

[宏QING] 《烟气脱硫挡板门&轮胎更换》

产品名称	[宏QING] 《烟气脱硫挡板门&轮胎更换》
公司名称	连云港市宏庆电力辅机开发有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宏庆 型号: fgh
公司地址	连云港市海州区新坝镇工业园区38号
联系电话	86-051885372405 13861430261

产品详情

轮胎更换 [宏QING] 《烟气脱硫挡板门&轮胎更换》

连云港宏庆电力辅机开发有限，公司自2005年成立，专业致力于电厂辅机设备的研究与制造，产品销往全国大小电厂，并获得客户一致好评。为回报客户公司特推出以下特价产品：真空除氧器、射水抽汽器、胶球清洗装置、工业滤水器、二次滤网、汽液两相流疏水器、取样冷却器、自动疏水器、磷酸盐加药装置、智能加氨装置、真空滤油机。欢迎选购产品咨询电话：13861430261孙经理

希望能通过这次全国的轮胎安全检测活动来引起消费者对于轮胎的关注，尤为重要，推动消费进行必要的轮胎检查与保养来延长轮胎的寿命，以及杜绝轮胎使用过程中可能产生的安全隐患，

“通过这次轮胎安全检测，我们发现消费者已经意识到选购优质轮胎产品的重要性，这是可喜的。但是，令人担忧的是，绝大多数消费者忽视了轮胎必要的检查与保养。我们要强调的是:定期的轮胎检查与保养是非常重要的。在轮胎的生命周期里，定期的检查与保养能够确保轮胎优异、安全的性能。如果缺失必要的检查与保养，轮胎轻则缩短使用寿命，重则引起安全隐患，”通过这次安全检测，我们发现消费者正在使用的轮胎中绝大多数都存在不同程度的安全问题。对于这些问题，大部分消费者并没有注意到，甚至有些车辆轮胎问题已经‘病入膏肓’，而消费者还在把它当作‘健康’轮胎使用，这是非常危险的。”

订货须知

1. 提供管道截面尺寸及管道的安装位置（水平管道或立式管道）。
2. 启闭时间： 60s（可由用户选定）。
3. 流通介质、最高工作压力、最高工作温度。
4. 连接方式：法兰螺栓连接或法兰平面对焊连接。

5. 操作要求：电动或气动。

6. 风门在管道中的用途及位置。

7. 订货前供方提供安装总图给需方确认。一．产品概述

烟气脱硫双层百叶窗式挡板门引进国外先进技术生产制作，脱硫挡板门用于烟气脱硫系统吸收塔进、出口或旁路烟道上，或用于烟气脱硝及烟气除尘系统中，风门通常采用百叶窗式双层挡板结构，关断时双层挡板之间通入密封风，实现隔离关断烟气的作用。

该产品启闭转动灵活，驱动力矩合理，关闭严密可靠，使用寿命长。
是火电厂脱硫系统中的重要配套设备。

我公司生产的烟气脱硫双层百叶窗式挡板门是在引进国外先进技术的基础上，采用优化结构设计。设备在运行状态下工作可靠、启闭灵活、关断严密，且强度高，刚性好，坚固耐用，使系统脱硫效率大大提高，满足了排放烟气的环保要求。我公司是火电厂电力风门设备配套的专业生产商，目前已广泛应用于全国各大火力发电厂。

二．结构简介

1. 烟气脱硫双层百叶窗式挡板门采用单轴驱动双百叶窗式挡板结构，双层叶片中间设计有导入密封空气的密封室，将至少高于烟气压力500Pa的密封空气通入挡板，使双层挡板之间形成密封空气隔离层，阻断烟气流通过。

