

降低维护费用

由于对简单、快速清洁特性的应用，使对运动地板的维护可以在以下几方面做到明显节省：

--省时

--省料

--省工

整体卫生处理

面对更高安全要求，运动地板还经过抑菌处理。此种处理应用于整个地板的材料系统，包括发泡材料和表面层。这样就做到了降低人员在任何意外受伤的情况下引起感染的风险。

注意点

清洁地板

必须于地板铺设后7

2小时才可开工。铺设时勿用黑橡胶的滚筒或衬垫，应使用PVC或[聚乙烯](#)的滚筒或衬垫。

表面 运动场馆

安装说明 机械清洗，用自洁式清洁器或滚筒式清洗器+红色清洗盘+中性或无碱性洗洁精

保护 无

日常清洁 干扫、湿扫

定期清洁（不少于1周1次）

定期鞋印清洁（不少于2月1次）用鞋印去除剂涂抹脏处5分钟后，用自洁式清洗器进行机械清洗+红色清洗盘

安装方式与保养

安装方式与保养

基层要求：

施工地面基层必

须清洁，持久干净，平整，不起沙，不返潮，且没有裂缝。混凝土地面[含水率](#)不能超过2.5%。

石膏地面含水率不得超过0.5%。地板铺设之前。地坪经除尘之后，即可铺设PVC卷材。如原地面凹凸不平时也可施工2mm左右的[自流平](#)。如果是非吸收性地面如矿物基层、石材、瓷砖等，直接铺装即可。

注意：如果是地下室等潮湿地面，地坪必须要做防水层以隔离水汽

移动式安装

1.地板与地板

之间用厂家配套的专用连

接带粘接成一体，地板与地板面不粘接，可以随意将[pvc塑胶地板](#)卷起或移开，方便省力固定式安装。

2.局部粘接：在地面上以地板的边缘为基准向内刷20cm的胶粘接。

3.满胶粘接：在即将铺设的地面上全部刷胶粘接。

1.铺设地面必须平整，干净。

2.运动地板在铺设之前，必须提前

展开平铺在铺设地面24小时以上，且[现场温度](#)

不应低于15℃。地板还原后，切割时两端应多留5cm。粘贴前，将展开的地板反向卷起约一半，然后刮胶铺设—从中间开始—胶水用带齿的刮刀进行施工。

3.按地板的编号顺序排好，对齐合并，注意铺装过程中要对齐场地线。

4.沿合缝处翻开相邻的两片地板，将厂家配套的专用连接带放在合缝处下侧，在连接带表面刷胶，先把其中一张板粘住一半连接带，然后将另一半粘在剩余的连接带上，将缝隙靠紧即可。

5.建议使用对人体无害的水溶性胶水进行施工。地板粘贴时用软木块从中间向两端挤压地板表面使之平整不留气泡，最彻底滚压平整。

定期的保养将会保持地板表面的原样和延长地板的使用寿命。保养的周期取决于自然条件和使用强度。

地板必须每天用拖把清洁或者用吸尘器吸除表面的灰尘，小范围可以使用人工清洗，中等以上面积可用擦地机清洗。

不可以使用会给地面带来磨损的清洁器械，清洗时应配合使用中性清洁剂，清洗过后用清水过洗，并将地板擦干或者吸干，这样可以避免脏物沉淀下来。

脚印和[污点](#)该用适当的清洁方法立即清除。

绝大多数的运动地板都有场地线（画在表面或者贴在表面），在地板保养的时候，一定要加强对它的维护，这样场地线就不会破坏和移动。

在客流量大的场所入口处应放置门垫。

1. 严禁穿皮鞋、高跟鞋或者掉颜色的鞋上场。

2. 严禁切割挤压，表面不宜与坚硬物体摩擦，以免损坏和破坏。

3. 严禁在地板上使用酸、碱等腐蚀性化学剂并远离火源、高温，以免地板变形。

塑胶地板施工方法

PVC地板施工工艺流程和技术要求:

