

龙岗家具厂定做卡座老师傅为你量身定做火锅店卡座

产品名称	龙岗家具厂定做卡座老师傅为你量身定做火锅店卡座
公司名称	深圳市行一家具有限公司
价格	365.00/张
规格参数	品牌:行一 型号:XY-01
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道大康福田工业区山子吓路26号
联系电话	83256731 13620958315

产品详情

沙发制造工艺及流程 沙发结构按照沙发造型，目前沙发主要分为古典和现代两大类型。古典造型沙发一般都采用一些的传统造型元素，运用传统的工艺结构，所以结构比较复杂。这类沙发外露部分常用雕刻、镶嵌、描绘、涂饰等工艺进行装饰处理，其生产工艺路线长，技术要求高。现代造型沙发的生产工艺比较简单，广泛应用现代新型工艺材料，其生产工艺路线短，便于规模化生产。沙发主要由框架、填充料、面料三大部分构成。(1)框架组成了沙发主体结构 and 基本造型。框架材料主要是木材、钢材、人造板，中密度纤维板等，目前以中密度纤维板为主。框架主要要满足造型要求和强度要求。(2)填充料对沙发的舒适度起着决定性作用。传统的填充料是棕丝、弹簧，现在常用的是各种功能的发泡塑料、海绵、合成材料等。填充料应有良好的弹性、抗疲劳、长寿命。沙发不同部位的填充料承重、舒适度要求不同。填充料的性能、价格差别极大。(3)面料的质地、色泽决定着沙发的品位，目前面料品种真是琳琅满目，随着科学技术进步，面料品种还会越来越丰富。传统沙发一般结构(自下而上)：框架——木条——弹簧——底层纱布——棕垫——海绵——内袋——外套。现代沙发一般结构(自下而上)：框架——松紧带——底层纱布——海绵——内袋——外套。可见，现代沙发的生产的工艺比传统沙发省略了费时费工的固定弹簧、铺棕垫工序。沙发生产的工艺流程 沙发生产的特点是所用的材料种类多、材质差异大，制作框架用木材、钢材、人造板、油漆、装饰件等；填充用海绵、发泡塑料、松紧带、无纺布、弹簧、棕垫等；制作外套用布、真皮、复合材料等。加工工艺跨度大，从木工作业、漆工作业、缝纫工作业至发扞工作业。根据专业分工、提高工作效率的原则，将沙发加工分为5工段：框架工段，主要制作沙发框架；外饰工段，主要制作沙发暴露在外的构件；内衬工段，配制各类海绵内芯；外套工段，裁剪缝制外套；总装(扞皮)工段，将各前各工段的半成品，配上辅料，装配成完整的沙发产品。不同的沙发生产厂其工艺流程也有所不同，小企业工序分工线条较粗，大中型企业的工序分工较细致，专业化的分工有利于提高工效和保证产品质量的稳定。生产工序的简介: 配料工序 沙发框架用材大部分是板材，用开料锯锯截直线型的板材，小型企业则用圆锯锯截，带锯锯切曲线型板材。沙发框架用材可采用中密度纤维板，因中密度纤维板具有幅面大，出材率高的优点，对曲线型部件尤其显著。目前各种配合中纤板的紧固件、连接件的性能都很好。市场上还有不少甲醛封闭、甲醛捕捉的化工产品在中纤板框架表面喷涂，可以摆脱甲醛的困扰。对于实木出面的框架、扶手、装饰件，这些零部件表面质量

要求高，工艺复杂，有些还需实木弯曲、有些需要特殊工艺处理，这类部件基本上与实木家具的加工相一致，就不再讨论了。清晰正确的配料单、排料图，曲线型部件的模板，是合理用料、提高工效的主要措施。组装框架将配制好的板材、弯曲件、方材组合成框，并且封上底板。要经常收集汇总用于沙发组框的紧固件，巧妙地选用紧固件信息，对于组装框架可起事半功倍的效果。制成的沙发框架要注意其质量，对批量生产的框架尺寸符合要求，尺寸的误差给总装(扞皮)工序造成麻烦。框架的强度要符合要求，目前沙发的框架结构都以经验出发，其实通过优化处理可减少框架