2. 烟气脱硫双层百叶窗式挡板门启闭时间 60S（可根据用户要求选定）。

3. 烟气脱硫双层百叶窗式挡板门壳体外部设计有连杆机构，优化设计后使挡板各叶片启闭呈百叶窗流线型方式，开启或关闭同步，实现一体化操作。

4. 烟气脱硫双层百叶窗式挡板门设计结构合理，叶片刚性好，运行稳定可靠，烟气脱硫双层百叶窗式挡板门叶片密封型式：弹性密封和气密封，壳体上设计安装有密封风入口阀，与挡板门联锁控制。叶片间通入具有一定压力和流量的密封空气后，能有效隔绝叶片前后烟气流，从而使挡板门密封效率为100%。

5. 烟气脱硫双层百叶窗式挡板门在保证工作条件下转动灵活，无卡涩现象。采用座架式（耐高温）带座调心轴承结构，使挡板驱动力矩更小，转动更灵活轻巧。挡板叶片设计有热膨胀补偿间隙，热态运行下安全可靠。

6. 烟气脱硫双层百叶窗式挡板门挡板设计成流线形结构，可充分降低对气流的阻力。其中门外部框架采用型钢制作，叶片设计采用机翼型（或平板型）结构，使气流分配合理顺畅。叶片本体由普通碳钢或合金钢制成，叶片搭接（或与壳体密封）处为具有弹性的不锈钢或镍基合金钢密封片，具有符合工况参数条件下的强度和刚度，并牢固的附着在加伸轴上。每个风门叶片的轴柄装置由两个外部安装、自动找平、不需维护的带法兰盘轴承加以支撑，有效避免因挡板前后轴不同心产生驱动扭矩的增加或长期运行后叶片启闭时产生卡涩现象。

7. 烟气脱硫双层百叶窗式挡板门现烟连接方式为烟道插入挡板门反法兰内密封焊接，出厂前正反法兰螺栓定位连接，现场补密封焊。因防腐要求而带有内衬的挡板门现场吊装后正反法兰处密封焊，须保证内衬处密封焊接，现场防腐层必须盖住壳体内衬。

在存在安全隐患的五成轮胎中，81%的轮胎胎压不正常，容易导致胎冠不均匀磨损；38%的轮胎胎面已经磨光，需要立即更换；35%的胎冠存在不均匀磨损的问题。胎冠的不均匀磨损会增加胎噪，降低舒适度，最重要的是会降低轮胎实际使用寿命；32%的胎侧有割伤、划伤、裂纹、起包等现象。实际上，胎

侧若有问题，其严重程度要远远高过胎冠的问题。

这次检测的全部车辆中，近4成的轮胎胎面磨损严重，轮胎剩余沟深已经小于1.6毫米，轮胎抓地力严重不足。随着冬季气温的降低和雨雪的增多，这些轮胎应对湿滑、冰雪路面的能力明显不足，对行车安全埋下隐患。我们建议这部分车主及时更换轮胎。”

车身的重量并非平均分摊在四个轮胎上，经常换位有助于保证轮胎的均匀磨耗，从而延长轮胎的使用寿命。至于何时应该给轮胎进行换位，请参考车辆制造商提供的使用手册中有关轮胎换位的指导，如果您没有车辆使用手册，那么通常前轮驱动的车辆每行驶8000至10000公里时应做换位，而四轮驱动车辆则需要在每6000公里时换位。

一旦发现轮胎出现不规则磨耗就应立即对轮胎进行换位，即使行驶不足8000公里。

轮胎磨耗到胎面花纹沟深仅剩 1 . 6 毫米时就必须被换掉，这时纵贯胎面的磨耗标示胶条便会裸露出来，提醒您该轮胎不能再使用了，否则行驶时会打滑或发漂。在此告诉您一个简便的方法测量轮胎的花纹沟深：找一枚旧版（2001年之前）的5角硬币，将“5”倒插入轮胎花纹沟内，如果您可以看到“5”的顶端横划，就表明该轮胎不能再使用了。[宏QING]《安全阀消声器&减压器价格》

[宏QING]《烟气脱硫挡板门&轮胎更换》