一:地坪检测

1、使用温度湿度计检测温湿度，室内温度以及地表温度以15 为宜，不应在5 以下及30 以上施工。宜于施工的相对空气湿度应界于20%-75%之间。

2、使用含水率测试仪检测基层的含水率，基层的含水率应小于3%。

3、基层的强度不应低于混凝土强度C-20的要求，否则应采用适合的自流平来加强强度。

4、用硬度测试仪检测结果应是基层的表面硬度不低于1.2兆帕。

5、对于PVC地板材料的施工，基层的不平整度应在2米直尺范围内高低落差小于2毫米，否则应采用适合的自流平进行找平。

二:地坪预处理

1、采用1000瓦以上的地坪打磨机配适当的磨片对地坪进行整体打磨，除去油漆，胶水等残留物，凸起和疏松的地块，有空鼓的地块也必须去除。

2、用不小于2000瓦的工业吸尘器对地坪进行吸尘清洁。

3、对于地坪上的裂缝，可采用不锈钢加强筋以及聚氨酯防水型粘合剂表面铺石英砂进行修补。

三:自流平施工—打底

1、吸收性的基层如混凝土、水泥砂浆找平层应先使用多用途界面处理剂按1:1比例兑水稀释后进行封闭打底。

2、非吸收性的基层如瓷砖、水磨石、大理石等，建议使用密实型界面处理剂进行打底。

3、如基层含水率过高 (>3%) 又需马上施工，可以使用环氧界面处理剂进行打底处理，但前提是基层含水率不应大于8%。

4、界面处理剂施工应均匀，无明显积液。待界面处理剂表面风干后，即可进行下一步自流平施工。

四:自流平施工—搅拌

1、将一包自流平按照规定的水灰比倒入盛有清水的搅拌桶中，边倾倒边搅拌。

2、为确保自流平搅拌均匀，须使用大功率、低转速的电钻配专用搅拌器进行搅拌。

3、搅拌至无结块的均匀浆液，将其静置熟化约3分钟，再短暂搅拌一次。

4、加水量应严格按照水灰比（请参照相应自流平说明书）。水量过少会影响流动性。过多则会降低固化后的强度。

五:自流平施工—铺设

1、将搅拌好的自流平浆料倾倒在施工的地坪上，它将自行流动并找平地面，如果设计厚度 毫米，则需借助专用的齿刮板稍加批刮。

2、随后应让施工人员穿上专用的钉鞋，进入施工地面，用专用的自流平放气滚筒在自流平表面轻轻滚动，将搅拌中混入的空气放出，避免气泡麻面及接口高差。

3、施工完毕后请立即封闭现场，5小时内禁止行走，10小时内避免重物撞击，24小时后可进行PVC地板的铺设。

4、冬季施工，地板的铺设应在自流平施工48-72小时后进行。

5、如需对自流平进行精磨抛光，宜在[自流平水泥](#)完全干透后进行。

六:地板的铺装—预铺及裁割

1、无论是卷材还是块材，都应于现场放置24小时以上，使材料记忆性还原，温度与施工现场一致。

2、使用专用的修边器对卷材的毛边进行切割清理。

3、块材铺设时，两块材料之间应紧贴并没有接缝。

4、卷材铺设时，两块材料的搭接处应采用重叠切割，一般是要求重叠3厘米。注意保持一刀割断。

七:地板的铺装—粘贴

- 1、选择适合PVC地板的相应胶水及刮胶板。
- 2、卷材铺贴时，将卷材的一端卷折起来。先清扫地坪和卷材背面，然后刮胶于地坪之上。
- 3、块材铺贴时，请将块材从中间向两边翻起，同样将地面及地板背面清洁后上胶粘贴。
- 4、不同的贴合剂在施工中要求会有所不同，具体请参照相应[产品说明书](#)进行施工。

八：地板的铺装—排气、滚压

- 1、地板粘贴后，先用软木块推压地板表面进行平整并挤出空气。
- 2、随后用50或75公斤的钢压辊均匀滚压地板并及时修整拼接处翘边的情况。
- 3、地板表面多余的胶水应及时擦去。
- 4、24小时后，再进行开槽和焊缝。

九：地板的铺装—开缝

- 1、开槽必须在胶水完全固化后进行。使用专用的开槽器沿接缝处进行开槽，为使焊接牢固，开缝不应透底，建议开槽深度为地板厚度的2/3。
- 2、在开缝器无法开刀的末端部位，请使用手动开缝器以同样的深度和宽度开缝。
- 3、焊缝之前，须清除槽内残留的灰尘和碎料。

十：地板的铺装—焊缝

- 1、可选用手工焊枪或[自动焊接设备](#)进行焊缝。
- 2、焊枪的温度应设置于约350度左右。
- 3、以适当的焊接速度（保证焊条熔化），匀速地将焊条挤压入开好的槽中。
- 4、在焊条半冷却时，用焊条修平器或月型割刀将焊条高于地板平面的部分大体割去。
- 5、当焊条完全冷却后，在使用焊条修平器或月型割刀把焊条余下的凸起部分割去。

