BK-65L型号滚动灯箱系统+滚轴2.5米总价格

产品名称	BK-65L型号滚动灯箱系统+滚轴2.5米总价格
公司名称	百控电子有限公司成都办事处
价格	1075.00/套
规格参数	尺寸:最大支持3米宽（cm） 材质:电子产品+铝管 形状:圆轴
公司地址	中国 四川 成都市 武侯区簇桥文昌路646号
联系电话	86 028 13908178138 15719414366

产品详情

尺寸	最大支持3米宽（cm）	材质	电子产品+铝管
形状	圆轴	电耗	25（w）
工艺	电子产品	使用年限	5-10

自2010年2月1日起，公司全部产品延期质保2年，有任何质量问题包换或保修

温馨提示：本套系统滚轴直径为：5.1铝管，每米25元，在系统之外另行计算价格，根据实际需求而切割。

bk-07（第七代）-65l系列换画灯箱使用说明书

强烈建议您：在使用前仔细阅读说明书！

一、使用要求：

1. 灯箱尺寸限制：

（1）画面视窗面积最大为2.5～3.0平方米时，灯箱视窗高度应不超过1.8米，画面的幅数最多为4幅,适用展示材料为画纸；

（2）画面视窗面积为2.0～2.5平方米时，灯箱视窗高度应不超过2.0米，画面的幅数最多为5幅，适用展示材料为画纸；

（3）画面视窗面积为0.5～2.0平方米时，灯箱视窗高度应不超过2.0米，画面的幅数最多为6幅，适用展示材料为画纸。

2. 配画要求：

（1）本机配画标准设置为2－6幅，要求单幅画纸材质≤200克/平方米，材料为常规pp纸或灯片写真纸，厚度≤0.18毫米。

（2）画面幅数多则长宽尺寸尽量小，常规展示在3－5幅画为佳；

单幅画面长度为l毫米，高度为h毫米（如图）；

画的头尾要留贴画白边，起始部分（下部）留出25毫米，尾部（上部）留出50毫米。

注：画面宽度l为灯箱内安装宽度减去75毫米（配安装铁板）；

高度h的尺寸为两圆管中心距加60毫米。

（3）注意几点：有效画面宽度应<3.2米，单幅画高度应<2米，画面总长度应<11米。

3. 滚轴配置：

配我公司提供的专用铝合金滚轴，外径φ54毫米，无需二次加工，铝合金圆管限

定最大长度为3.2米。

注：管长度为灯箱内安装宽度减去93毫米（配安装铁板）。

4. 使用环境要求：

（1）配置电源输入电压：110v～240vac，输出电压24vdc/3a。

（2）用铅酸蓄电池供电：必须24vdc，容量15ah～20ah，充电器输出电流应≥3a，以

确保足够的充放电时间。

（3）工作环境温度：-15°C～+60°C。

二. 使用操作：

1. 控制主机：

本机所有功能在控制主机内完成（各部分见图示），安装时请注意不要反插、错线、短路或拆开外壳。并需防水，抗震，安装时应离地面至少30cm以防潮。

2. 速度设置（如下图）：

可通过机上设置开关（‘set speed’字样）设置速度，分4段速度可选：

————开关上on为0，off为1————

滚轴运行速度37－60转/分钟设置：

（11：37r 10：45r 01:52r 00:60r）

在实际应用时，如发现走画有较吃力现象，可将速度降低，以提升走画力量，使工作在最佳状态。

3. 同步（如上图）：

需要进行多机同步时，可相互并接同步端2线，并注意极性。

4. 操作键盘的使用（如图示）：

本机配备的数码操作键盘方便的实现画面定长设置、换画停顿时间设置和装画调试功能，调试完成可拔出不用。

（1）时间+、-键——换画停顿时间设置：设置范围5－99秒，数码显示。

（2）重新设置——任意时刻按下1秒后，画面自动上卷到最后一幅停止后，进入画面

定长设置状态，数码2点闪动。

如果开机后如果数码2点闪动，则为本机无数据，需重新定长设置。

（3）画面下降——在定长设置状态下，按画面下降键过程中，下部电机转动，本机自

动学习并记录设置的长度数据。

（4）本幅完成——按画面下降键停止后，按本幅完成，则确认本幅画面定长完成，进

入下一幅画面设置，显示为下一幅画的幅数。

（5）设定结束——当设定的画面幅数在2－5幅时，按设定结束键完成，学习完成，长

度数据自动记录并永久保存，同时机器开始自动运行。

调试助手：在开机前按住设置结束键，同时接通电源则进入调试功能，数码显示‘ -- ’,此时按时间＋、时间－键对应为画面上下点动装画调试功能。

提示：调每副画时请一次完成，以减少定位误差。

5. 钟控定时器的7个按键功能及使用：

开/自动/关（on/off）：状态键，按动此键，lcd最下方一个倒‘ ▼ ’会左右来回移动,对应功能依次为：常开(on)---自动(auto)---常闭(off)。

