

嵌入式工控机机箱内部结构

产品名称	嵌入式工控机机箱内部结构
公司名称	陕西瑞迅电子信息技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:瑞迅
公司地址	陕西省西安市唐延南路10号中兴产业园E3030
联系电话	86-029-88219123 15388650238

产品详情

嵌入式工控机机箱内部结构有以下几部分组成。

硬盘架，光驱架：

硬盘架一般分两种，一种是分拆式，一种是压卡式。品质优异的机箱一般都带金属弹簧防震功能;安装硬盘数量一般从4—15个;

底板：

底板的规格有多种;主要以主板的规格来划分。普通的主板一般都可以安装;其中520MM以下长度的机箱是安装不了12” *13” 的双至强大板的主板的，必须要520MM长度的机箱才能安装。

压卡条：

主要起固定作用。有安防监控的安装视频卡，或者是工业CPU长卡时，必须要固定长卡，一面使用过程中出现晃动，不牢固等现象。

后槽的扩展：

有7槽或14槽两种;14槽的背板主要的用途是安装多路视频卡，比如有些大型的监控系统，则要64路，或者128路时，必须要换成14槽的背板;

工控机箱的导热：

散热结构的合理性是关系到计算机能否稳定工作的重要因素。目前最有效的机箱散热解决方案是利用互动散热通道结构散热：外部低温空气由机箱前部120mm高速滚珠风扇和机箱两侧散热孔吸入进入机箱，经过硬盘架、南北桥芯片、各种板卡、北桥芯片，最后到达CPU附近，在经过CPU散热器后，热空气一部分从机箱后部的两个80mm高速滚珠排气风扇抽出机箱，另外一部分通过电源风扇排出机箱。机箱风扇采用滚珠风扇，其优点是风量大、转速高、发热少、寿命长、噪音低，避免了过大的噪音，真正实现了

“绿色”散热。

工控机箱的抗震：

工控机箱在工作的时候，由于机箱内部的光驱、硬盘、机箱里的多个风扇在高速运转的时候都会产生震动，而震动很容易导致光盘读错和硬盘磁道损坏以至丢失数据，所以机箱的抗震性也是我们机箱关键的一个结构设计方案。因为考虑到机箱的抗腐蚀、导电、导热等的内部要求，我们的机箱减震系统全部采用金属材料制成，这比起用橡胶材料做减震不光能达到上述要求，还能起到抗老化，耐热等作用。我们这套减震系统的解决方案得到了国内外客户的好评。