十一：地板的清洁、保养

1、PVC系列地板为室内场所开发设计，不宜在室外场地铺设使用。

2、请根据厂方推荐的方法，选用相应的清洁剂进行定期的清洁保养。

3、应避免甲苯，香蕉水之类的高浓度溶剂及强酸，强碱溶液倾倒在地板表面，应避免使用不适当的工具和锐器刮铲或损伤地板表面。

十二：相关工具

1、地坪处理：地表湿度测试仪、地表硬度测试仪、地坪打磨机、大功率工业吸尘器、羊毛滚筒、自流平搅拌机、30升自流平搅拌桶、自流平齿刮板、钉鞋、自流平放气筒。

2、地板铺设：地板修边器、割刀、两米钢尺、胶水刮板、钢压辊、开槽机、焊枪、月型割刀、焊条修平器、组合划线器。

塑胶地板选购方法

首先看环保

对强化木地板而言，地板环保的最主要标准在于[甲醛释放量](#)。对甲醛释放量标准的限定上，地板界的环保总共经历了E1、E0、FCF三次技术革命。在较早阶段，人造板的甲醛释放量标准为E2级（甲醛释放量 30mg/100g），其甲醛释放限量很宽松，即使是符合这个标准的产品，其甲醛含量也可能要超过E1级人造板的三倍多，严重危害人体健康，所以绝对不能用于家庭装饰装修。于是有了第一次环保革命，在这次环保革命中，地板界推行E1级环保标准，即甲醛释放量为 1.5mg/L，虽然对人体基本上不构成威胁，但地板中仍残留着许多游离甲醛。2013年，地板行业又开始了第

二次环保

革命，推出了E0级

环保标准，使地板甲醛释放量降低到

了0.5mg/L。如今，第三代环保[健康标准](#)

，使地板甲醛释放量降到了几乎不可再降的水准

。经过[国家环保产品质量监督检验中心](#)

、国家人造板检测中心检测：通过处理后的地板甲醛释放量仅仅为0.1mg/L,远远优于E0级甲醛释放限量的标准，使地板真正成为了对人体无危害的产品。

接着看品质

好地板要选择好材料，好材料要天然，密度高而适中。有些人认为人造板密度越高越好，其实不然，过高的密度，其吸水膨胀率也高，容易引起尺寸变化而导致地板变形。其次，要依靠先进的地板生产线及设备及严谨的工艺，才能生产出一流的地板。判断地板品质的优劣也可以从[质量检测](#)证书，以及其他诸如“国家质量免检产品”、“ISO9001质量体系认证”、“ISO14001环境体系认证”等荣誉证书来衡量，因为这些荣誉的获得必定使一个企业精细化经营的结果。

材料和工艺，复合片材是由底料层

、印花膜层和耐磨层组合，这三种[原料](#)的质量直接决定着塑胶地板质量的好坏。

底料层：目前国内的生产厂家所使用的底料大致可以分为两种，即新料和回收料。不过使用回收料生产出来的塑胶地板，其质量确实是不如使用新料的地板。好的底料踩上去弹性较强，泡水不易变形，冷热不易收缩，使用时间长了不会出现边缘起翘；而回收料做成的底料几乎没有弹性，泡水会出现明显的膨胀进而造成边缘起翘，冬天如果气温下降过快还会有明显的收缩现象，从而影响地面美观。由于一般的消费者完全不具备分辨底料质量的能力，因此我们建议消费者购买品牌产品，切勿贪图便宜使用山寨塑胶地板。

印花膜层：进口的印花层和国内大厂所生产的印花层其色彩鲜艳度和保真度是非常好的，而一般小厂所生产的印花层则容易出现褪色的问题。消费者在购买时最好找诚信度高的商家进行购买，以免塑胶地板的颜色渐渐淡去，影响美观。

耐磨层：由于生产厂家的不同，耐磨层的质量也有较大的差别，质量较差的耐磨层除了易裂之外还容易收缩，造成地板边缘起翘。建议购买的时候找正规大品牌商家。制作工艺：即把以上三者复合起来的工艺，主要分为热压和挤出两种，热压的成本较高，质量也比较稳定，挤出的较易出现耐磨层脱落现象。

三看服务

服务关系到产品质量的保证，也是企业形象的表现。地板产品在安装不久后出现一些变形、起翘、开裂的问题，很多是由于安装不当造成的。因此服务是否专业化，也影响到产品性能的发挥。地板安装流行无尘安装，家装中粉尘污染不可小觑，如在地板安装工程中，就难免会出现木屑及粉尘，飘浮在空气中，其危害同样是长期而严重的。搬进新房的人们常会得一种“新居综合症”的怪病，例如每天清晨起床时，感到憋闷、恶心，甚至头晕目眩；容易感冒；经常感到嗓子不舒服，呼吸不畅，时间长了易头晕、疲劳等。这是因为呼吸道受到了感染，而最大的诱因就是长期悬浮在空中的粉尘侵扰。为了避免粉尘污染，最好选择无尘安装。