---当处于开时，定时不起作用，为常开启；

---当处于自动时，定时起作用，系统按设置的时间进行开启和关闭；

---当处于关时，定时不起作用，为常关闭。

定时键(tm)：按此键，左下方依次显示：

——开→01 关→01——开→02 关→02。。。开→12 关→12——

表示时钟进入各组定时设置状态。

按时(hr)、分(min)、星期(week)键即可定出各组开关时间。

时钟键（clk）：lcd显示定时时间时，按此键转为显示正常时间；

lcd显示正常时间时，按住此键并且同时按时(hr)、分(min)、星期(week)键分别调校时钟的时、分、星期。

复位键（rst）：按此键，使某组定时时间暂时抹去（不执行），lcd显示‘--：--’再按此键，再次把时间“呼叫”出来，恢复定时设置。

小时键（hr）：lcd显示在定时设置状态下，按此键调校定时小时；

时钟键(clk)加此键调校正常时间小时。

分钟键（min）：lcd显示在定时设置状态下，按此键调校定时分钟；

时钟键(clk)加此键调校正常时间分钟。

星期键（week）：lcd显示在定时设置状态下，按此键调校一星期内定时开关的周期；

时钟键(clk)加此键调校正常时间星期。

注意事项：

（1）12组开关时间只用其中几组时，多余几组必须按复位键(rst)清除。

（2）为了防止控制混乱，在设定时一定要按时间顺序设定，一路输出时，时间不得重复。

（3）在一周内，每天开启和关闭时间不同，可分别设定，但总共不得超过12组。

**********定时设定举例说明**********

设定灯箱在上午7:30-下午19:30之间运行,其余时间停止：

按tm键 屏幕显示‘开----01’；

按hr键 把小时调至7点；

按min键 把分钟调至30分；

再按tm键 屏幕显示‘关----01’；

按hr键 把小时调至19点；

按min键 把分钟调至30分；

再按tm键 屏幕显示‘ 开----02 ’，如出现其它时间，按复位键(rst)清除；

继续按tm键 屏幕显示‘ 关----02 ’，如出现其它时间，按复位键(rst)清除；

继续按tm键 中间若有时间显示,则应按复位键(rst)将其清除成‘ ---- ’状态，直至屏幕显示‘ 关----12 ’；

任意时刻按下clk键，屏幕返回到当前正常时间显示；

最后按on/off键，使lcd最下方一个倒‘ ▼ ’移动到auto位置,设置完成。

6. 定时停机复位：

定时停机前，系统自动回到第一幅完整画面，此功能必须在通电情况下实现。

三. 装画步骤：

1. 先贴上部圆管画纸，用胶带定好位后，再用封箱胶带（粘性强）整条线粘牢，确保

下部电机拉动时不脱画掉画；

2. 贴下部画前：

上下电机插头接好 按下操作键盘设置结束键 接通电源 显示出‘ -- ’后
按“ 时间＋ ”和“ 时间－ ”键实现自动卷画 完成卷画；

3. 贴下部画：

特别注意：贴下部画时必须正反面同时贴牢。

（1）贴画纸正面：可先用胶带分段定好位，然后沿画纸白边整条贴牢（见图示）；

（2）贴画纸反面：将已贴好的画翻转过来后，再沿画边反面整条贴牢（见图示）；

注意：图中尾座的导静电弹簧应与外框连接良好，以防止摩擦产生的静电使机器工作不正常。

四.常见故障产生的原因及其解决方法：

1. 主机指示灯不亮，不工作：

（1）主机无dc24v电源输入，检查各个电源插头是否松动；

（2）输入电源接反；

（3）定时器设置为关机状态或定时关时间到，按定时设置键on/off可开启。

2. 画装好后发现电机运行不正常：

（1）电机运行抖动：原因为电机线序接错或缺一组线。

解决方法：取任意2条电机线短接后，此时转动滚轴如果阻力加大，这两条线则为一组，接入a-b端。同样方法再测试另外2条线如果阻力加大则为另一组，接入c-d端。

（2）转动方向不对：

如果电机转动方向不对，则将电机中任一组线圈对调即可，如：a-b两线对调或c-d对调。

3. 机器运行一段时间后停止，操作键盘显示‘ －1－1 ’：

（1）画面过于松动或未粘牢掉画，机器保护；

（2）机械安装不平直，使阻力过大，导致拉力不足保护；

检查安装时是否有卡死现象，手转动滚轴是否灵活轻松。

（3）灯箱外框没有良好接地；

上下部电机尾座的导静电弹簧没有接触到外框实现静电释放，导致主机工作不正常保护。

4.画面走位不准确：

（1）在设置画面时，按下的画面下降键不是连续完成的，本机在数据采集时产

生了误差,调每幅画时应一次调完为好；

（2）画纸的问题，画纸不平直导致运行一段时间后变形，应检查画纸边缘或重

新贴画；

（3）画纸喷绘的长度尺寸不足。

5.始终停在第一幅画上后不动作：

（1）同步端口故障，检查端口两线是否短路或反接；

（2）在线多机同步联机时，有某机同步端口短路。

6.噪音大：

（1）检查运行时是否有机械碰撞现象；

（2）电机机座或尾座安装不平衡导致轴偏心产生内部挤压，需重新安装调整使保持平直。

注意：应僻免潮湿、腐蚀、粉尘、强磁干扰、高压跨导干扰、高温等环境下使用或长时间放置；应尽量远离变频器、电焊机、亚弧焊等大电流工作容易产生强磁干扰的设备。

五.其它事项：

1. 由于供电电源不稳定可能导致机器自保护，显示‘1111’代码时请来电解答。

2. 私自拆卸、改装、使用不当所造成的损坏我公司不承担保修责任。

3. 产品如有更新改动或升级，我方将及时与您联系以得到更完善的服务。

4. 本文中的文字资料及技术产权归我公司所有，涉及内容已获多项国家专利，仿制必究！