羊肉加工厂废水处理设备安装快运行好价格低

产品名称	羊肉加工厂废水处理设备安装快运行好价格低
公司名称	郑州市明远环保设备有限公司
价格	29000.00/套
规格参数	品牌:明远环保 型号:MY-PW 电话:15638125681
公司地址	荥阳市王村镇小村小学院内
联系电话	0371-63253630 15638125681

产品详情

羊肉加工厂废水处理设备

明远环保——羊肉加工厂废水处理设备用途、适用范围 产品简介

羊肉过程中产生的废水包括屠宰废水、清洗废水、车间生产废水以及部分厂区生活废水；该类废水中含大量有机化合物、悬浮物和溶解性固体物、油脂、蛋白质等物质。直接进水体将造成水体的不良反应，从而危害周边环境。

羊肉加工厂废水处理设备处理水质主要特点

肉加工废水主要来自屠宰环节以及清洗环节所产生的废水；水量大、色度深并含有大量有机污染物；废水中含有油脂、碎屑等杂物。

羊肉加工厂废水处理设备工艺流程说明

肉加工废水首先通过格栅去除体积较大的悬浮物杂质，如碎屑、羽毛等，以防止设备管道和提升泵堵塞；之后废水进入隔油沉砂池，去除比重较大的颗粒。

调节池应用于稳定设备进水水质及水量的作用，同时可以起到初步的沉淀作用。之后废水通过提升泵进

入羊肉加工厂废水处理设备，在一体化设备内部首先进过厌氧反应，分解废水中大分子有机物质，降低废水总的COD，提高废水生化性，出水进入好氧段——生物接触氧化池，池中悬挂生物膜填料作为微生物附着的载体。通过风机曝气增加水中溶解氧，促进膜表面好氧微生物的新陈代谢作用，分解氧化污染物，从而达到净化水质的目的；之后肉加工废水通过三级处理阶段——混凝沉淀过滤及消毒阶段，出水达标直接排放。

羊肉加工厂废水处理设备注意事项

由于肉加工废水中含有较高的氨氮、磷等物质，因此我们需要通过缺氧好氧结合（即生物的硝化反硝化）作用进一步去除。水解酸化与好氧池形成AO（缺氧好氧）工艺，前端缺氧反硝化，后端好氧硝化，通过内循环回流泥水混合液达到去除氨氮的作用。回流比为100%。

羊肉加工厂废水处理设备工艺特点

设备采用高效生物膜处理技术，效果好，工艺流程紧凑，单元功能明确；运行稳定，耐冲击符合能力强；自动化控制，操作管理简便，劳动强度小；.在生化处理前，经过预处理，减少后续工序处理难度，降低了运行费用。

羊肉加工厂废水处理设备厂家直销电话

联系人 ：张经理　 联系电话：15638125681　 QQ：234557796