

# HK-7数控开料排孔加工中心

产品名称	HK-7数控开料排孔加工中心
公司名称	佛山市豪美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国 广东 佛山 顺德区 伦教镇羊额工业区兴业路11号
联系电话	86 0757 29826798 13534556785

## 产品详情

### 数控开料排孔加工中心HK-7

#### 一、设备简介：

数控开料排孔加工中心HK-7是一款针对板式家具开料、打孔、铣槽于一体的数控加工设备，机身结构强化处理，速度快，效率高，机器刚性好，切割加工过程中无崩边现象，机器在国内率先采用总线控制系统，系统更稳定，操作更简单，故障排查更方便；机器床身采用满焊工艺并经过淬火处理，保证床身长时间不变形；机器带有自动推料功能，可对接上下料平台，提高加工效率，辅助上料辊轮更方便工人上料。

机器广泛适用于橱柜、衣柜、定制板式家具等行业。

#### 二、配置详情：

	<p>控制系统：</p> <p>上海维宏NK260一体机控制系统，运行稳定，操作简单，故障排查更方便。</p>
--	---

**驱动电机和减速机：**

日本安川伺服电机和驱动器+新宝减速机，运行速度快，稳定性，扭力大。

**主轴电机和排钻：**

KMS 5+4数控排钻组，合资品牌6KW主轴,转速24000转。

**变频器：**

台湾台达7.5KW变频器。

**传动方式：**

德国罗思特方轨、滑块，

台湾原产螺母TBI丝杠，

德国亨利安高精度齿条

**床身结构：**

加厚方管焊接床身，采用满焊工艺，并经过淬火等失效处理，长时间坚固不变形。

**台面结构：**

双层真空吸附台面，吸附孔位高达128个，吸附均匀，吸附效果好，保证切割小板材无移位现象。

**润滑系统：**

自动润滑系统，保证机器长久润滑。

**自动推料及吸尘装置：**

机器可实现自动推料功能，节省下料时间，独特的吸尘设计，在推料的同时对台面进行二次吸尘，保证台面干净无粉尘。

**自动上下料平台：**

可实现自动上下料功能，提高加工效率，节省人工成本。

**水循环真空泵：**

7.5KW真空泵，吸附效果好，噪音小，操作简单方便。

### 三、性能参数

型号	HK-7
工作行程	1300*2500*200mm
台面结构	双层真空吸附台面
床身结构	钢管焊接、机头立柱铸造
X, Y, Z传动方式	X,Y斜齿齿条传动,Z丝杠传动
最大空行速度	45000mm/min
最大工作速度	25000mm/min
重复定位精度	± 0.05mm
加工精度	± 0.05mm/300mm
主轴功率	6.0KW
主轴转速	0-24000RPM
驱动电机	安川伺服电机
工作电压	AC380V, 50/60Hz, 3Hp
运行指令	G 代码
操作系统	维宏260控制系统

支持软件	海迅设计拆单生产软件
毛重	2750KG
日产量	60-80张板材（打垂直孔、开槽、开料）
报价	

#### 四、交货期及付款方式：

机器签订合同后，首付30%定金，机器发货前或到客户当地物流看货后付款60%货款，收款后安排物流送货；安装培训完毕当日付清剩余10%余款。机器采用简易包装，不回收。机器交货期为收到定金起15-20个工作日。

#### 五、售后与服务：

整机保修一年（人为损坏、易损件除外）；第二年维修免收人工费，需要更换的配件仅收取成本费用；设备终身维护。