四看品牌

品牌的含义决不止于企业的知名度。一个成熟且又成功的品牌，最后拥有的并不是强势和知名度，而是与消费者形成牢固的心理联系。一个得到大家认可的品牌是通过企业、产品与消费者之间长期的互动而建立起来的，它是时间的积累、企业的切实行动、产品与服务的不断提升等诸多因素在消费者心目中滋生出来的。企业品牌，即是企业的一种承诺，一种态度，对消费者来说，是一种保障。因此，消费者选择产品时最好选择大品牌，以得到质量、服务等多方面更好的保障。

最后再看价格

在如今的建材行业内，存在很多牟取暴利、甚至损害消费者利益的事件，风气败坏导致了消费者信任度降低。价格处于混乱状态，消费者也感到迷茫，不知道自己的付出是否物有所值，因此都希望了解有一个相对透明的价格。

塑胶地板发展前景

自80年代第一款pvc塑胶地板进入国内市场以来,一直到2000整个行业处于摸索和初级阶段,1998年—2004年[PVC地板](#)

有了初步发展,2004年—2007年PVC塑胶运动地板和商用地板逐渐得到了业界的认可，越来越多的体育场

馆、比

赛场地开

始选用专业的PVC

运动地板，越来越多的建筑工程也

开始选用PVC商用地板。随着[2008奥运会](#)

的举办，以及整个市场对PVC塑胶地板的认同。据专家分析该行业已进入发展期。未来5—10年必将进入一个高速发展期。

根据国家2010年发

展规划，建筑业将成为国民经济的支

柱产业之一，国家将在城市建[住宅面积](#)

33.5亿平方米，在城镇建住宅面积50亿平方米，公共建筑约10亿平方米，按国外的PVC地板占1/3比例算

这将是一个巨大的市场。有力带PVC塑胶地板行业发展。

塑胶地板主要产品

新颖的高科技铺地材料

PVC弹性塑胶地板是目前世界建材行业中最新颖的高科技铺地材料。现已在国外装饰工程中普遍采用。自80年代进入国内市场得到大力推广，在商业（办公楼、商场、机场、），教育（学校、图书馆、体育

馆），医药（制药厂、医院），工厂等行业广泛使用，且取得满意的效果，使用量日渐增大。卷材地板所需面积可按铺设面积乘以1.10计算。如果卷材地板的宽度正好是房间净宽，则可考虑2%的损耗。卷材地板可以零售，需要多少购多少，拼幅的应精打细算，避免浪费。

塑胶地板有聚氯乙烯卷材地板，聚氯乙烯片材地板，聚氯乙烯板材地板三种。

聚氯乙烯卷材地板是以[聚氯乙烯树脂](#)

为主要原料，加入适当助剂，在片状连续基材上，经涂敷工艺生产而成，分为带基材的发泡聚氯乙烯卷材地板和带基材的致密聚氯乙烯卷材地板两种，其宽度有1800mm、2000mm，每卷长度20m、30m，总厚度有1.5mm、2mm。聚氯乙烯卷材地板适合于铺设客厅、卧室地面（中档装修），选材宜选优等品或一等品。、聚氯乙烯片材地板是以聚氯乙烯及其共聚树脂为主要原料，加入填料、增塑剂、稳定剂

、[着色剂](#)

等辅料，经压延、挤出或挤压工艺生产而成，有同质透心和同质复合两种。其规格有方块状，长条状，厚度1.5-8mm。每块地板面积为0.09，块状地板损耗率为2%。卷材地板是将耐磨层向外卷在管芯上进行外包装的，应用瓦楞纸箱包装。在每卷包装或每箱上应注明品名、生产厂名、生产日期、批号、等级、颜色、数量、重量等。在运输过程中不得受冲击、日晒、雨淋。室内贮存空气要流通、干燥，距热源不得小于1m。卷材地板应直立堆放。聚氯乙烯板材地板是以聚氯乙烯为原材料，加入适当填料，塑钢材料，碳酸钙，稳定剂等辅料，经过挤出，覆膜或涂敷工艺生产而成，其规格为长条状，厚度在8-12mm。

塑胶地板技术标准

产品标准

GB/T11982-2005《聚氯乙烯卷材地板》

EN651:1996《弹性地板带发泡层的聚氯乙烯地板技术要求》

GB/T18102-2000《浸渍纸层压木制地板》

HG/T3747.1-2004《橡塑铺地材料第1部分橡胶地板》

GB18586-2001《室内装饰装修材料聚氯乙烯卷材地板中有害物质限量》

工程标准

GB50210-2001《建筑装饰装修工程质量验收规范》

GB50300-2001《建筑工程施工质量验收统一标准》

GB/T50375-2006《建筑工程施工质量评价标准》

GB50325-2001《民用建筑工程室内环境污染控制规范》

窗体顶端

窗体底端